



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫 探索更多

震雄集团

地址: 香港铜锣湾威非路道万国宝通中心20楼2001室
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区
广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
浙江省宁波市北仑大港工业城甬江路28号
台湾桃园县中坜市中坜工业园松北路1号
广东省汕尾市陆河县河口镇新河工业区

电话: +86 400 930 0026
+86 (0755) 8413 9999
官网: <https://www.chenhong.com>

CH 2025.07.20



立式注塑机

标准机 | 单滑板机 | 双滑板机
转盘机 | 双色&多色机

SINCE



震雄集团

始于1958年 | 中国塑机奠基者 | 塑业智能化先驱

“客人所要的，就是我们要做的！”这是震雄的初心与坚持。

震雄集团始创于1958年，1991年于香港联合交易所挂牌上市(00057.hk)。历经近70年耕耘，震雄从一家注塑机研发和制造企业，发展成为注塑工艺全过程解决方案服务商。

震雄是目前全球最大的注塑机生产商之一

震雄集团总部设立于香港，主要生产及研发基地分布于深圳、顺德、宁波、陆河、台湾，厂房占地面积近90万平方米，年产能超过20,000台。震雄在墨西哥、巴西、德国、荷兰、土耳其、越南、印度、印尼、迪拜等多个国家均设有海外子公司。

业内少有的「全链路」注塑机生产价值链

震雄是业内少有的构筑「全链路」注塑机生产价值链的企业，从零部件加工、核心部件铸造、精密加工到整机组装测试，全流程自主完成，严苛把控从零部件到最终产品的整个生产过程。此外震雄自主研发并制造高水准的球墨铸造，为客户提供技术自主、质量严控、成本透明的解决方案。

全方位塑机矩阵，覆盖全领域应用

震雄已实现两板注塑机、三板注塑机、电动注塑机、多物料注塑机、立式注塑机等主流产品全覆盖，并在汽车、3C电子、医疗、家电等多个领域广泛应用。

立体式智能产业，助力行业智造升级

震雄凭超20年智能平台开发经验，打造iChen Smart Family震雄智能产业，自研iChen Cloud制造运营管理平台，提供iChen Smart Factory智能化产线落地方案，推出AI Molder智能注塑好帮手。为传统制造业转型提供立体式、可复制、低成本的智造转型路径。

裸捐成立基金会，培养工科人才超10万名

1990年，创始人蒋震博士将名下股份(当时市值约8亿港元)捐出成立“蒋震工业慈善基金”，开创了香港“裸捐”先河。成立至今，基金会各项捐款累计总额约5亿港元，基金会运作资金均来自震雄集团股息。与全球超30所高校合作，培养工业科技及管理人才超10万名。因此您每一次选择震雄，都是一次善举，都是一次对国家工业的支持。



震雄集团香港总部



震雄深圳工业园——生产总部

深圳坪山 560000m²



震雄台湾生产基地

台湾桃园 30000m²



震雄顺德生产基地

顺德红岗、凤翔 150000m²



震雄宁波生产基地

宁波北仑 70000m²



震雄陆河生产基地

汕尾陆河 62360m²

超100万+震雄设备在全球运行

他们都在使用震雄注塑机投入生产制造





为中小型注塑成型服务



不经意间，就会发现震雄机器制造的产物

这，就是注塑机的魅力所在

震雄24小时“服务易”

