



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫 探索更多

### 震雄集团

地址: 香港铜锣湾威非路道万国宝通中心20楼2001室  
 广东省佛山市顺德区大良红岗工业区  
 广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园  
 浙江省宁波市北仑大港工业城南江路28号  
 台湾桃园县中坜市中坜工业园松北路1号  
 广东省汕尾市陆河县河口镇新河工业区

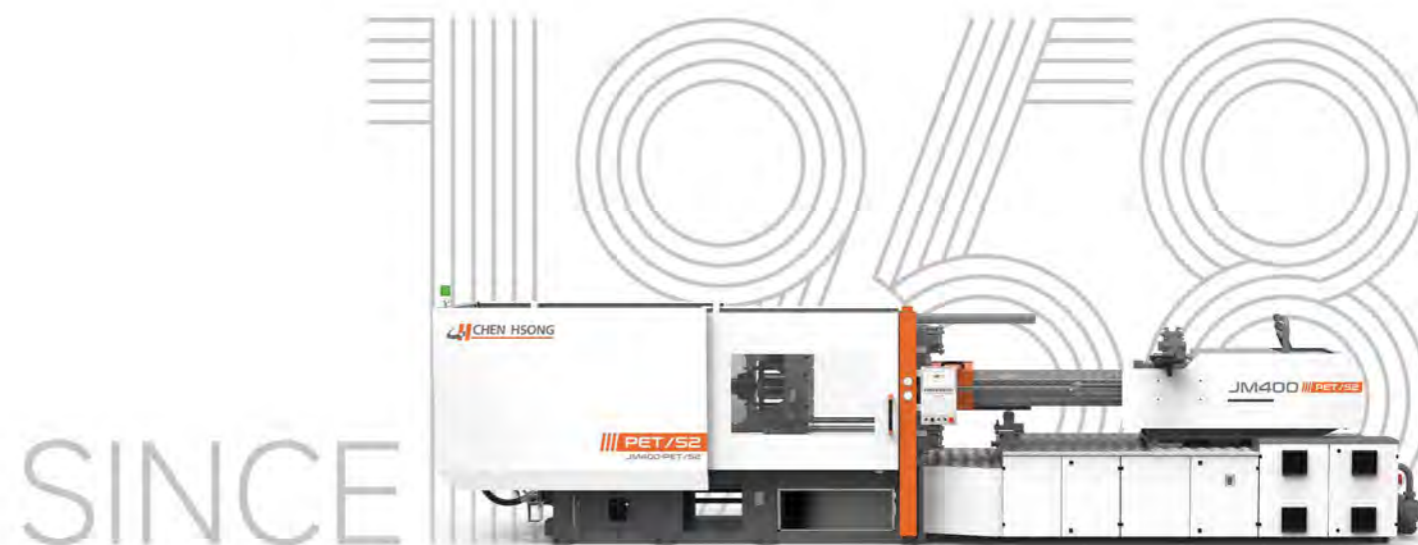
电话: +86 400 930 0026 +86 (0755) 8413 9999  
 官网: <https://www.chenhsong.com>

