



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫 探索更多

震雄集团

地址: 香港铜锣湾威非路道万国宝通中心20楼2001室
广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区
浙江省宁波市北仑大港工业城甬江路28号
台湾桃园县中坜市中坜工业园松北路1号
广东省汕尾市陆河县河口镇新河工业区
电话: +86 400 930 0026 +86 (0755) 8413 9999
官网: <https://www.chenhsong.com>

CH 20260331-CV

SPARK 系列

电动注塑机 | 星火系列SPARK注塑机
SPARK AE、SPARK EH



SINCE

震雄集团

始于1958年 | 中国塑机奠基者 | 塑业智能化先驱

“客人所要的，就是我们要做的！”这是震雄的初心与坚持。

震雄集团始创于1958年，1991年于香港联合交易所挂牌上市(00057.hk)。历经近70年耕耘，震雄从一家注塑机研发和制造企业，发展成为注塑工艺全过程解决方案服务商。

震雄是目前全球最大的注塑机生产商之一

震雄集团总部设立于香港，主要生产及研发基地分布于深圳、顺德、宁波、陆河、台湾，厂房占地面积近100万平方米，年产能超过20,000台。震雄在墨西哥、巴西、德国、荷兰、土耳其、越南、印度、印尼、迪拜等多个国家均设有海外子公司。

业内少有的「全链路」注塑机生产价值链

震雄是业内少有的构筑「全链路」注塑机生产价值链的企业，从零部件加工、核心部件铸造、精密加工到整机组装测试，全流程自主完成，严苛把控从零部件到最终产品的整个生产过程。此外震雄自主研发并制造高水准的球墨铸造，为客户提供技术自主、质量严控、成本透明的解决方案。

全方位塑机矩阵，覆盖全领域应用

震雄已实现两板注塑机、三板注塑机、电动注塑机、多物料注塑机、立式注塑机等主流产品全覆盖，并在汽车、3C电子、医疗、家电等多个领域广泛应用。

立体式智能产业，助力行业智造升级

震雄凭超20年智能平台开发经验，打造iChen™ Smart Family震雄智能产业，自研iChen™ Cloud制造运营管理平台，提供iChen™ Smart Factory智能化产线落地方案，推出AI Molder智能注塑好帮手。为传统制造业转型提供立体式、可复制、低成本的智造转型路径。

裸捐成立基金会，培养工科人才超10万名

1990年，创始人蒋震博士将名下股份(当时市值约8亿港元)捐出成立“蒋震工业慈善基金”，开创了香港“裸捐”先河。成立至今，基金会各项捐款累计总额约5亿港元，基金会运作资金均来自震雄集团股息。与全球超30所高校合作，培养工业科技及管理人才超10万名。因此您每一次选择震雄，都是一次善举，都是一次对国家工业的支持。



震雄集团香港总部



震雄深圳工业园——生产总部

深圳坪山 560000m²



震雄台湾生产基地

台湾桃园 30000m²



震雄顺德生产基地

顺德红岗、凤翔 150000m²



震雄宁波生产基地

宁波北仑 70000m²



震雄陆河生产基地

汕尾陆河 62360m²

超100万+震雄设备在全球运行

震雄服务于客户的每一次成功注塑



排名不分先后

SPARK 系列 | 全电、电动注塑机



SPARK AE
全电机
20-650T

SPARK EH
电动机
100-650T

精密与效率兼得
成就复杂件与高精件双重标准

* 产品为演示图，请以实际定制为准。

SPARK 系列 | 全电注塑机的四项创新技术



高刚性一体注射

- 具有高刚性的一体式注射座，为设备稳定运行提供坚实基础
- 注射过程采用线轨支撑，确保高稳定性，保证注射动作平稳精准
- 结构简单，装配累积误差极小，易于保证装配同时，有效提升注射精度，保障产品成型质量
- 可旋转注射单元，提高操作和维护的简便



