



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫 探索更多

震雄集团

地址: 香港铜锣湾威非路万国宝通中心20楼2001室
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区
广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
浙江省宁波市北仑大港工业城甬江路28号
台湾桃园县中坜市中坜工业园松北路1号
广东省汕尾市陆河县河口镇新河工业区

电话: +86 400 930 0026
+86 (0755) 8413 9999
官网: <https://www.chenhsong.com>

CH 2025.07.31

MK6.6/B 卓越版

88-658 T

SINCE





为千行百业服务

不经意间，就会发现震雄机器制造的产物

这，就是注塑机的魅力所在

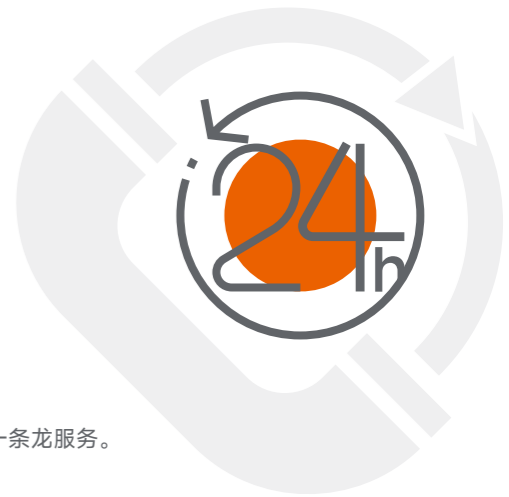
震雄24小时“服务易”

400 930 0026

震雄注塑机畅销全球，为超过85个国家提供优质的注塑解决方案。

震雄拥有超200人的专业售后技术支持团队，120个服务网点遍布全国。

7×24小时为客户提供包含产品使用培训、维护保养、业务咨询、配件订购等专业售前、售后一条龙服务。



1 标准化交付



2 上门处理小时达

疑难杂症，上门解决
震雄团队承诺
市内3小时、省内8小时
省外24小时上门

3 7×24 小时技术智囊团

无论日与夜，有问题就打400 930 0026
超200人专业售后、服务支持团队在线解答
设备报障、故障判断、维修指导等
简单问题，电话解决

4 400 回访，意见预判

400呼叫中心定期回访客户
了解使用需求和建议，协助处理与改进
有意见，不发酵
预判你的好心情

5 定期巡检，故障预判

区域网点服务人员定期实地回访
及时发现并排除潜在异常
有异常，不忽视
预判你的好工况

MK6.6/B(卓越版) Brilliance

卓越非凡 处处不凡

高度刚性模板，精密不凡

震雄专利高刚性模板，模板变形更小
实现精密生产的关键

出众机铰设计 工艺不凡

源自多年技术沉淀的机铰设计
拥有出众运动曲线，确保快和稳

机架刚性加强，稳定不凡

更适应复杂的工厂环境，不易受外力
影响而扭曲变形

卓越性能，能耗不凡

周期快、能耗低、是致胜之道

超强大脑，性能不凡

12寸大屏性能强劲，高内核电脑控制器
高动作响应度和完成度，提高产品精度、
品质及稳定性。

新型混炼螺杆，品质不凡

日本技术专业螺杆，适合大部分材料及
混炼要求且确保完美品质

线性导轨，射胶不凡

线性导轨确保射胶启动压力更低，
射台移动顺滑灵敏，保证射胶精
度与重复精度

快而敏捷，效率不凡

效率高且稳定，用数据说话
生财有道，一分一秒都是财富



*以上产品图片仅供参考,本公司保留不另行通知的权利*视乎不同的产品及生产而定

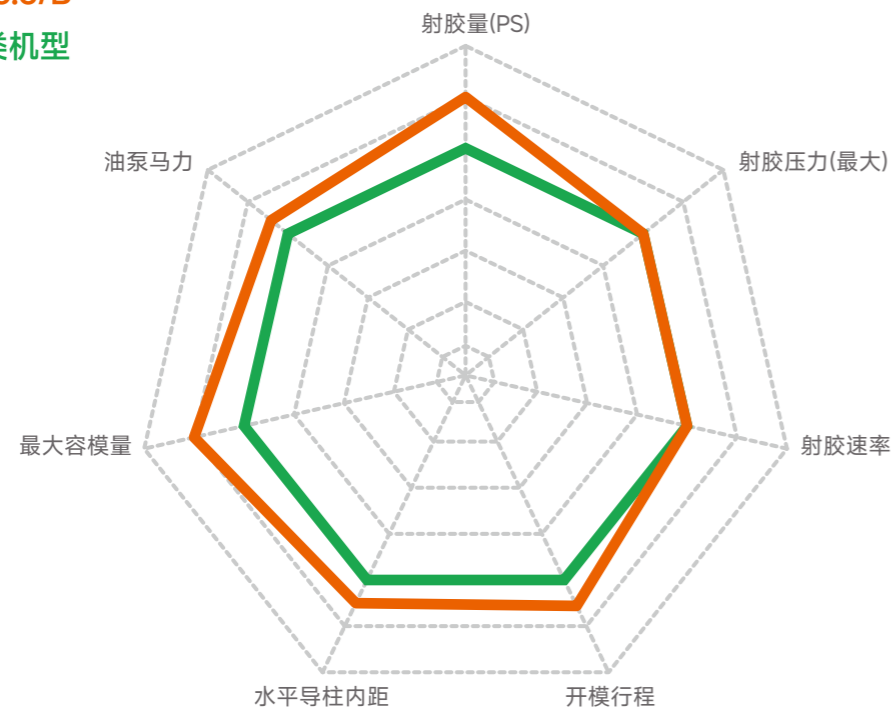
双管齐下，让机器跑起来

硬件和软件协同优化，打开智慧之门



澎湃动力，超越同行

— JM-MK6.6/B
— 友商同类机型



超强大脑，性能不凡

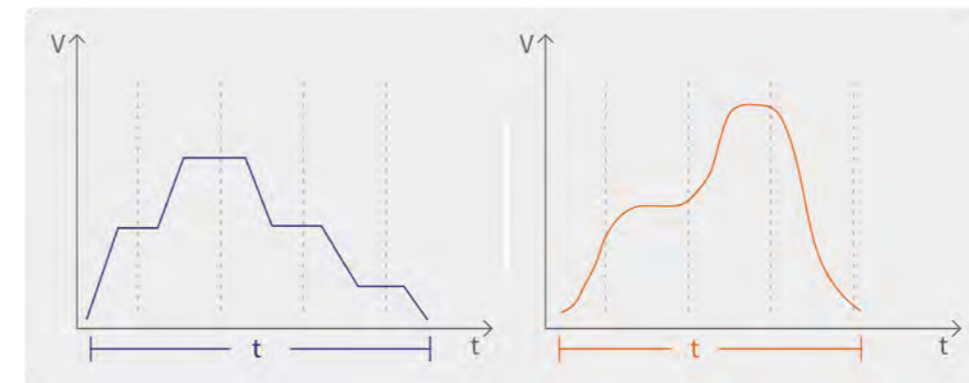
高内核电脑控制器，高动作响应度和完成度

高配置内核电脑芯片，展现超高速度的运算能力、高动作响应度和完成度，提高产品精度、品质及稳定性。采用Linux操作系统，市场主流界面，通俗易懂，操作便捷。



智能控制算法，免除手动调试的繁琐

震雄独有专利智能控制算法，不需要进行繁琐的手动调试，仅靠软件算法即可自动实现高精度开合模控制和智能调模控制。无需增加额外的高精度配件，不再依赖资深师傅，降低人员专业性要求，减少出错可能性。