400 930 0026



震雄注塑机畅销全球，为超过85个国家提供优质的注塑解决方案。

震雄拥有超200人的专业售后技术支持团队，120个服务网点遍布全国。

7×24小时为客户提供包含产品使用培训、维护保养、业务咨询、配件订购等专业售前、售后一条龙服务。

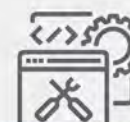
1 标准化交付



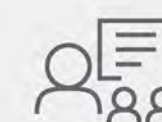
接机



安装



调试



培训



巡检

2 上门处理小时达

疑难杂症，上门解决

震雄团队承诺

市内3小时、省内8小时

省外24小时上门

3 7×24 小时技术智囊团

无论日与夜，有问题就打400 930 0026

超200人专业售后、服务支持团队在线解答

设备报障、故障判断、维修指导等

简单问题，电话解决

4 400 回访，意见预判

400呼叫中心定期回访客户

了解使用需求和建议，协助处理与改进

有意见，不发酵

预判你的好心情

5 定期巡检，故障预判

区域网点服务人员定期实地回访

及时发现并排除潜在异常

有异常，不忽视

预判你的好工况

震雄立式注塑产品



V系列-SD双滑板
双下模左右交替

C系列-无机柱

H系列-立式锁模
卧式射胶系列

C系列-无机柱

V系列-S单滑板
下模滑出

V系列-R转盘
双色系列

V系列-R转盘系列
双下模转盘交替

硅胶机

W系列-低工位R系列转盘机

V系列-标准机
固定下模

结构紧凑，支持灵活定制

款型丰富，适合不同行业
客户的**定制化需求**。



V系列
立式锁模、立式射出

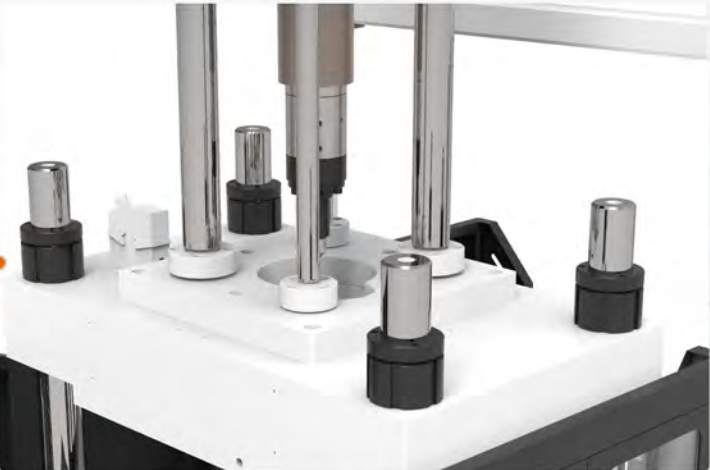
W系列
低工位，双缸联动二板机/抱闸式二板机

H系列
立式锁模+卧式注射系列

C系列
立式无拉杆锁模、卧式射出（无锁模拉杆系列）

四大系列均可选：

标准机 | 单滑板机 | 双滑板机 | 转盘机 | 双色&多色机



标配模具**加高座组件**，
提高厚模具的适配性。



左射出

右射出

多工位机型标配**独立的射胶参数调整功能**，适配各下模不同的磨损情况。提高生产良品率，确保长期使用的稳定性。

技术参数表

V系列-标准机（固定下模）

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元			单位	V35			V55			V85			V120			V160			V200		
可选配射出系统				A/B			A/B			A/B/C			A/B/C/D			C/D/E/F			C/D/E/F		
合模装置	合模力		KN (tf)	343 (35)			539 (55)			833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)		
	合模行程		mm	200			200			250			280			300			350		
	最小模厚		mm	150 (200)			180 (260)			230 (330)			280 (380)			300 (400)			350 (450)		
	最大开距		mm	350 (400)			380 (460)			480 (580)			560 (660)			600 (700)			700 (800)		
	拉杆间距 (L"W)		mm	370×210			445×255			500×385			760×380			860×420			910×450		
	最大模具尺寸 (L"W)		mm	350×340			425×380			550×480			740×580			840×710			890×770		
	模板/滑板尺寸 (L"W)		mm	500×360			580×400			680×570			980×600			1170×730			1250×790		
	定位环直径		mm	100			110			120			120			120			150		
	成品顶出距离		mm	40			40			50			95			95			110		
	顶出力		KN (tf)	17.2 (1.75)			17.2 (1.75)			26.5 (2.7)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)		
	顶杆数量		pcs	2+1			2+1			2+1			4+1			4+1			4+1		
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)		
	油箱容量		L	130			140			280			340			500			800		
	电机功率		kW	7.5			11			15			18.5			22			37		
	机械尺寸	L×W	mm	1539×1152			1660×1180			1960×1410			2000×1770			2330×1960			2400×2060		
		H	mm	2196 (2811)			2395 (3040)			2632 (3352)			3125 (3965)			3560 (4492)			4255 (5345)		
	机械重量		ton	1.3			1.6			3.0			5.5			6.9			11.0		
射出单元			单位	A			B			C			D			E			F		
注射装置	螺杆直径		mm	Φ22	Φ25	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65
	螺杆行程		mm	140			140			140			160			200			240		
	理论注射量		cm³	53	68	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796
	注塑质量		g (oz)	49 (1.7)	64 (2.2)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	133 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	248 (2531)	192 (1960)	153 (1563)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)
	射出速率		cm³/s	44	57	71	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260
	射出速度		mm/s	133			123			97			111			91			90		
	螺杆转速		r.p.m	0-220			0-240			0-300			0-300			0-300			0-300		
	射嘴突出模板尺寸		mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角		mm	10			10			10			10			10			10		
	电热功率		kW	3.6			5.5			6.4			10.7			13.8			24.3		

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

V系列-S单滑板（下模滑出）

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元			单位	V35S			V55S			V85S			V120S			V160S			V200S		
可选配射出系统				A/B			A/B			A/B/C			A/B/C/D			C/D/E/F			C/D/E/F		
合模装置	合模力		KN (tf)	343 (35)			539 (55)			833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)		
	合模行程		mm	200			200			250			280			300			350		
	最小模厚		mm	150 (200)			180 (260)			230 (330)			280 (380)			300 (400)			350 (450)		
	最大开距		mm	350 (400)			380 (460)			480 (580)			560 (600)			600 (700)			700 (800)		
	拉杆间距 (L*W)		mm	370×210			445×255			500×385			760×380			860×420			910×450		
	最大模具尺寸 (L*W)		mm	340×330			380×376			550×470			580×540			710×630			700×680		
	模板/滑板尺寸 (L*W)		mm	440×350			500×396			620×490			670×560			730×650			860×700		
	定位环直径		mm	100			110			120			120			120			150		
	成品顶出距离		mm	100			100			100			100			125			150		
	顶出力		KN (tf)	21.5 (2.2)			21.5 (2.2)			26.5 (2.7)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)		
	顶杆数量		pcs	2+1			2+1			2+1			4+1			4+1			4+1		
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)		
	油箱容量		L	130			140			280			340			500			800		
	电机功率		kW	7.5			11			15			18.5			22			37		
	机械尺寸	L×W	mm	1680×1152			2016×1265			2140×1410			2380×1770			2687×1960			2867×2060		
		H	mm	2264 (2889)			2465 (3110)			2736 (3456)			3205 (4045)			3632 (4564)			4345 (5435)		
	机械重量		ton	1.4			1.7			3.3			6.0			8.1			12.3		
射出单元			单位	A			B			C			D			E			F		
注射装置	螺杆直径		mm	Φ22	Φ25	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65
	螺杆行程		mm	140			140			140			160			200			240		
	理论注射量		cm³	53	68	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796
	注塑质量		g (oz)	49 (1.7)	64 (2.2)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	132 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	248 (2531)	192 (1960)	153 (1563)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)
	射出速率		cm³/s	44	57	71	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260
	射出速度		mm/s	133			123			97			111			91			90		
	螺杆转速		r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300			0-300			0-300		
	射嘴突出模板尺寸		mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角		mm	10			10			10			10			10			10		
	电热功率		kW	3.6			5.5			6.4			10.7			13.8			24.3		