CH 20250928-CV

## JM-PET/S2

瓶坯专用机

160-560T



## 专注PET高效之道 卓越技术成就优质瓶坯产品

高效稳定，智能节能，精准定制您的PET生产需求，助力产能提升。

### “秒”级生产

以高效生产周期和成本优化为核心优势，为水瓶坯、包装容器等PET产品生产客户提供了显著的竞争力。

### PET专用螺杆

专为PET材料设计的螺杆，确保塑化效率和高品质的熔体质量，适用于食品、化妆品等多行业高标准需求。

### 24小时“服务易”

从安装培训到故障预判，400-930-0026热线随时解决难题，全程护航您的生产无忧。



## 高效、稳定、节能

### PET专用塑化部件

螺杆采用长径比为25:1的设计，以化妆品瓶坯为例，确保产品的混色效果和稳定性。经吹瓶工艺后，产品外观颜色均匀。

基于PET材料的水坯与油坯类产品，其塑化效率实现了至少20%的提升。



### 选配电动熔胶

结合开锁模同步熔胶及顶出功能，生产效率提高10%-30%。



## 稳固、精准、便利

### 优化顶出机构

加大顶出行程和顶出力，便于脱模、提高生产效率、适用复杂模具。



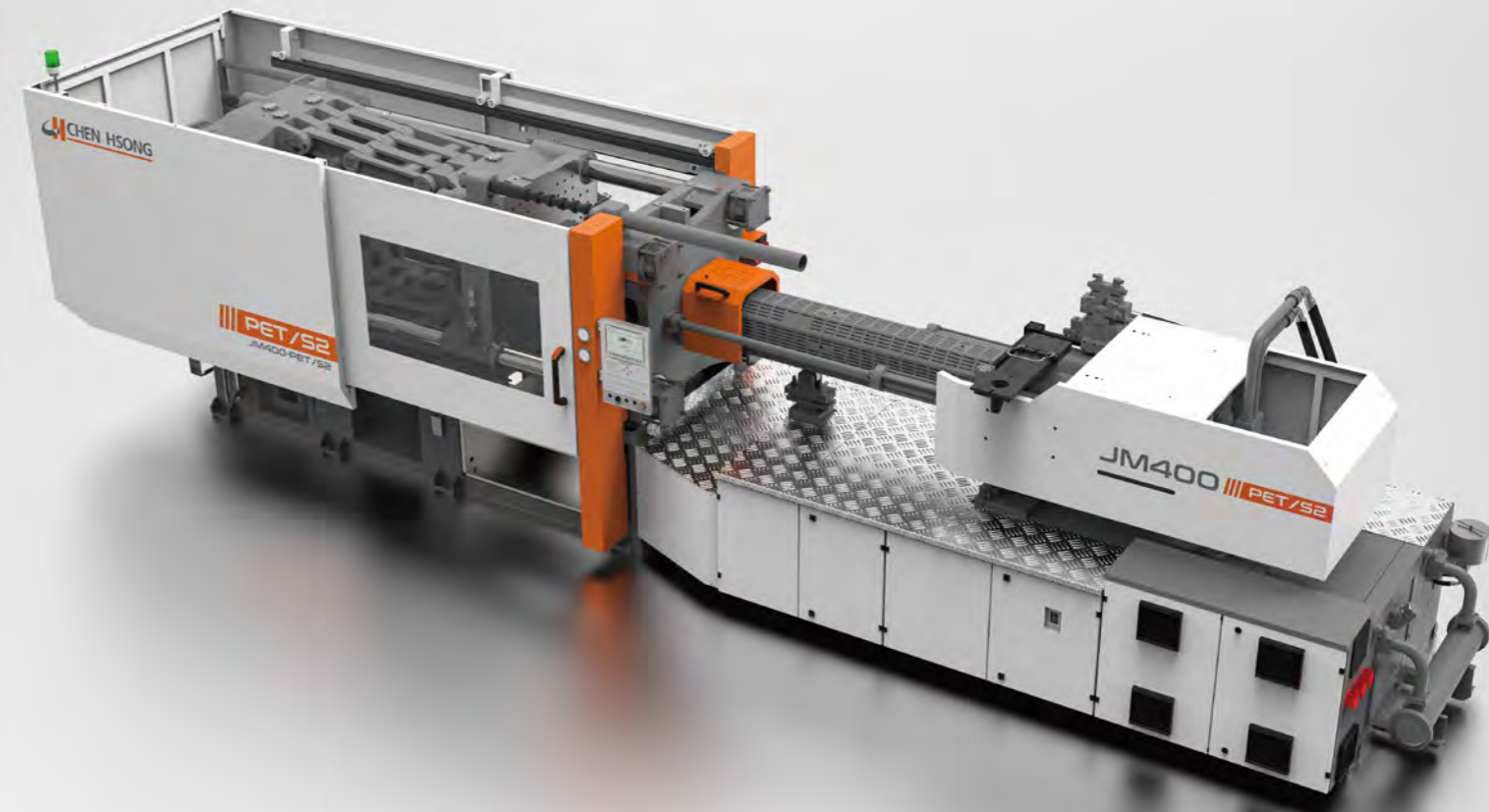
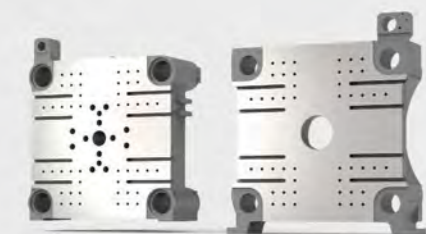
### 大口径水路