减少运行周期，提升平顺性。

功能全面且强大，简单易用轻松无忧

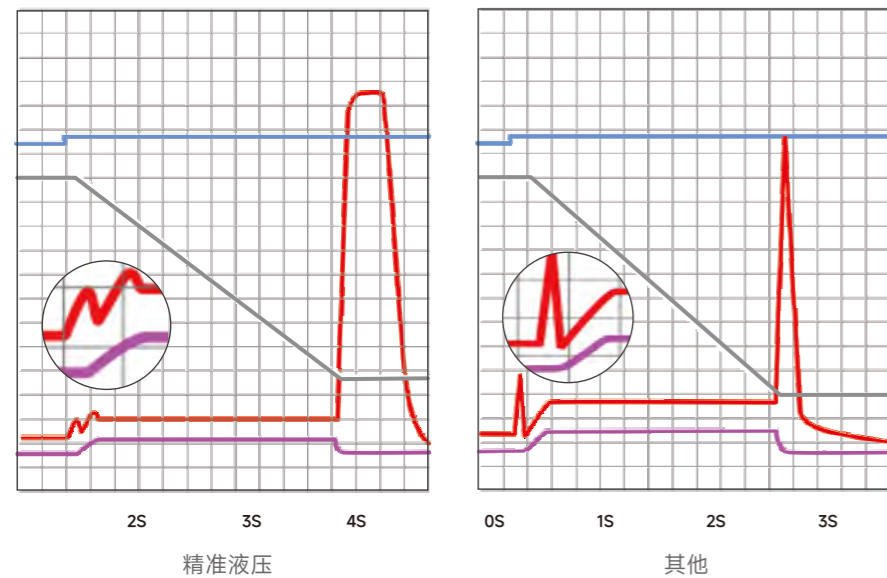
行业主流功能应有尽有，简单易用好上手。主要功能应用一键直达，注塑生产轻松无忧。

- | | | | |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 01 USB接口 | 02 网线接口 | 03 开合模智能算法 | 04 智能温度控制算法 |
| 05 存取参数配方 | 06 USB升级系统 | 07 参数修改记录 | 08 警报记录 |
| 09 模具参数导入导出 | 10 快设页面 | 11 运动曲线显示 | 12 SPC生产统计 |
| 13 输出点自由配置 | 14 截屏(随时) | 15 可读取关联设备警报 | 16 多国语言 |

精确液压技术™，精度不凡

日本顶尖技术专家团队从震雄六十余年经过时间考验的液压油路开始，配以最新、最先进的液压流体力学模拟软件，将整个油路优化至接近完美境界。最终使液压控制达到平稳可靠、反应迅速和超高精度。

柔顺似丝绸

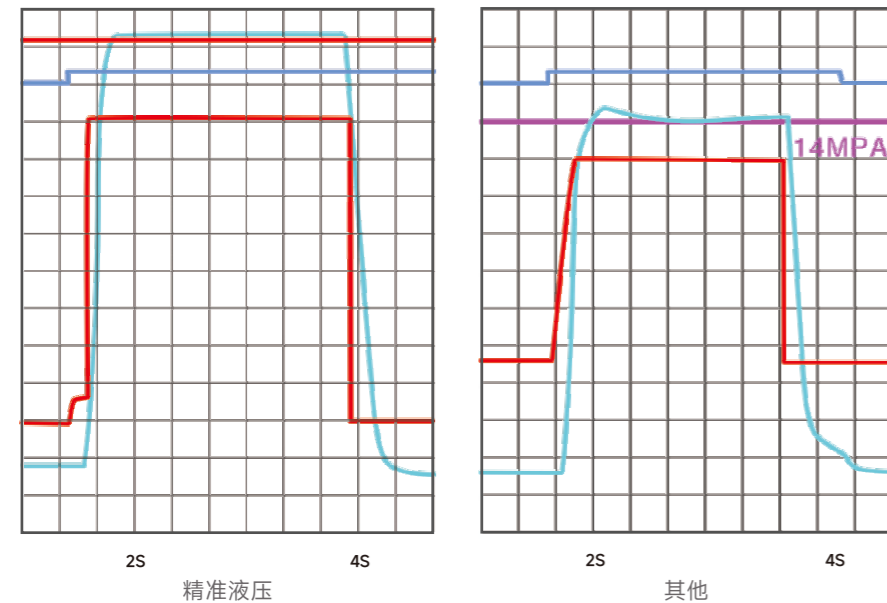


优化再优化:

整个油路不必要的压差几乎没有剩下

波涛不兴:

稳定、没有波动的压力控制(尤其是保压段)极大有助于提高产品品质与良品率

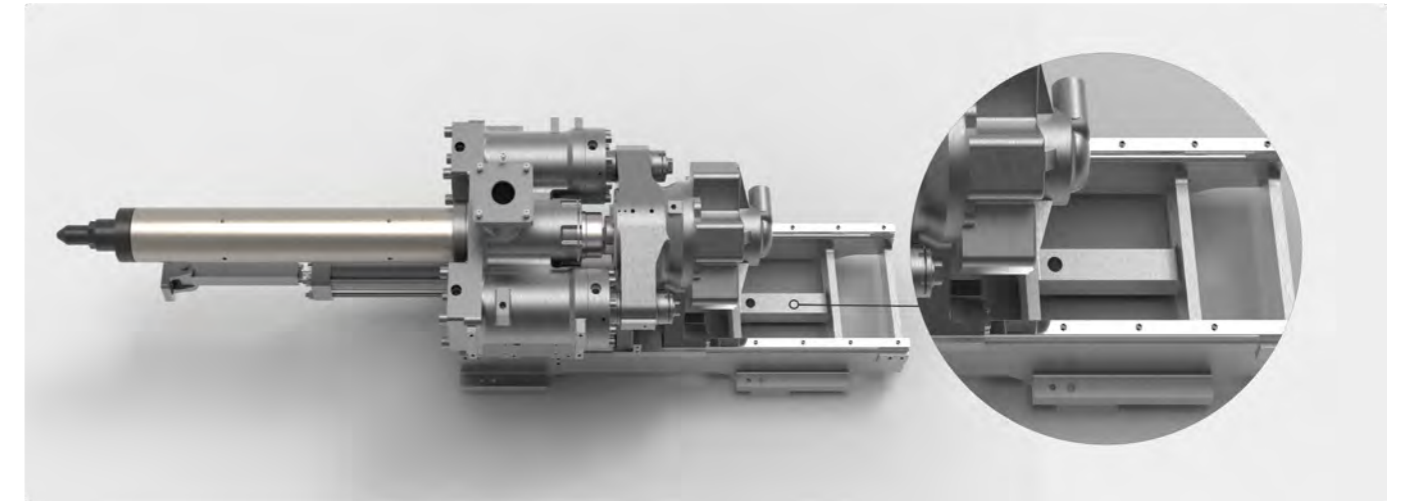


无超调:

一般油路都会有超调或波动状况，在快速反应时尤其如此。“精确液压技术™”可有效地避免这些不稳定因素发生，匹配高速度运行工况需求。

线性导轨，射胶不凡

射胶启动压力更低，射台移动顺滑灵敏，保证射胶精度与重复精度

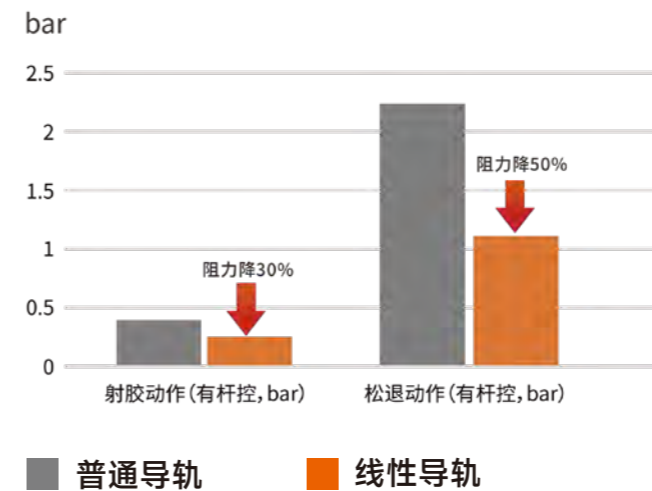


稳定平衡线性导轨高精度注射

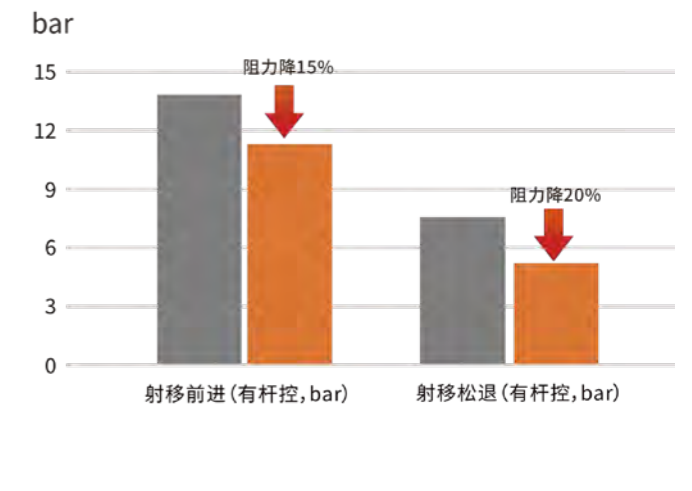
高精度 - 低摩擦线性导轨确保如丝般顺滑、实现高可重复的注射曲线

高速 - 保证在不影响精度的情况下高速注射

168T射移油缸启动压力:

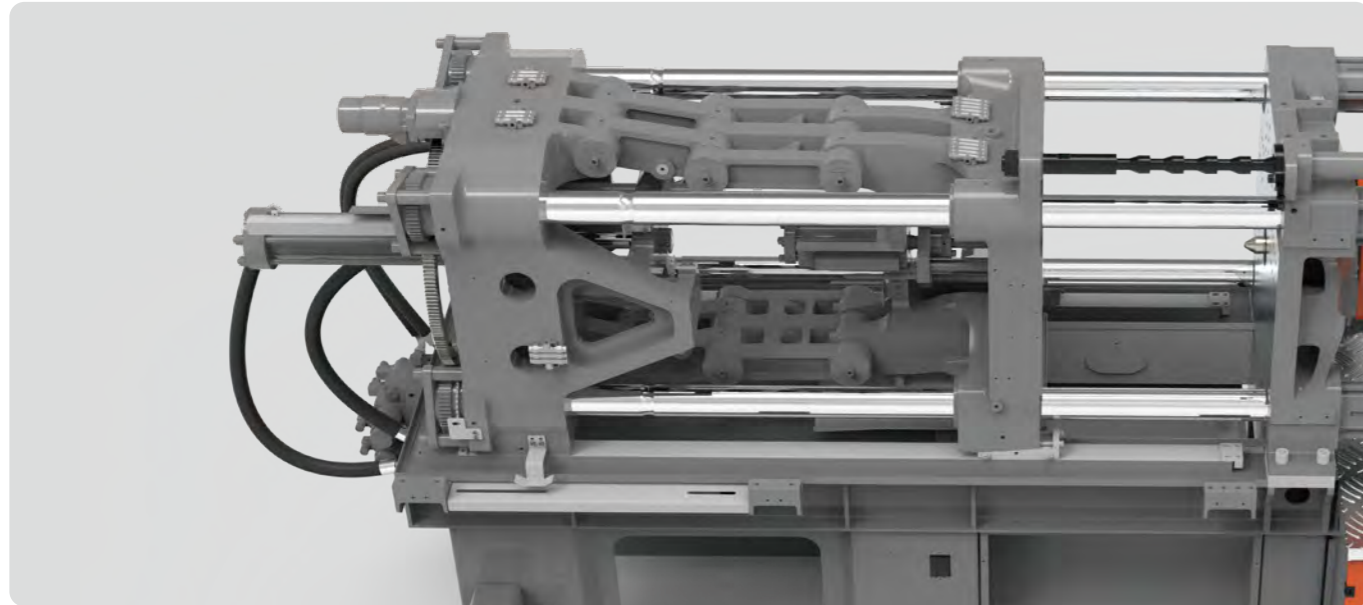


168T射移油缸启动压力:



出众机铰设计，工艺不凡

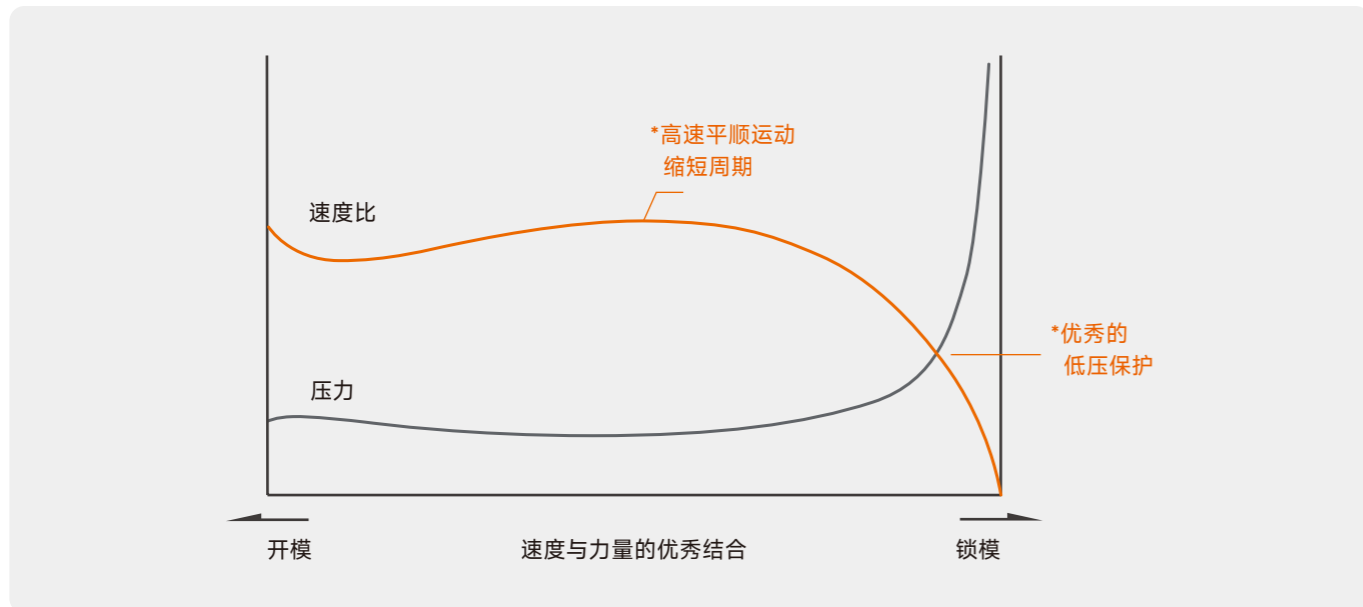
源自多年技术沉淀的机铰设计，拥有出众运动曲线，确保又快又稳



日本专家团队使用最新的机铰设计理念，配合卓越的运动曲线和模拟仿真优化的机铰角度后，最大程度上减少零部件之间的摩擦与冲击，保证四根哥林柱受力延伸平均，也能保证模板平行，减少飞边以及机铰磨损
全机动作顺畅、不起震动，不仅提升能源效益，还大大延长机械件以及模具的寿命、减少因零件磨损故障而发生的停机事故