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

V系列-SD双滑板（双下模左右交替）

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元		单位	V35SD			V55SD			V85SD			V120SD			V160SD			V200SD		
可选配射出系统			A/B			A/B			A/B/C			A/B/C/D			C/D/E/F			C/D/E/F		
合模装置	合模力	KN (tf)	343 (35)			539 (55)			833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)		
	合模行程	mm	200			200			250			280			300			350		
	最小模厚	mm	150 (200)			180 (260)			230 (330)			280 (380)			300 (400)			350 (450)		
	最大开距	mm	350 (400)			380 (460)			480 (580)			560 (660)			600 (700)			700 (800)		
	拉杆间距 (L*W)	mm	370×210			445×255			658×385			760×380			860×420			910×450		
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	330×330			380×376			500×475			580×540			640×630			730×710		
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	750×350			890×396			1135×495			1290×560			1400×650			1590×710		
	定位环直径	mm	100			110			120			120			120			150		
	成品顶出距离	mm	100			100			100			100			125			150		
	顶出力	KN (tf)	17.2 (1.78)			26.5 (2.7)			26.5 (2.7)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)		
其它	顶杆数量	pcs	2+1			2+1			2+1			4+1			4+1			4+1		
	系统压力	Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)		
	油箱容量	L	160			180			280			340			500			620		
	电机功率	kW	7.5+2.2			11+2.2			15+2.2			18.5+2.2			22+2.2			37+2.2		
	机械尺寸	L×W	1539×1180			1650×1380			2090×1700			2126×1980			2296×2160			2860×2450		
		H	2287 (2907)			2460 (3105)			2730 (3470)			3205 (4045)			3622 (4654)			4345 (5435)		
机械重量		ton	1.6			2.1			3.6			5.8			7.9			13.8		
射出单元		单位	A			B			C			D			E			F		
注射装置	螺杆直径	mm	Φ22	Φ25	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65
	螺杆行程	mm	140			140			140			160			200			240		
	理论注射量	cm³	53	68	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796
	注塑质量	g (oz)	49 (1.7)	64 (2.2)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	132 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm²)	248 (2531)	192 (1960)	153 (1563)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (222)	170 (1732)
	射出速率	cm³/s	44	57	71	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260
	射出速度	mm/s	133			123			97			140			91			90		
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300			0-300			0-300		
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10			10		
	电热功率	kW	3.6			5.5			6.4			10.7			13.8			24.3		

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

V系列-R转盘系列（双下模转盘交替）

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元			单位	V35R2			V55R2			V85R2			V120R2			V160R2		
可选配射出系统				A/B			A/B			A/B/C			A/B/C/D			C/D/E/F		
合模装置	合模力		KN (tf)	343 (35)			539 (55)			833 (85)			1176 (120)			1568 (160)		
	合模行程		mm	200			200			250			280			300		
	最小模厚		mm	150 (200)			180 (260)			230 (330)			280 (380)			300 (400)		
	最大开距		mm	350 (400)			380 (460)			480 (580)			560 (600)			600 (700)		
	拉杆间距 (L"W)		mm	---			---			---			---			---		
	最大模具尺寸 (L"W)		mm	280×280			300×300			340×340			400×400			500×500		
	模板/滑板尺寸 (L"W)		mm	Φ780			Φ880			Φ980			Φ1170			Φ1360		
	定位环直径		mm	100			110			120			120			120		
	成品顶出距离		mm	75			100			100			110			110		
	顶出力		KN (tf)	26.5 (2.7)			26.5 (2.7)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)		
	顶杆数量		pcs	2+1			2+1			2+1			4+1			4+1		
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)		
	油箱容量		L	200			230			310			410			500		
	电机功率		kW	7.5+2.2			11+2.2			15+2.2			18.5+2.2			22+2.2		
	机械尺寸	L×W	mm	1865×1500			1755×1598			2145×1772			2470×1950			2670×2140		
		H	mm	2270 (1885)			2560 (3205)			2760 (3500)			3200 (4040)			3567 (4467)		
	机械重量		ton	2.1			2.6			4.2			6.4			9.4		
射出单元			单位	A			B			C			D			E		
注射装置	螺杆直径		mm	Φ22	Φ25	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55
	螺杆行程		mm	140			140			140			160			200		
	理论注射量		cm³	53	68	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475
	注塑质量		g (oz)	49 (1.7)	64 (2.2)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	132 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	248 (2531)	192 (1960)	153 (1563)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)
	射出速率		cm³/s	44	57	71	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188
	射出速度		mm/s	133			123			97			111			91		
	螺杆转速		r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300			0-300		
	射嘴突出模板尺寸		mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角		mm	10			10			10			10			10		
	电热功率		kW	3.6			5.5			6.4			10.7			13.8		

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

V系列-R转盘系列（双下模转盘交替）

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元		单位	V200R2			V250R2			V300R2			V350R2			V400R2		
可选配射出系统			C/D/E/F			C/D/E/F			D/E/F/H			D/E/F/H			C/D/E/F		
合模装置	合模力	KN (tf)	1960 (200)			2450 (250)			2940 (300)			3430 (350)			3920 (400)		
	合模行程	mm	350			350			400			400			450		
	最小模厚	mm	350 (450)			350 (450)			400 (500)			500 (600)			600 (700)		
	最大开距	mm	700 (800)			700 (800)			800 (900)			900 (1000)			1050 (1150)		
	拉杆间距 (L*W)	mm	---			---			---			---			---		
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	590×590			670×670			670×670			760×760			760×760		
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	Φ1590			Φ1800			Φ1800			Φ2000			Φ2000		
	定位环直径	mm	150			150			150			150			150		
	成品顶出距离	mm	150			150			150			150			150		
	顶出力	KN (tf)	45 (4.6)			45 (4.6)			69 (7.0)			69 (7.0)			69 (7.0)		
	顶杆数量	pcs	4+1			4+1			4+1			4+1			4+1		
	系统压力	Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)			13.7 (140)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)		
其它	油箱容量	L	650			750			820			960			960		
	电机功率	kW	37+2.2			37+2.2			45+2.2			37+37+3.7			37+37+3.7		
	机械尺寸	L×W	mm			3136×2365			3656×2465			4230×2570			4710×2730		
		H	mm			4205 (5295)			4610 (5910)			4935 (6215)			5325 (6620)		
	机械重量	ton	14			17.5			19.5			23			25		
射出单元		单位	F			F			F			H			H		
注射装置	螺杆直径	mm	Φ55	Φ60	Φ65	Φ60	Φ65	Φ70	Φ65	Φ70	Φ75	Φ70	Φ75	Φ80	Φ85	Φ90	Φ95
	螺杆行程	mm	240			240			240			360			360		
	理论注射量	cm³	570	678	796	678	795	923	795	923	1059	1384	1590	1808	2042	2290	2550
	注塑质量	g (oz)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)	631 (22.2)	740 (26)	858 (30)	740 (26)	858 (30)	985 (34)	1287 (45)	1478 (51)	1682 (59)	1898 (66)	2128 (74)	2371 (83)
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm²)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)	198 (2022)	169 (1723)	146 (1486)	211 (2154)	181 (1857)	158 (1618)	277 (2829)	241 (2464)	212 (2166)	187 (1918)	167 (1711)	150 (1536)
	射出速率	cm³/s	185	220	260	220	260	300	260	300	345	316	363	413	465	522	581
	射出速度	mm/s	90			90			90			94			94		
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-240			0-240			0-240			0-240		
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10		
	电热功率	kW	24.3			24.3			24.3			34.5			34.5		