提升冷却效率、降低堵塞风险、提高产品整体稳定性和生产连续性。



### 标配T型槽+码模孔

可提高模具安装的便利性，适配更多模具。



## JM-PET/S2 瓶坯专机参数表

技术参数		JM160-PET/S2	JM200-PET/S2	JM260-PET/S2	JM320-PET/S2	JM400-PET/S2	JM480-PET/S2	JM560-PET/S2	
注射部分	射胶量 (PET)	g	571	860	1237	1732	2374	3089	4148
	射胶容积	cm <sup>3</sup>	488	735	1058	1480	2029	2640	3545
	螺杆直径	mm	52	60	67	75	83	90	98
	射胶压力 (最大)	kgf/cm <sup>2</sup>	1388	1349	1082	1425	1137	1448	1182
	螺杆行程	mm	230	260	300	300	335	335	375
	螺杆最大转速	rpm	163	145	149	149	122	153	136
	射胶速率	cm <sup>3</sup> /s	210	272	431	327	513	503	616
	射胶速度 (计算)	mm/s	98.9	96.3	122.0	92.9	116.0	113.9	113.9
	螺杆长径比	L/D	25	25	25	25	25	25	25
	射嘴推力 (最大)	ton	5.8	5.8	5.8	9	9	9	9
射嘴行程	mm	250	280	280	330	330	360	360	
合模部分	锁模力	ton	160	200	260	320	400	480	560
	开模行程	mm	420	490	530	600	700	770	835
	导柱内距 (水平X垂直)	mm	460×460	530×530	580×580	660×660	760×710	810×810	855×855
	容模量 (最薄 - 最厚)	mm	160-520	180-550	195-610	220-660	250-730	275-810	330-850
	模板最大距离	mm	940	1040	1140	1260	1430	1580	1685
	顶针推力	ton	5.8	9.3	11.1	18.2	18.2	18.2	18.2
	顶针行程	mm	140	165	180	200	220	250	250
	定位法兰	mm	100	160	160	160	200	200	200
电力/电热	系统压力	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
	油泵功率	kW	25	29	38	38	51	67	67
	总功率	kW	39.2	50.6	64.3	64.3	85.3	100.8	109.1
	发热功率	kW	179	21.6	26.3	26.3	34.3	33.8	42.1
	温度控制区		5+1	5+1	5+1	6+1	6+1	6+1	6+1
其他	整机尺寸(长X宽X高)	m	5.6×1.2×1.7	6×1.45×1.85	6.7×1.5×1.97	7.2×1.6×2.1	8.5×1.85×2.1	9.1×1.9×2.2	9.3×1.95×2.3
	油箱容积	L	280	380	430	560	750	820	820
	整机重量约	ton	4.6	6.1	8.1	10.3	13.1	16.7	18.6