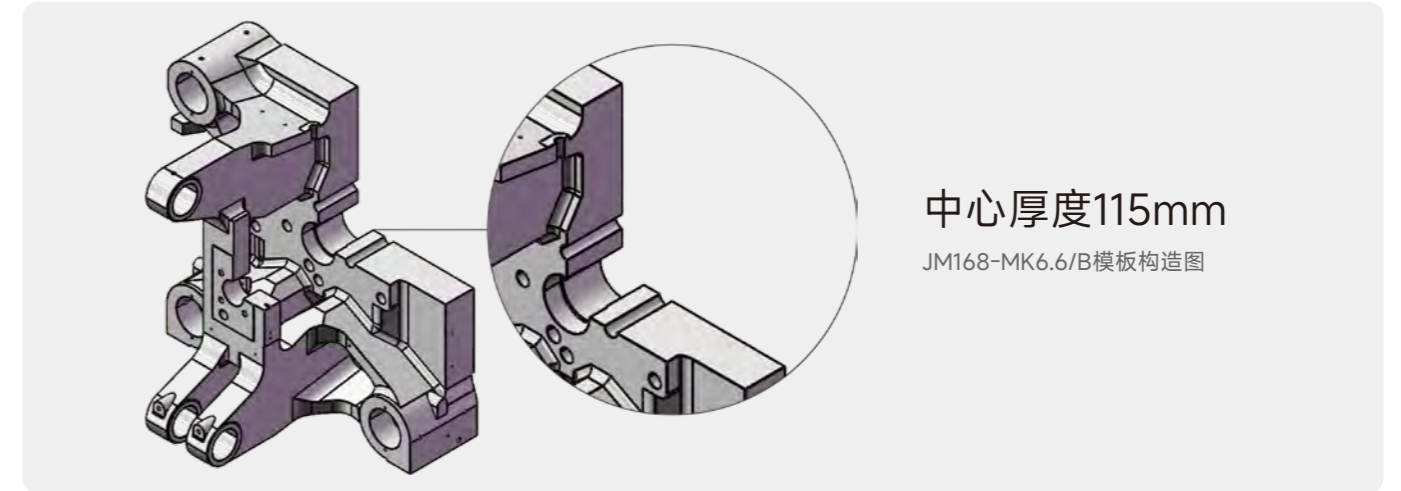
液压和机铰设计完美结合

不仅快，还精确

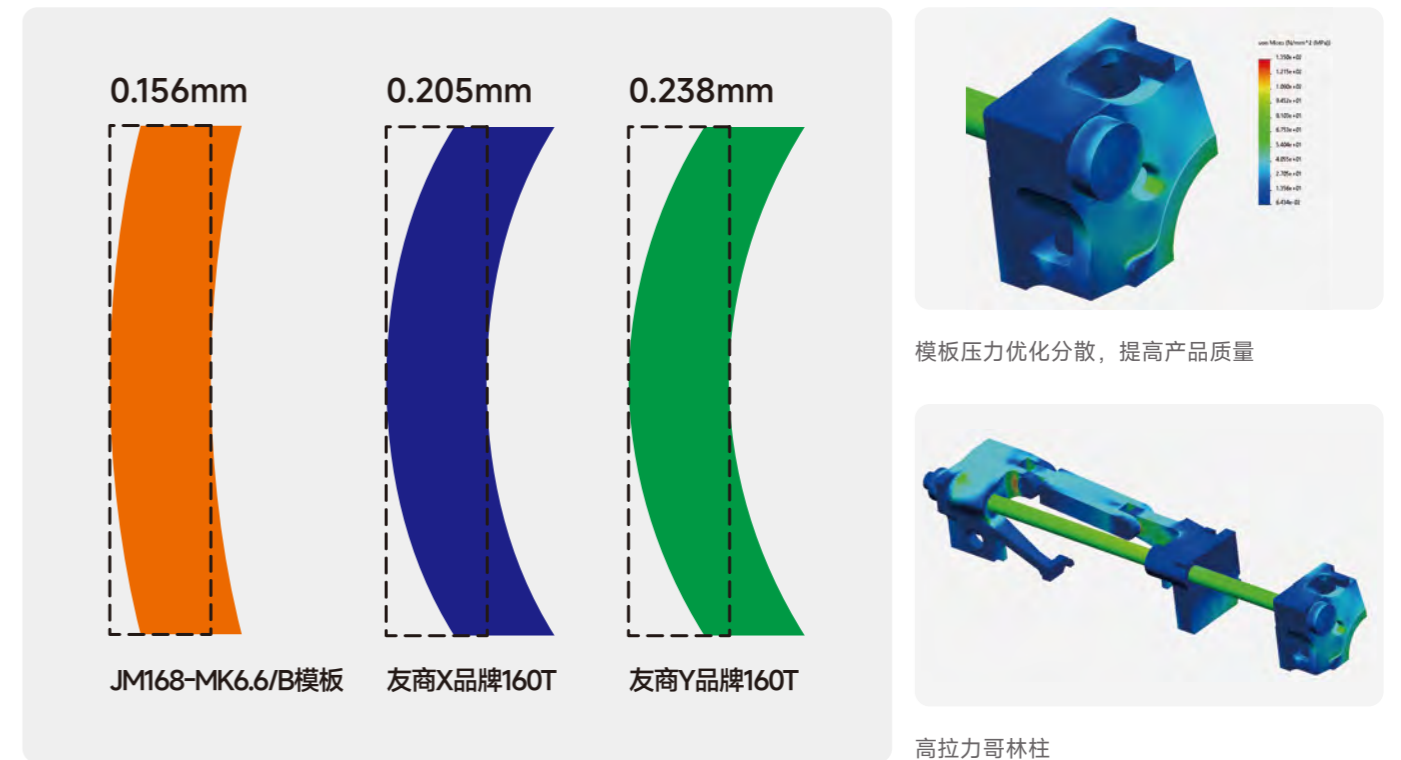


高度刚性模板，精密不凡

震雄独创高刚性模板，模板变形更小，实现精密生产的关键



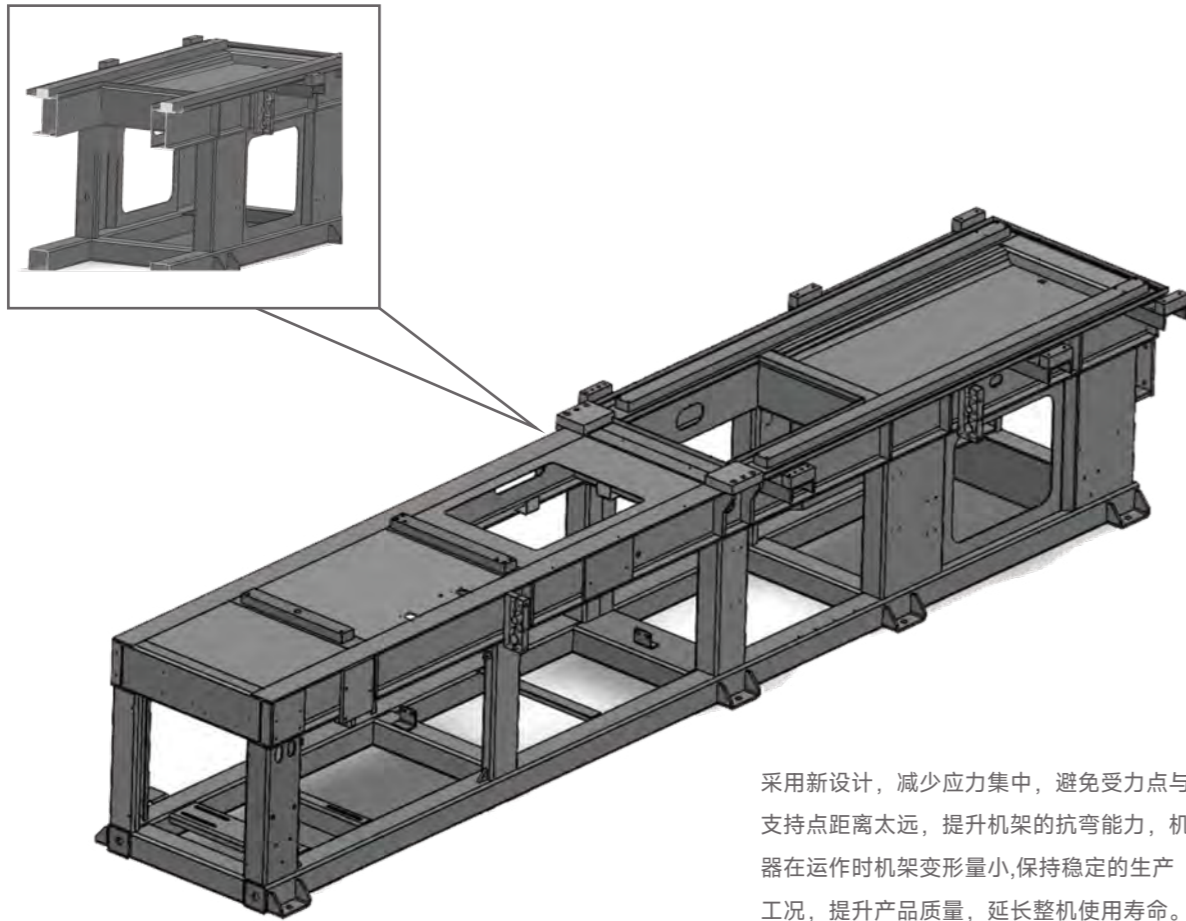
在开模过程中，由于模板中心受力最大，采用中心加厚设计，其中心厚度高出大多数行内同吨位机型水平