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

V系列-R转盘双色系列

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元			单位	V120R2-2C			V170R2-2C			V250R2-2C			V300R2-2C			V500R2-2C					
可选配射出系统				A/B			A/B/C			A/B/C/D			C/D/E/F			C/D/E/F					
合模装置	合模力		KN (tf)	588 (60) * 588 (60)			833 (85) +833 (85)			1225 (125)+1225 (125)			1176 (120) / 1764 (180)			2450 (250) / 2450 (250)					
	合模行程		mm	200/200			300/300			280/280			280/300			350/350					
	最小模厚		mm	350 (450)			415 (515)			435 (535)			480 (580)			550 (650)					
	最大开距		mm	550 (660)/550 (660)			715 (815)/715 (815)			715 (815)/715 (815)			760 (860)/880 (980)			900 (1000)/900 (1000)					
	拉杆间距 (L"W)		mm	---			---			---			---			---					
	最大模具尺寸 (L"W)		mm	400×350			450×450			720×460			720×460			720×460					
	模板/滑板尺寸 (L"W)		mm	Φ1170			Φ1360			Φ1590			Φ1800			Φ1800					
	定位环直径		mm	100			120			120			120			150					
	成品顶出距离		mm	100			100			100			110			125					
	顶出力		KN (tf)	45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)					
	顶杆数量		pcs	2+1			2+1			4+1			4+1			4+1					
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	15.7 (160)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			17.2 (4.6)					
	油箱容量		L	320			650			650			650			750					
	电机功率		kW	11+11+2.2			15+15+2.2			18.5+18.5+2.2			18.5+22+2.2			37+37+2.2					
	机械尺寸	L×W	mm	2715×1851			2815×2313			3135×2330			3334×2520			4155×3155					
		H	mm	2659 (3244)			3385 (4015)			3010 (3795)			3391 (4124)			4725 (6025)					
	机械重量		ton	5.8			11			12			15			34.8					
射出单元			单位	A			B			C			D		E		F				
注射装置	螺杆直径		mm	Φ22	Φ25	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65
	螺杆行程		mm	140			140			140			160		200		240				
	理论注射量		cm³	53	68	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796
	注塑质量		g (oz)	49 (1.7)	64 (2.2)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	132 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	248 (2531)	192 (1960)	153 (1563)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)
	射出速率		cm³/s	44	57	71	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260
	射出速度		mm/s	133			123			97			111		91		90				
	螺杆转速		r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300		0-300		0-300				
	射嘴突出模板尺寸		mm	≥45			≥45			≥45			≥45		≥45		≥45				
	射嘴R角		mm	10			10			10			10		10		10				
	电热功率		kW	3.6			5.5			6.4			10.7		13.8		24.3				

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

W系列-低工位R系列转盘机

W系列：低工位，双缸联动二板机/抱闸式二板机



锁模单元		单位	WF85R2			WF120R2			WF160R2			WF200R2			WF250R2		
合模装置	合模力	KN (tf)	833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)			2450 (250)		
	合模行程	mm	280			300			350			350			400		
	最小模厚	mm	230			280			300			350			350		
	最大开距	mm	510			580			650			700			750		
	拉杆间距 (L*W)	mm	---			---			---			---			---		
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	340×340/450×260			400×400/540×340			500×500/680×430			590×590/850×450			670×670/840×650		
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	Φ980			Φ1170			Φ1360			Φ1590			Φ1800		
	定位环直径	mm	120			120			120			150			150		
	成品顶出距离	mm	100			100			110			125			125		
	顶出力	KN (tf)	45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)		
	顶杆数量	pcs	2+1			4+1			4+1			4+1			4+1		
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm²)	17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)		
	油箱容量	L	320			410			450			480			600		
	电机功率	kW	15+2.2			18.5+2.2			22+2.2			37+2.2			37+2.2		
	机械尺寸	L×W	2515×1710			2635×1950			3011×2130			3050×2450			3335×2640		
		H	2510 (2950)			2930 (3630)			3320 (4120)			3740 (4730)			4450 (4950)		
	机械重量	ton	6.2			7.4			9.7			15.5			20.5		
射出单元		单位	C			D			E			F			F		
注射装置	螺杆直径	mm	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65	Φ60	Φ65	Φ70
	螺杆行程	mm	140			160			200			240			240		
	理论注射量	cm³	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796	678	795	923
	注塑质量	g (oz)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)	631 (22.2)	740 (26)	858 (30)
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm²)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	226 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)	198 (2022)	169 (1723)	146 (1486)
	射出速率	cm³/s	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260	220	260	300
	射出速度	mm/s	97			111			91			90			90		
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-300			0-300			0-300			0-240		
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10		
	电热功率	kW	6.4			10.7			13.8			24.3			24.3		