## JM-PET/S2 瓶坯专机配置表 (标/选)

配置	配置	配置	配置	配置	配置
<b>注射部分</b> PET专用塑化组件 ● 高速耐磨液压马达 ● 射台手动润滑泵 ● 双缸射移装置 ● 独立数控背压 ● 料斗拉出滑道 ● PET下料口设计 ● 高刚性射台装置 ● 电动熔胶装置 ○ 加大熔胶马达 ○	<b>液压部分</b> 炮筒下料口冷却水自动控制装置 ○ 喷塑料斗 ○ 加长射嘴 ○ 专用射嘴 (孔径、球角) ○ 射台自动油脂润滑泵 ○ 纳米远红外发热圈装置 ○ 陶瓷发热圈 ○ 一组气动射胶针阀控制功能 ○ 气压封闭射嘴 ○	<b>电气部分</b> 12寸触摸屏控制器 ● 机械手程序和接口 ● 警报灯 ●	<b>配置</b> 高精旁路滤油器 ● 外置冷却器 ● 油温检测 ● 加大动力 ●	<b>配置</b> 一组气动射胶针阀控制功能 ● 油温警报及控制功能 ○ 多种动力选择 ○ 开模比例阀 ○	<b>合模部分</b> 加大顶出力、顶出行程 ● 二板采用石墨铜套、油脂润滑 ● 瓶坯防污染设计 ● 调模手动润滑泵 ● 不锈钢成品滑道 ● 抽芯不标配, 预留接线 ●
					T型槽 (横槽) + 码模孔复合模板 ● 多功能吹风装置 ○ 特殊水排装置 ○ 加装模具除露机盖板 ○ 按模具需要加特殊码模孔 ○

\*●表示标配, ○表示选配。



## 可选配震雄智能产业 iChen™ Smart Family

震雄凭超20年智能平台开发经验，打造iChen™ Smart Family震雄智能产业，自研iChen™ Cloud制造运营管理平台，提供iChen™ Smart Factory智能化产线落地方案，推出AI Molder智能注塑好帮手。为传统制造业转型提供立体式、可复制、低成本的智造转型路径。

可成为PET瓶坯高效生产的“智能护航者”。



### 震雄智能工厂 iChen™ Smart Factory 让智能工厂一键启动

iChen™ Smart Factory以合理智能的工厂整线设计为核心，提供8大服务版块。从规划设计、辅机配置、自动化、智能周边设备以及仓储物流系统搭建，打通生产前后端全线，实现整厂交钥匙工程。

### 震雄智云 iChen™ Cloud 让工业价值全面释放

iChen™ Cloud智能制造运营管理平台。全方位涵盖智能排产、设备管理、生产管理、质量管理、仓储物流、能源管理、设备联网和数据平台，实现生产全周期的数字化管控，提供实时运营洞察。

### 智能注塑好帮手 iChen™ AI Molder 智能调模驱动精准量产

iChen™ AI Molder是由震雄集团联合产学研团队打造的智能注塑成型解决方案平台。iChen™ AI Molder深度融合AI算法与注塑工艺知识图谱，精准优化成型参数，消除产品缺陷，提升生产良率。

### 高透明度与可持续性的理想之选

PET材料因其良好的透明度、优异的环保特性——可实现100%完全回收，加之近年来价格成本显著下降，受到市场的广泛欢迎。它不仅能够满足产品保护的基本需求，也在外观表现上提供了更多可能。

### 核心应用领域：

- **食品与饮料行业**（食用油、饮料瓶、调味瓶）：精准的原料加工技术，确保包装安全性与高生产效率。
- **化妆品行业**（护肤品容器）：优异的塑化混色效果，满足多样化瓶型与美观需求。
- **医药与健康行业**（药瓶）：稳定的品质输出，符合严苛的行业标准。



### 水瓶坯

高精度成型工艺，瓶身透亮无瑕疵，助力提升产品市场竞争力。

案例介绍：矿泉水瓶坯  
成型腔数：96  
材料：PET  
重量：16.5g  
成型周期：10s内



### 化妆品瓶坯

透明瓶：高透光质感，完美呈现内容物，提升视觉吸引力。  
不透明瓶：专用螺杆技术，确保混色效果，适用于光敏性化妆品。

案例介绍：彩妆唇釉化妆品瓶坯  
成型腔数：24  
材料：PET  
重量：38g  
成型周期：40s



### 广口瓶坯

调味瓶：广口设计便于取用，兼顾密封性与耐用性。  
零食罐：透明瓶身清晰展示内容，广口结构方便使用。

案例介绍：广口瓶坯  
成型腔数：16  
材料：PET  
重量：16g  
成型周期：10.5s



“客人所要的，就是我们要做的！”