应力变形测试结果显示，模板整体变形更小，有效保护模具，产品质量更好

机架刚性加强，稳定不凡

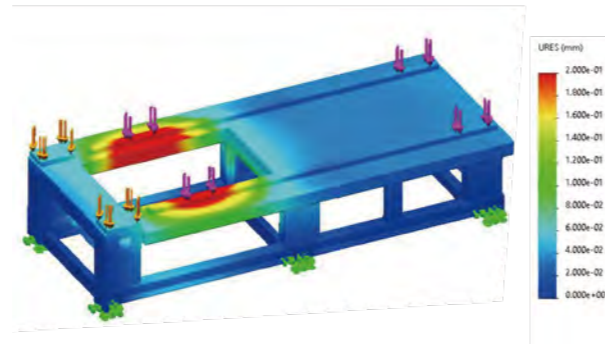
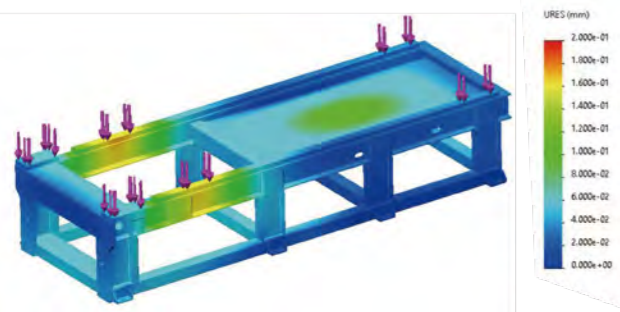
更适应更复杂的工厂环境，不易受外力影响而扭曲变形



采用新设计，减少应力集中，避免受力点与支持点距离太远，提升机架的抗弯能力，机器在运作时机架变形量小，保持稳定的生产工况，提升产品质量，延长整机使用寿命。

1. JM488-MK6.6/B加强型机架

2. 友商480T机架

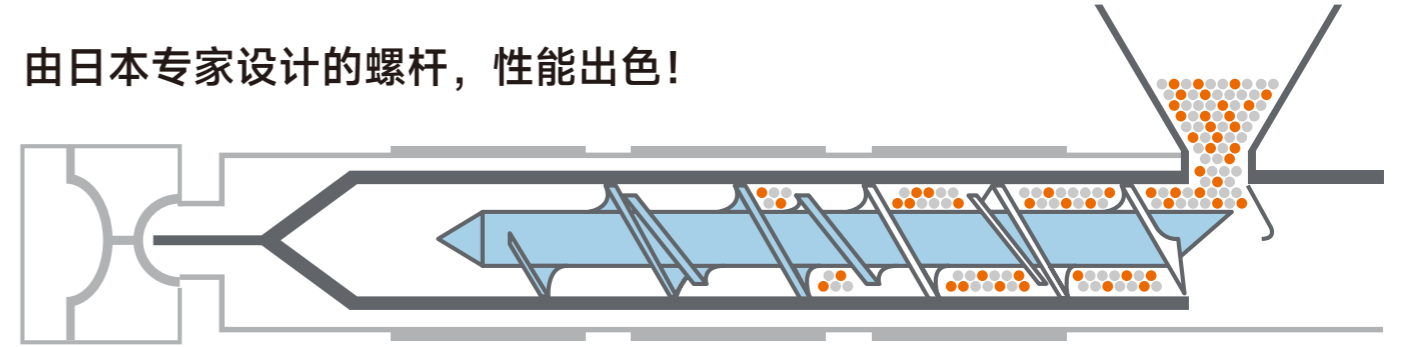


通过应力分析对比，MK6.6/B机架变形更小，机台更稳定。

新型混炼螺杆,品质不凡

日本技术专业螺杆,适合大部分材料及混炼要求,且确保完美品质

由日本专家设计的螺杆，性能出色！



适合各种工艺要求

轻混炼螺杆(标配)

泛用性强，可用于不同行业。



PVC螺杆-表面镀硬铬处理、耐腐蚀、光洁度高(选配)

PVC专用螺杆。



PC专用螺杆-表面镀硬铬处理,合金钢材料(选配)

工程塑料专用螺杆，多用于小家电及汽配等产品。



混炼螺杆-提供合适的混色效果

混炼螺杆 (选配)

泛用性强，满足大多数混色要求。



强混炼螺杆 (选配)

适用于极高混炼要求。



合金螺杆-耐磨、耐腐蚀

双金属螺杆 (选配)