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

W系列-低工位R系列转盘机

W系列：低工位，双缸联动二板机/抱闸式二板机



锁模单元		单位	WF300R2			WF350R2			WF400R2			WF500R2			WF600R2		
合模装置	合模力	KN (tf)	2940 (300)			3430 (350)			3920 (400)			4900 (500)			5880 (600)		
	合模行程	mm	400			450			450			550			650		
	最小模厚	mm	400			500			600			700			800		
	最大开距	mm	800			950			1050			1250			1450		
	拉杆间距 (L*W)	mm	—			—			—			—			—		
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	670×670/840×650			760×760/950×630			760×760/950×630			840×840/1100×720			950×950/1300×800		
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	Φ1800			Φ2000			Φ2000			Φ2200			Φ2400		
	定位环直径	mm	150			150			200			220			240		
	成品顶出距离	mm	150			150			180			180			180		
	顶出力	KN (tf)	68.9 (7.0)			68.9 (7.0)			98 (10)			98 (10)			98 (10)		
	顶杆数量	pcs	4+1			4+1			4+1			8+1			8+1		
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm²)	17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)		
	油箱容量	L	700			910			960			1100			1200		
	电机功率	kW	37+2.2			37+37+4			37+37+4			55+45+4			55+45+4		
	机械尺寸	L×W	mm			3335×2640			3600×2900			3800×3000			3800×3200		
		H	mm			4630 (5130)			4910 (5510)			5320 (6620)			5600 (6900)		
	机械重量	ton	23.7			25.0			28.5			31			33.5		
射出单元		单位	F			H			H			I			I		
注射装置	螺杆直径	mm	Φ65	Φ70	Φ75	Φ70	Φ75	Φ80	Φ85	Φ90	Φ95	Φ100	Φ105	Φ110	Φ105	Φ110	Φ115
	螺杆行程	mm	240			360			360			450			450		
	理论注射量	cm³	795	923	1059	1384	1590	1808	2042	2290	2550	3532	3894	4274	3894	4274	4671
	注塑质量	g (oz)	740 (26)	858 (30)	985 (34)	1287 (45)	1478 (51)	1682 (59)	1898 (66)	2128 (74)	2371 (83)	3285 (115)	3621 (127)	3975 (139)	3621 (127)	3975 (139)	4344 (152)
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm²)	211 (2154)	181 (1857)	158 (1618)	277 (2829)	241 (2464)	212 (2166)	187 (1918)	167 (1711)	150 (1536)	190 (1943)	172 (1762)	157 (1605)	172 (1762)	157 (1605)	144 (1469)
	射出速率	cm³/s	260	300	345	316	363	413	465	522	581	655	722	793	722	793	867
	射出速度	mm/s	90			94			94			95			95		
	螺杆转速	r.p.m	0-240			0-240			0-240			10-140			10-140		
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥80			≥80		
	射嘴R角	mm	10			10			10			15			15		
	电热功率	kW	24.3			34.5			34.5			45.6			45.6		

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

H系列-立式锁模卧式射胶

H系列：立式锁模+卧式注射系列



锁模单元			单位	85				120				160									
				H85T	H85S	H85SD	H85R	H120T	H120S	H120SD	H120R	H160T	H160S	H160SD	H160R						
合模装置	合模力		KN (tf)	882 (90)				1176 (120)				1568 (160)									
	合模行程		mm	300				350				400									
	最小模厚		mm	200 (250)				250 (300)				300 (350)									
	最大开距		mm	500 (550)				600 (650)				700 (750)									
	拉杆间距 (L"W)		mm	658×335				---		760×380		---		860×420		---					
	模板/滑板尺寸 (L"W)		mm	868×545	540×490	1135×495	---	995×615	600×560	1290×560	---	1170×730	730×650	1400×650	---						
	转盘直径			---	---	---	Φ880	---	---	---	Φ980	---	---	---	Φ1170						
	定位环直径		mm	120				120				120									
	成品顶出距离		mm	100				100				125									
	顶出力		KN (tf)	33.3 (3.4)				56.8 (5.8)				56.8 (5.8)									
顶杆数量		pcs	2+1				2+1				2+1										
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	17.2 (175)				17.2 (175)				17.2 (175)									
	油箱容量		L	165				340				445									
	电机功率		kW	15 (20)				18.5 (25)				22.5 (30)									
	机械尺寸	L×W	mm	2865×1230	2865×1600	2865×1900	3080×1630	3385×1260	3385×1670	3385×2240	3135×1790	3720×1370	3740×1960	3740×2450	3720×2175						
		H	mm	2555 (2605)	2660 (2710)	2660 (2710)	2550 (2600)	2840 (2890)	2940 (2990)	2940 (2990)	2860 (2910)	3050 (3100)	3080 (3130)	3080 (3130)	3265 (3315)						
	机械重量		ton	3.8	4.2	4.5	4.9	6.2	6.6	6.9	7.0	7.5	7.8	8.5	9.8						
射出单元			单位	85				120				160									
注射装置	螺杆直径		mm	Φ30		Φ35		Φ40		Φ35		Φ40		Φ45		Φ40		Φ45		Φ50	
	螺杆行程		mm	160				160				230									
	理论注射量		cm³	113		154		201		154		201		254		276		350		432	
	注塑质量		g (oz)	105 (3.7)		143 (5)		187 (6.6)		143 (5)		187 (6.6)		236 (8.3)		257 (9)		326 (11.5)		402 (14)	
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	267 (2722)		196 (2000)		150 (1530)		254 (2592)		195 (1985)		154 (1568)		245 (2494)		193 (1970)		156 (1596)	
	射出速率		cm³/s	95		125		163		125		163		207		162		205		253	
	射出速度		mm/s	130				130				129									
	螺杆转速		r.p.m	0-300				0-300				0-300									
	射嘴R角		mm	10				10				10									
	电热功率		kW	7.2				8.4				9.5									