适用于高度腐蚀性或磨损性（如含玻璃纤维）的工程塑料。



在螺杆上喷焊1.5-2.0mm厚的优质合金涂层，可使螺杆获得更高的耐磨、耐腐蚀性能。

精密质量，稳定可靠

MK6.6/B注塑机生产案例

产品测试规格

灯饰配件

重量: 121g 腔数: 1出8

材料: PC 周期: 32.4s

模具测试规格

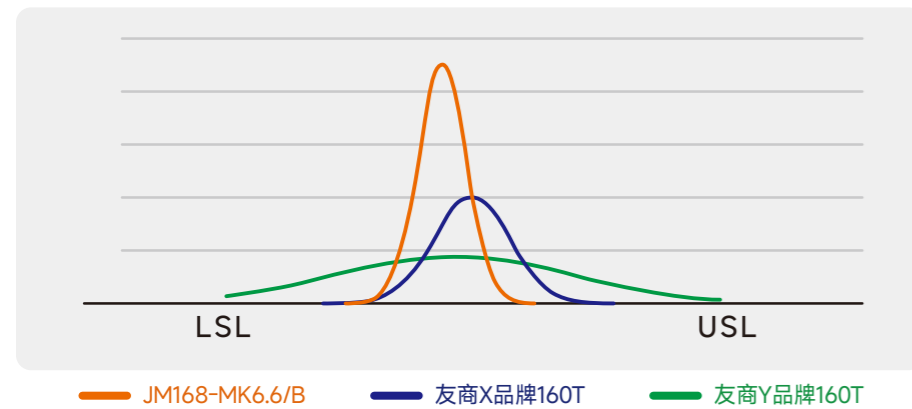
重量: 350kg

尺寸: 400mmx400mmx300mm

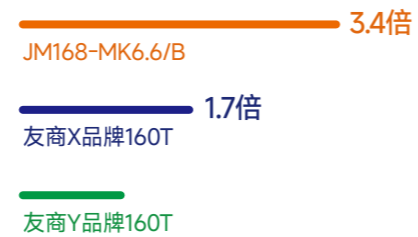


PC灯饰配件生产数据对比

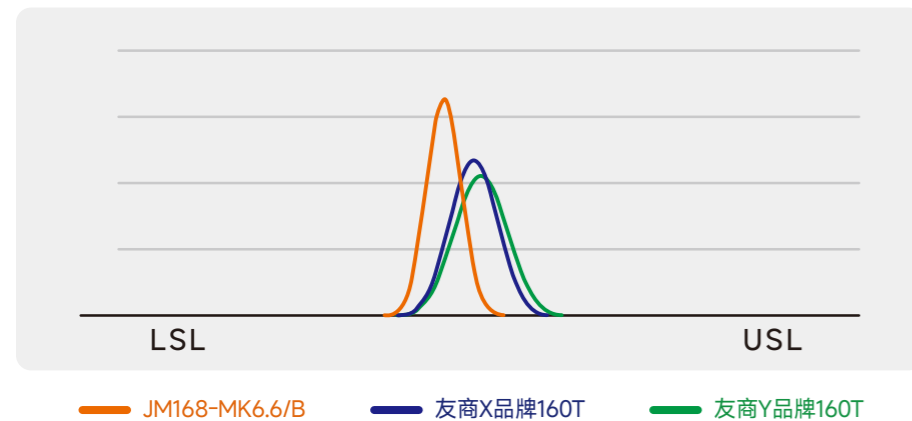
重量分布对比图



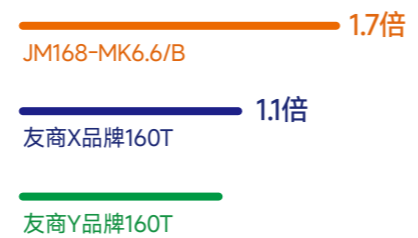
重量CPK值对比



厚度分布对比图



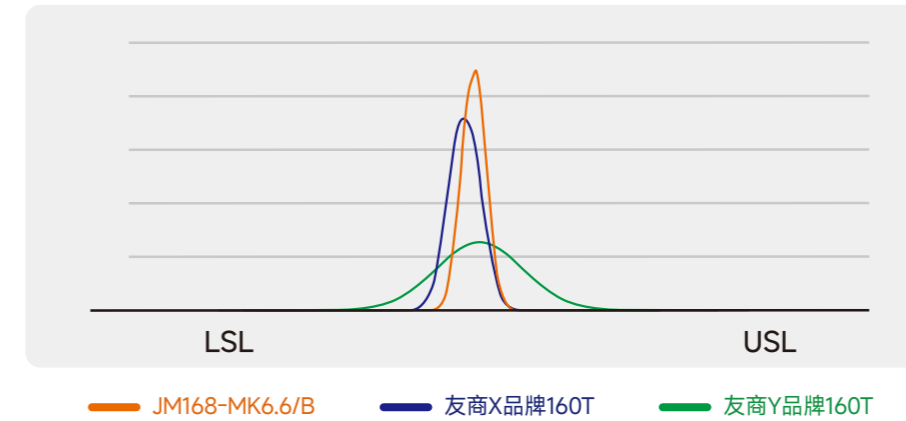
厚度CPK值对比



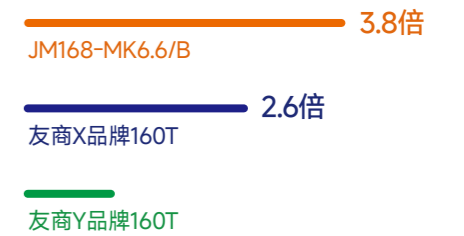
CPK (制程能力指数) 值越高, 产品越稳定, 质量越好。

波澜不惊，效率高且稳定

开模位置分布图



开模位置CMK值对比

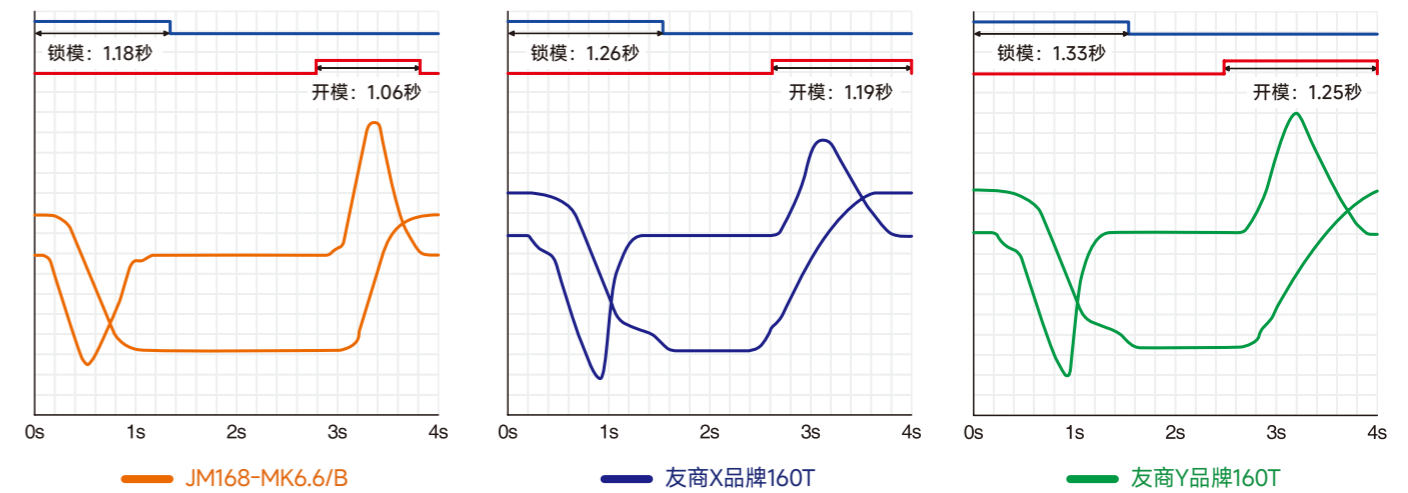


CMK (设备能力指数) 值越高, 开模位置越稳定, 整体机械控制越好。

效率，得用数据说话

干周期时间对比

平均值(s)	锁模(s)	开模(s)	总时间(s)	行程(mm)
JM168-MK6.6/B	1.18	1.06	2.24	300
友商X品牌160T	1.26	1.19	2.45	300
友商Y品牌160T	1.33	1.25	2.58	300



周期时间减少**13%**

速度快**15%**

卓越性能，能耗不凡

周期快、能耗低、是致胜之道

能耗数据表，对比160吨机型平均数据表现

以LED灯饰配件，PC料为生产案例

型号	成型周期(s)	测试时间(h)	总能耗(kW*h)	成型产品(模)	总重量(g)	能耗(kW*h/kg)	能耗(kW*h/模)
JM168-MK6.6/B	32.4	8	50.4	889	107556	0.469	0.0567
160吨机型平均表现	35.7	8	57.6	807	98420	0.585	0.0714

生财有道，每分每秒都是财富

以模拟工厂生产数据为例

11个月

注塑机每年生产11个月

21小时

注塑机每天生产21小时

0.7元/度

电费0.7元/度

10年

注塑机使用10年

快人一步，抢占先机

JM168-MK6.6/B在10年内可比同吨数机器多生产

$(889-807) \times 3 \times 21 / 24 \times 30 \times 11 \times 10 =$

710,325模

又快又省，提升效益

JM168-MK6.6/B在10年内生产将近800万模，节省能耗约

$(0.0714-0.0567) \times 8,000,000 \times 0.7 =$

82,320元

产量增加约**9%**

标准配置

锁模部分

- 1 机铰自动润滑系统
- 2 免调式机械安全锁
- 3 自动模厚及锁模力调整
- 4 高强度镀铬哥林柱
- 5 安全门配合电路、机械互锁安全保护
- 6 差动式特快锁模
- 7 欧式顶针
- 8 液压抽芯（88-208T装一组、268-568T装一组，预留一孔位、658T装两组）
- 9 机架刚性加强

注射部分

- 1 氮化料筒和轻型混炼螺杆
- 2 分段独立PID温度控制（包括喷嘴）
- 3 熔胶螺杆转速显示
- 4 数控熔胶背压
- 5 喷嘴护罩
- 6 防止冷料启动保护
- 7 感温线断线侦测
- 8 喷嘴阻塞与溢料控制
- 9 安全护罩
- 10 线性导轨

液压部分

- 1 闭环油温控制
- 2 伺服驱动流量与压力控制
- 3 低噪音省电内齿轮油泵
- 4 交流伺服电机驱动
- 5 高效率液压油冷却器
- 6 吸油及旁路滤油装置