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

H系列-立式锁模卧式射胶

H系列：立式锁模+卧式注射系列



锁模单元			单位	220				300				400				500			
				H220T	H220S	H220SD	H220R	H300T	H300S	H300SD	H300R	H400T	H400S	H400SD	H400R	H500T	H500S	H500SD	H500R
合模装置	合模力		KN (tf)	2156 (220)				2940 (300)				3920 (400)				4900 (500)			
	合模行程		mm	450				500				600				700			
	最小模厚		mm	350 (400)				400 (450)				400 (450)				450 (500)			
	最大开距		mm	800 (850)				900 (950)				1000 (1050)				1150 (1200)			
	拉杆间距 (L"W)		mm	910×450			---	1060×680			---	1280×950			---	1460×1100			---
	模板/滑板尺寸 (L"W)		mm	1250×790	790×700	1590×700	---	1440×1060	1050×800	2100×800	---	1560×1145	1125×885	2215×885	---	1680×1235	1285×1020	2415×1020	---
	转盘直径			---	---	---	Φ1360	---	---	---	Φ1590	---	---	---	Φ1690	---	---	---	Φ1800
	定位环直径		mm	150				150				150				150			
	成品顶出距离		mm	125				150				200				200			
	顶出力		KN (tf)	56.8 (5.8)				56.8 (5.8)				86.2 (8.8)				86.2 (8.8)			
顶杆数量		pcs	2+1				4+1				4+1				4+1				
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	17.2 (175)				17.2 (175)				17.2 (175)				17.2 (175)			
	油箱容量		L	580				720				800				1050			
	电机功率		kW	30 (40)				37.5 (50)				45 (60)				56.2 (75)			
	机械尺寸	L×W	mm	4000×1600	4000×2090	4000×2750	3975×2045	4930×1980	4930×2590	4930×2940	4480×2755	5560×2280	5560×3040	5560×3480	5010×2730	6230×2530	6230×3750	6230×3750	5420×3040
		H	mm	3350 (3400)	3470 (3520)	3470 (3520)	3535 (3585)	3750 (3800)	3870 (3920)	3870 (3920)	3885 (3935)	4000 (4050)	4120 (4170)	4120 (4170)	4150 (4200)	4300 (4350)	4450 (4500)	4450 (4500)	4620 (4670)
	机械重量		ton	9.7	10.2	10.6	11.6	13.0	14.5	15.2	16.5	16.8	18.7	21.0	23.8	18.5	22.8	25.6	28.5
射出单元			单位	220				300				400				500			
注射装置	螺杆直径		mm	Φ45		Φ50	Φ55	Φ60		Φ65	Φ70	Φ65		Φ70	Φ75	Φ70		Φ72	Φ85
	螺杆行程		mm	240				300				325				350			
	理论注射量		cm³	382		471	570	848		995	1154	1078		1250	1435	1346		1545	1985
	注塑质量		g (oz)	355 (12.5)		438 (15.4)	530 (18.7)	788 (27.8)		925 (32.6)	1073 (37.8)	1002 (35.3)		1163 (41)	1335 (47)	1252 (44)		1437 (50)	1846 (65)
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	244 (2489)		198 (2016)	163 (1666)	198 (2022)		169 (1723)	146 (1486)	212 (2164)		183 (1866)	159 (1626)	223 (2278)		195 (1985)	135 (1378)
	射出速率		cm³/s	198		245	297	288		338	392	372		431	495	435		499	635
	射出速度		mm/s	125				102				112				113			
	螺杆转速		r.p.m	0-220				0-220				0-200				0-160			
	射嘴R角		mm	10				10				10				10			
	电热功率		kW	13				20				26				32			

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表
C系列-无机柱

C系列：立式无拉杆锁模、卧式射出（无锁模拉杆系列）



锁模单元			单位	C55		C55SD		C55R		C85		C85SD		C85R	
合模装置	合模力		KN (tf)	539(55)		539 (55)		539 (55)		833 (85)		833 (85)		833 (85)	
	合模行程		mm			200						270			
	最小模厚		mm			175						185			
	最大开距		mm			375						455			
	最大模具尺寸 (L*W)		mm	450×200		450×200		320×320		500×350		500×300		370×370	
	模板(L*W)/转盘尺寸(D)		mm	490×288		1050×290		Φ880		590×396		1160×380		Φ980	
	定位环直径		mm	80		80		80		120		120		120	
	成品顶出距离		mm			90						90			
	顶出力		KN (tf)	26.5 (2.7)		26.5 (2.7)		26.5 (2.7)				26.5 (2.7)			
	顶杆数量		pcs	2+1		2+1		2+1		2+1		2+1		2+1	
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)		13.7 (140)		13.7 (140)				13.7 (140)			
	油箱容量		L	185		240		240		350		325		350	
	电机功率		kW	7.5 (10)		11 (15)		11 (15)				15 (20)			
	机械尺寸	L×W	mm	2410×1040		2350×1700		2760×1155		2870×1250		2790×1900		3220×1310	
		H	mm	1940		1940		1940		2527		2445		2320	
	机械重量		ton	3		4.1		4.6		5.2		5.9		6.8	
射出单元			单位	C55		C55SD		C55R		C85		C85SD		C85R	
注射装置	螺杆直径		mm	Φ25	Φ30	Φ38	Φ42	Φ42	Φ38	Φ42	Φ38	Φ42	Φ50		
	螺杆行程		mm	150		150		150		160		160		160	
	理论注射量		cm³	69	106	170	208	208	181	222	314				
	注塑质量		g (oz)	64 (2.2)	98 (3.5)	158 (5.5)	193 (6.8)	193 (6.8)	168 (5.9)	206 (7.3)	292 (10.3)				
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	286 (2912)	214 (2178)	133 (1357)	109 (1111)	109 (1111)	173 (1760)	141 (1440)	100 (1016)				
	射出速率		cm³/s	69	72	117	143	142	125	153	217				
	射出速度		mm/s	103	103	103	103	103	111						
	螺杆转速		r.p.m			0-240				0-300					
	射嘴R角		mm	10		10		10		10		10			
	电热功率		kW			6.8				7.5					