电控部分

- 1 三相电源插座：3组
- 2 三色报警灯
- 3 国标机械手电气接口
- 4 12寸屏控制器

选配配置

锁模部分

- 1 T型槽+码模孔模板
- 2 EU12或EU67机械手界面
- 3 EUROMAP模板或SPI模板
- 4 多功能吹风装置
- 5 同步抽芯/顶针
- 6 加大顶针行程
- 7 加大容模量
- 8 下料段保温/发热圈功率加大

注射部分

- 1 改小或加大一级射台
- 2 封闭喷嘴
- 3 硬PVC装置
- 4 多组针阀控制
- 5 料斗
- 6 料斗移动滑道（408-658）

液压部分

- 1 油位指示警报
- 2 油压旋转脱模
- 3 加大一级油马达
- 4 压力油预热

电控部分

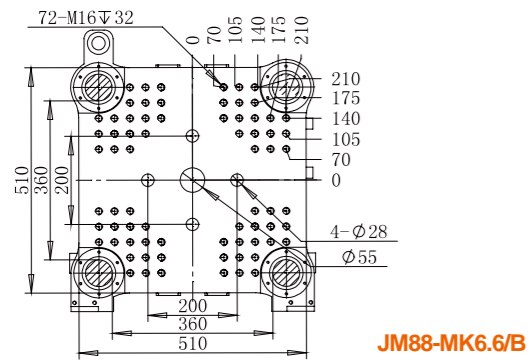
- 1 多组热流道温度控制

技术参数

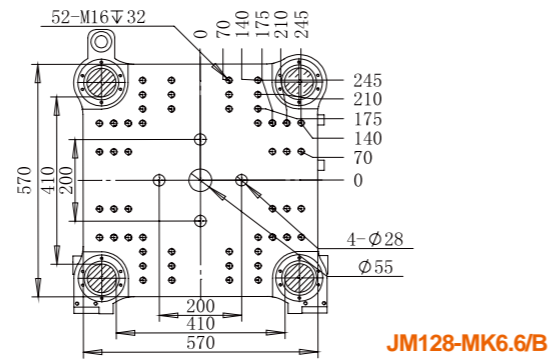
技术参数		JM88-MK6.6/B	JM128-MK6.6/B	JM168-MK6.6/B	JM208-MK6.6/B	JM268-MK6.6/B	JM328-MK6.6/B	JM408-MK6.6/B	JM488-MK6.6/B	JM568-MK6.6/B	JM658-MK6.6/B
注射部分											
螺杆直径	mm	31 36 41	36 41 46	41 46 52	46 52 60	52 60 67	60 67 75	67 75 83	75 83 90	75 83 90	83 90 98
螺杆长径比	L/D	24.4 21.0 18.4	23.9 21.0 18.7	23.6 21.0 18.6	23.7 21.0 18.2	24.2 21.0 18.8	23.5 21.0 18.8	23.5 21.0 19.0	23.2 21.0 19.4	23.2 21.0 19.4	23.9 22.0 20.2
螺杆行程	mm	180	205	230	260	300	335	375	415	415	450
理论注射容积	cm ³	135 183 237	208 270 340	303 382 488	431 551 734	636 847 1057	946 1180 1479	1321 1655 2027	1832 2244 2638	1832 2244 2638	2433 2861 3392
注射量PS (最大)	g	123 166 216	189 246 309	276 347 444	393 502 668	579 771 962	861 1074 1346	1202 1506 1845	1667 2042 2401	1667 2042 2401	2214 2603 3087
	oz	4.4 5.9 7.6	6.7 8.7 10.9	9.7 12.3 15.7	13.9 17.7 23.6	20.4 27.2 33.9	30.4 37.9 47.5	42.4 53.2 65.1	58.8 72.0 84.7	58.8 72.0 84.7	78.1 91.8 108.9
注射压力 (最大)	kgf/cm ²	2367 1755 1353	2302 1775 1410	2233 1774 1388	2295 1796 1349	2365 1777 1425	2263 1815 1448	2230 1780 1453	2165 1768 1504	2165 1768 1504	2114 1798 1516
注射速率 (最大)	cm ³ /s	76 103 133	98 128 161	127 160 204	155 199 265	192 255 318	251 313 392	318 399 488	419 514 604	419 514 604	483 568 674
螺杆转速 (最大)	rpm	207	225	220	180	183	190	178	180	180	175
喷嘴接触力 (最大)	t	4.5	4.5	4.5	4.5	9	9	9	9	9	9
喷嘴行程 (最大)	mm	250	250	250	280	330	360	420	420	420	460
锁模部分											
锁模力 (最大)	t	88	128	168	208	268	328	408	488	568	658
开模行程 (最大)	mm	330	370	420	490	530	600	670	770	835	920
拉杆内间距 (水平×垂直)	mm	360×360	410×410	460×460	530×530	580×580	660×660	730×730	810×810	855×855	910×900
容模量 (最小-最大)	mm	130-380	145-450	160-520	180-550	195-610	220-660	250-730	275-810	330-850	350-900
模板最大开距	mm	710	820	940	1040	1140	1260	1400	1580	1685	1820
顶出力 (最大)	t	2.8	4.2	4.2	6.7	7.7	7.7	11.1	11.1	16.6	18.2
顶出行程 (最大)	mm	100	120	140	150	170	170	220	220	250	265
定位法兰	mm	100	100	100	160	160	160	200	200	200	200
其他											
系统压力	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
电机额定功率	kW	17	21	21	29	35	51	58	70	70	86
电热功率 (最大)	kW	6.8	10.5	12.9	16.1	19.6	25.6	31.2	37	37	44
温度控制区	Zone	3+1	3+1	3+1	3+1	4+1	4+1	5+1	5+1	5+1	6+1
机身尺寸 (长×宽×高)	m	4.4×1.2×1.9	4.7×1.3×2.0	5.3×1.4×2.0	5.9×1.5×2.1	6.5×1.6×2.3	7.2×1.7×2.4	7.9×1.9×2.3	8.6×1.9×2.3	8.8×1.9×2.3	9.6×2.2×2.4
油箱容积	L	160	190	240	280	400	520	690	730	730	870