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

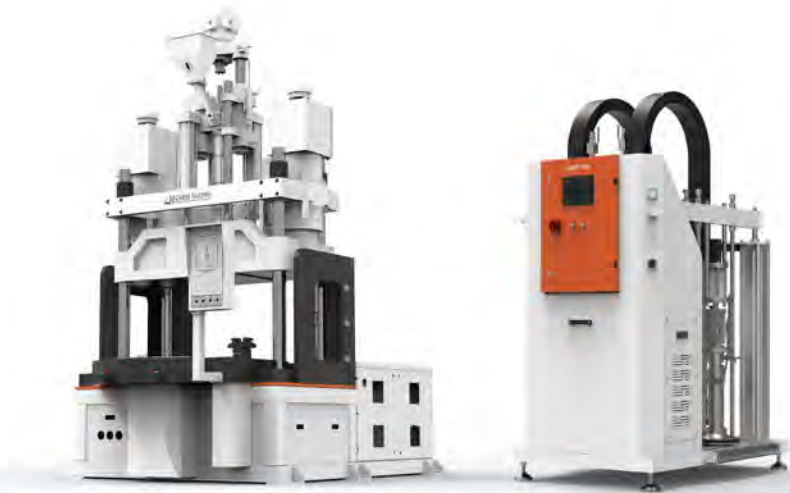
技术参数表
硅胶系列-双滑板



锁模单元			单位	V85SD-LSR			V120SD-LSR			V160SD-LSR			V200SD-LSR					
选用射出系统				SPII/AB/C			SPII/AB/C			AB/C/D			C/D/E					
合模装置	合模力		KN (tf)	833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)					
	合模行程		mm	250			280			300			350					
	最小模厚		mm	220 (300)			220 (320)			240 (340)			350 (450)					
	最大开距		mm	470 (550)			500 (600)			540 (640)			700 (800)					
	拉杆间距 (L×W)		mm	658×335			760×380			860×420			910 (450)					
	最大模具尺寸 (L×W)		mm	500×475			600×540			640×630			730 (710)					
	滑板尺寸 (L×W)		mm	1135×495			1290×560			1500×650			1590 (710)					
	定位环直径		mm	120			120			120			150					
	成品顶出距离		mm	80			110			110			110					
	顶出力		KN (tf)	32 (3.3)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)					
其它	顶杆数量		pcs	2+1			2+1			4+1			4+1					
	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)					
	油箱容量		L	280			340			500			620					
	电机功率		kW	15 (20)			18.5 (25)			22.5 (30)			37.5 (50)					
	机械尺寸	L×W	mm	2284×1813			2180×2235			2542×2675			2860×2450					
		H	mm	2372 (2997)			2781 (3446)			3148 (3883)			4345 (5435)					
	机械重量		ton	3.7			5.9			9.1			13.8					
射出单元			单位	SPII			AB			C			D		F			
注射装置	螺杆直径		mm	Φ18	Φ22	Φ28	Φ28	Φ35	Φ40	Φ40	Φ45	Φ55	Φ55	Φ60	Φ70			
	螺杆行程		mm	115			140			140			160		200			
	理论注射量		cm³	29	43	70	86	134	175	175	222	332	379	452	769			
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	254 (2593)		170 (1736)	105 (1071)	213 (2170)		136 (1389)	104 (1063)	165 (1680)		130 (1327)	87 (889)	95 (972)	80 (817)	90 (920)
	射出速率		cm³/s	68		102	166	102		160	210	167		212	316	367	437	485
	射出速度		mm/s	311			192			153			177		145			
	螺杆转速		r.p.m	0-300			0-300			0-300			0-300		0-300			
	射嘴R角		mm	10			10			10			10		10			
	射嘴突出模板尺寸		mm	≥45			≥45			≥45			≥45		≥45			

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表
硅胶系列-转盘机



锁模单元			单位	V85R2-LSR			V120R2-LSR			V160R2-LSR			V200R2-LSR		
选用射出系统				SPII/AB/C			SPII/AB/C			AB/C/D			C/D/E		
合模装置	合模力		KN (tf)	833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)		
	合模行程		mm	250			280			300			350		
	最小模厚		mm	320 (420)			320 (420)			320 (420)			350 (450)		
	最大开距		mm	570 (670)			600 (700)			620 (720)			700 (800)		
	最大模具尺寸 (L×W)		mm	450×400			450×400			650×450			590×590		
	转盘尺寸		mm	Φ1170			Φ1170			Φ1360			Φ1590		
	定位环直径		mm	120			120			120			150		
	成品顶出距离		mm	90			90			110			110		
	顶出力		KN (tf)	45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)		
	顶杆数量		pcs	2+1			2+1			2+1			4+1		
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)		
	油箱容量		L	310			410			510			620		
	电机功率		kW	15 (20)			18.5 (25)			22.5 (30)			30 (40)		
	机械尺寸	L×W	mm	1831×2572			1831×2572			2792×2117			3086×2406		
		H	mm	2977 (3303)			2894 (3559)			3818 (4544)			3792 (4673)		
	机械重量		ton	4.3			6.5			9.1			14		
射出单元			单位	SPII			AB			C			D		F
注射装置	螺杆直径		mm	Φ18	Φ22	Φ28	Φ28	Φ35	Φ40	Φ40	Φ45	Φ55	Φ55	Φ60	Φ70
	螺杆行程		mm	115			140			140			160		200
	理论注射量		cm³	29	43	70	86	134	175	175	222	332	379	452	769
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	254 (2593)	170 (1736)	105 (1071)	213 (2170)	136 (1389)	104 (1063)	165 (1680)	130 (1327)	87 (889)	95 (972)	80 (817)	90 (920)
	射出速率		cm³/s	68	102	166	102	160	210	167	212	316	367	437	485
	射出速度		mm/s	311			192			153			177		145
	螺杆转速		r.p.m	0-300			0-300			0-300			0-300		0-300
	射嘴R角		mm	10			10			10			10		10
	射嘴突出模板尺寸		mm	≥45			≥45			≥45			≥45		≥45

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

技术参数表

硅胶系列-双色&多色机



锁模单元			单位	V120R2-2C-LSR			V170R2-2C-LSR			V170R3-2C-LSR			V250R3-2C-LSR			V500R3-2C-LSR		
选用射出系统				I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II			
				SP/AB	SP/AB	SP/AB/C	SP/AB/C	SP/AB/C	SP/AB/C	C/D/E	C/D/E	D/E/F	D/E/F					
合模装置	合模力		KN (tf)	1176 (120)			1666 (170)			1666 (170)			2450 (250)			4900 (500)		
	合模行程		mm	280			300			300			400			500		
	最小模厚		mm	250 (350)			280 (380)			415			300 (400)			400 (500)		
	最大开距		mm	530 (630)			580 (680)			715			700 (800)			900 (1000)		
	最大模具尺寸		mm	400×350			450×450			720×460			750×450			750×450		
	转盘直径		mm	Φ980			Φ1170			Φ1360			Φ1360			Φ1800		
	定位环直径		mm	100			120			120			120			150		
	成品顶出距离		mm	80			90			90			150			150		
	顶出力		KN (tf)	17.2 (1.75)			26.5 (2.7)			26.5 (2.7)			45 (4.6)			107.8 (11)		
	顶杆数量		pcs	2+1			2+1			2+1			4+1			4+1		
其它	系统压力		Mpa (kgf/cm²)	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			17.2 (175)		
	油箱容量		L	780			860			860			880			1400		
	电机功率		kW	11 (15)+11 (15)			15 (20)+15 (20)			15 (20)+15 (20)			18.5 (25)+18.5 (25)			30 (40)+37 (50)		
	机械尺寸	L×W	mm	2270×2065			2411×2270			2830×2320			3525×2455			4155×3155		
		H	mm	2790 (3570)			3065 (3855)			3047 (3432)			3604 (4564)			4725 (6025)		
	机械重量		ton	7			9.1			9.1			17.4			34.8		
射出单元			单位	SPII			AB			C			D			E		
注射装置	螺杆直径		mm	Φ18	Φ22	Φ28	Φ28	Φ35	Φ40	Φ40	Φ45	Φ55	Φ55	Φ60	Φ70			
	螺杆行程		mm	115			140			140			160			200		
	理论注射量		cm³	29	43	70	86	134	175	175	222	332	379	452	769			
	最大注塑压力		Mpa (kgf/cm²)	254 (2593)	170 (1736)	105 (1071)	213 (2170)	136 (1389)	104 (1063)	165 (1680)	130 (1327)	87 (889)	95 (972)	80 (817)	90 (920)			
	射出速率		cm³/s	68	102	166	102	160	210	167	212	316	367	437	485			
	射出速度		mm/s	311			192			153			177			145		
	螺杆转速		r.p.m	0-300			0-300			0-300			0-300			0-300		
	射嘴R角		mm	10			10			10			10			10		
	射嘴突出模板尺寸		mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		

*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。



硅胶机参数表

技术规格	LSR-1000s
传动装置	油压
送料压力	0-20 Mpa
泵料量	800 g/min
色料计量比例	0.3-4%
供料系统	200L/20L
料桶数量	2
功率要求	380V/50Hz, 2500W
混合比例	1 : 1
空气压力	6 kgf/cm
比例精度	1%
设备外形尺寸	1100 (L)×1000 (W)×1540 (H)
输配管	Φ3/4 inch, 3-5 m
操作方式	7英寸人机界面

LSR液态硅胶射出成型：液态硅胶LSR射出成型是一种在高生产量的条件下制造坚韧而且经久耐用的成型件的制程。液态硅胶在经过被纯净度处理之后成为低压缩性、稳定度高同时有抵抗极端高低温的恶劣环境能力。适用于高精度和环保需求等场景。

多色或多料注塑成型：多色或多料射出成型是将两个或数个不同颜色或是不同材料的构成件，通过注塑成型的手段使之组合成一个具有特定功能的塑料成品件。

广泛应用：汽车航空、通信、食品、医疗、电子、厨房、日用、母婴、运动等。



标配选配 配置表

- 标配
- 选配
- × 无

		基础版	基础版	标准版	标准版	标准版	标准版	标准版	标准版
项目	配置说明	V-标准机	V-单滑板	V/W/H-标准机	V/W/H-单滑板	V/W/H-双滑板	V/W/H-转盘	V/W/H-双色	V/W/H-硅胶
射台单元	氮化+镀铬料管组	●	●	●	●	●	●	●	●
	双合金C级料管组（适用含纤35%以下）	○	○	○	○	○	○	○	○
	双合金A级料管组（适用含纤35%以上及无卤料）	○	○	○	○	○	○	○	○
	普通开放射嘴（SR10）	●	●	●	●	●	●	●	×
	PID SCR加热精密开放式射咀（射咀配针式热电偶）	○	○	○	○	○	○	○	×
	气动射嘴	×	×	×	×	×	×	×	●
	螺杆转速显示	×	×	○	○	○	●	○	○
	自动清料功能	●	●	●	●	●	●	●	●
	V-P切换	●	●	●	●	●	●	●	●
	手动背压	●	●	●	●	●	●	●	×
	数控比例背压	○	○	○	○	○	○	○	×
	云母发热圈	●	●	●	●	●	●	●	×
	陶瓷发热圈	○	○	○	○	○	○	○	×
	低压注塑功能	○	○	○	○	○	○	○	○
	电动射出单元	×	×	○	○	○	○	○	○
	双模差异化动态注塑参数调控	×	×	×	×	○	○	●	×
锁模部分	机柱增高环	●	●	●	●	●	●	●	●
	高强度玻纤隔热板	○	○	○	○	○	○	○	○
	电镀冷水断热板	○	○	○	○	○	○	○	○
	安全光栅	○	○	●	●	●	●	●	●
	亚克力安全门带电气连锁	○	○	●	●	●	●	●	●
	上模抽芯	○	○	○	○	○	○	○	○
	下模抽芯	○	○	○	○	○	○	○	○
	模具冷热流道密封胶功能（油电管路）	○	○	○	○	○	○	○	○
	模具抽真空（管路配置）	○	○	○	○	○	○	○	○
	模具抽真空机	○	○	○	○	○	○	○	○
	上模吹气	○	○	○	○	○	○	○	○
	下模吹气	○	○	○	○	○	○	○	○
	锁模压力传感器控制	●	●	●	●	●	●	●	●
	中央同步运水/电/油（转盘用，180度及360度旋转）	×	×	×	×	×	●	●	×
	模具电热快速接插件	○	○	○	○	○	○	○	●
	液压安全阀	○	○	○	○	○	○	○	○
顶针单元	顶针比例压力控制	●	●	●	●	●	●	●	●
	顶针位置尺控制	○	●	○	●	●	●	●	○
	上顶针	×	×	○	○	○	○	○	○
	顶针回位确认功能（电路配置-模具用）	○	●	○	●	●	●	●	○
	顶针保持功能	○	●	○	●	●	●	●	○
	多次顶出功能	●	●	●	●	●	●	●	●
滑板转盘单元	顶针独立油泵控制（顶针与合模射出同步）	×	×	×	×	●	●	●	×
	滑板（转盘）定位装置	×	○	×	○	●	●	●	×
	伺服转盘	×	×	×	×	×	●	●	×
液压单元	液压伺服系统	○	○	●	●	●	●	●	●
	油温报警	○	○	○	○	○	○	○	○
	油位报警	○	○	○	○	○	○	○	○



“ 客人所要的，就是我们要做的！”