模板图

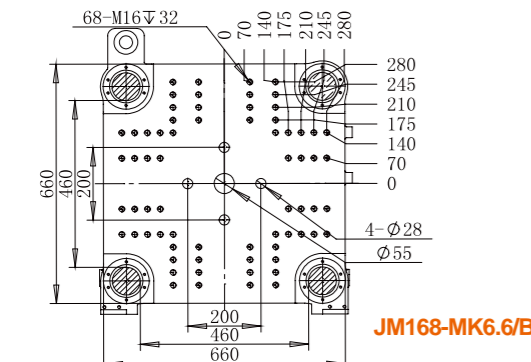
选配T型槽+码模孔



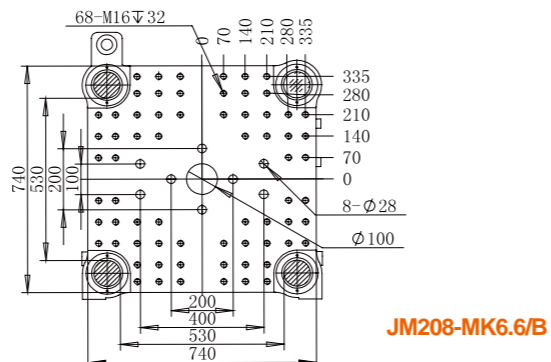
JM88-MK6.6/B



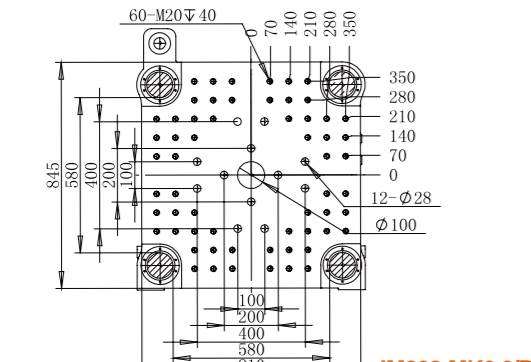
JM128-MK6.6/B



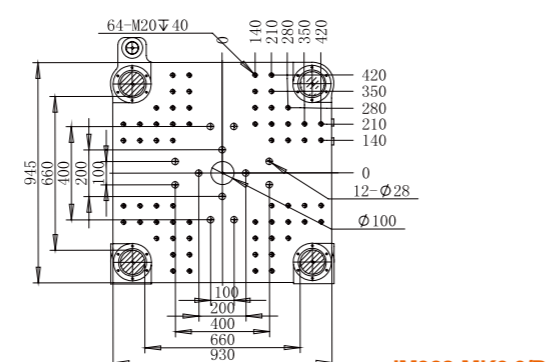
JM168-MK6.6/B



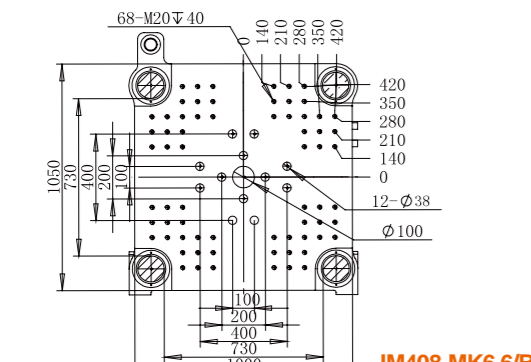
JM208-MK6.6/B



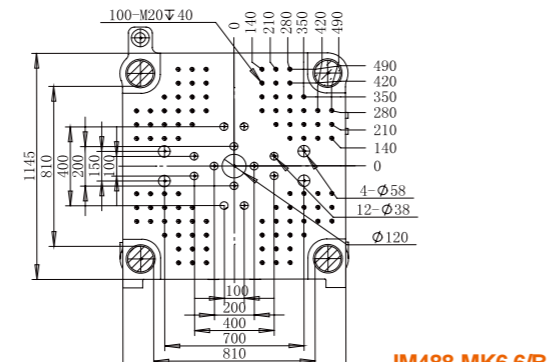
JM268-MK6.6/B



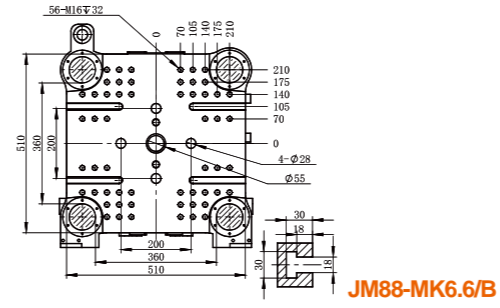
JM328-MK6.6/B



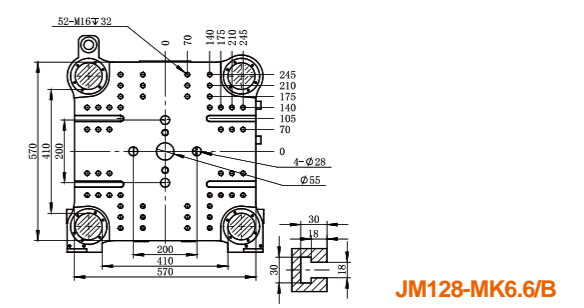
JM408-MK6.6/B



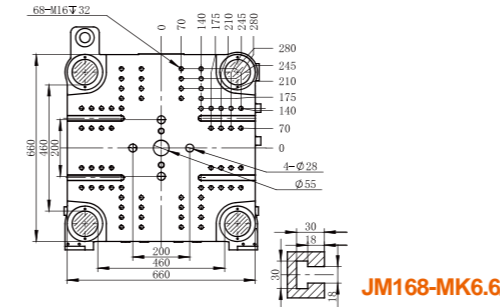
JM488-MK6.6/B



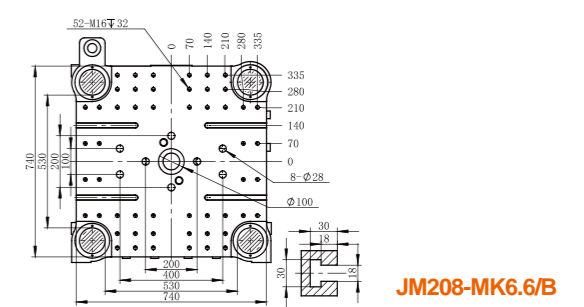
JM88-MK6.6/B



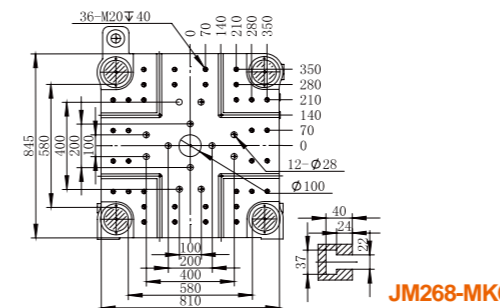
JM128-MK6.6/B



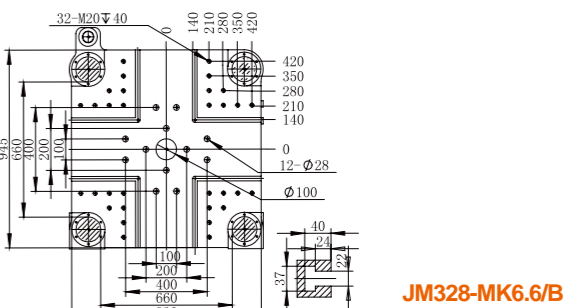
JM168-MK6.6/B



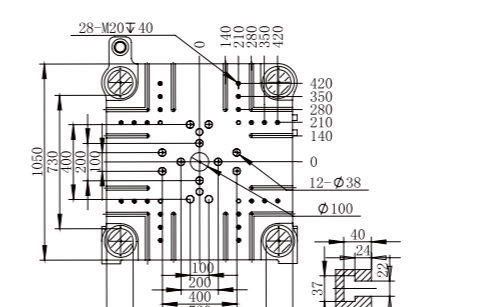
JM208-MK6.6/B



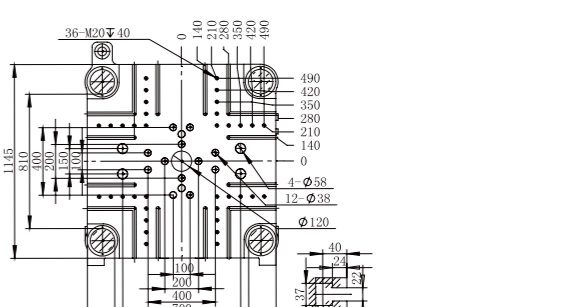
JM268-MK6.6/B



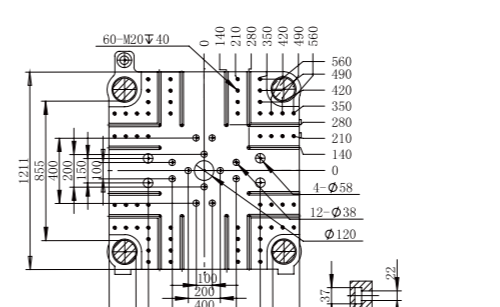
JM328-MK6.6/B



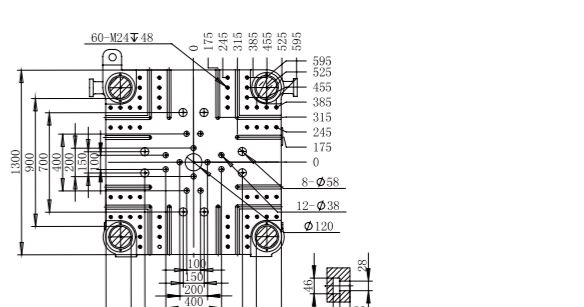
JM408-MK6.6/B



JM488-MK6.6/B



JM568-MK6.6/B



JM658-MK6.6/B

568T及658T标配