模块化灵活适用

- 1个合模单元可配多种注射组件
- 1款注射组件可选多种注射速度
- 1款射台灵活搭配多种螺杆
- 全方位满足不同产品生产要求



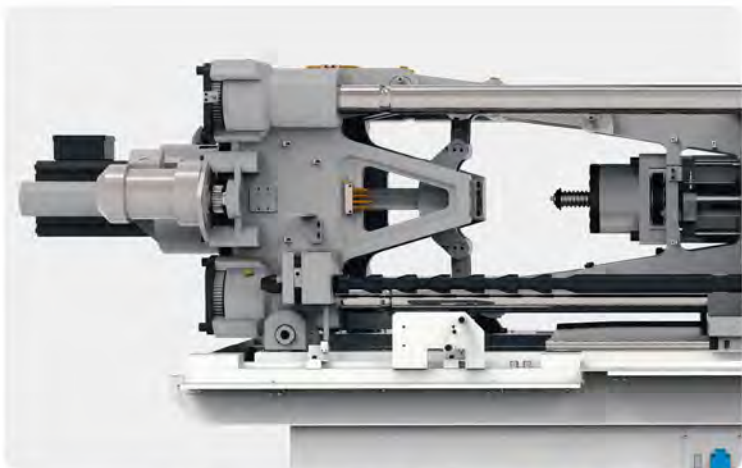
智能应力释放系统

- ASRS – Auto Stress Release System
- ASRS是突破性的技术，通过高速电脑智能运算，在射胶的过程中极速监察运动状态($< 1\text{ms}$)，并配合高速压力传感器数据，利用专利排气泄压设计，使高速运动中所产生的良品率最大敌人 - 内应力得到释放，保证了产品超高合格率。



智能联动保护技术

- AxP – AxP with Floating Point Toggle
- AXP是一套基于精密电子回路，加上先进电脑算法，对高速相向移动的模具进行防撞保护的安全系统，通过高速电脑控制系统对滚珠螺杆进行动态调整，使锁模动作双手合十般恰到好处，不单保护模具，更节省电力。Floating Point Toggle设计在全电动注塑机上添加所需要的缓冲调节，避免对滚珠螺杆构成机械冲击，减少噪音、缩短周期时间。



SPARK 系列 | 模块化射台搭配

射台 合模	IU36h	IU80h	IU110h	IU160/160h /160hs	IU210/210h /210hs	IU330/330h /330hs	IU450/450h /450hs	IU640/640h /640hs	IU890/890h /890hs	IU1100/1100h 1100hs	IU1400/1400h /1400hs	IU1800/1800h /1800hs	IU2700 /2700h	IU3600 /3600h	IU5200
AE20	14/16/18														
AE40	14/16/18	18/20/22													
AE60		18/20/22	20/22/26												
AE/EH100			20/22/26	26/28/30	26/28/30/32/36										
AE/EH120				26/28/30	26/28/30/32/36	30/32/36/40	36/40/45								
AE/EH150					26/28/30/32/36	30/32/36/40	36/40/45	40/45/50							
AE/EH180						30/32/36/40	36/40/45	40/45/50	45/50/55						
AE/EH230							36/40/45	40/45/50	45/50/55	50/55/60					
AE/EH300									45/50/55	50/55/60	55/60/65	60/65/70			
AE/EH360										50/55/60	55/60/65	60/65/70	67/75/83		
AE/EH450											55/60/65	60/65/70	67/75/83	75/83/90	
AE/EH550												60/65/70	67/75/83	75/83/90	83/90/98
AE/EH650													67/75/83	75/83/90	83/90/98



*上述技术参数为常现场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK 系列 | 合模部分

- ① 专利圆形模板 (专利号: ZL2019 2 1456799.X)
- 相较于普遍形状模板, 圆形模板受力均匀保护模具。
 - 高刚度及稳定, 保证产品尺寸稳定、无披锋、模板变形度少。

- ③ 开合模全系标配线性导轨
- 开合模位置重复精度高

- ② 无接触式拉杆
- 减少磨损和噪音, 减少码模面油脂污染, 保证产品洁净。

- ④ 标配欧式中心顶出
- 支持匹配更多元复杂的模具, 提升注塑机适用范围。

- SPARK EH 电动机型锁模单元
- 顶出力、射移力加大
- 标配液压抽芯

* 产品为演示图, 请以实际定制为准。

SPARK 系列 | 注射部分

5 ALL-Adapt™ 全面适用技术

- 一台设备满足超薄壁制品的超高速注射和超厚制品的高压保持
- 坚守严苛的指标溢出要求



6 注射压力闭环控制

- 经实际测试对比，SPARK全电机注射压力更稳定，在最长保压时间上，领先于同行。

7 高功率密度陶瓷加热器

- 优异的导热性能，可在短时间内达到预设温度，提高塑化效率。

9 电动熔胶

- 熔胶效率提升30%，节电率可达30%。(依工况变化)



8 射台全线标配线性导轨

- 注射单元低摩擦力，快速响应，保证射胶稳定性。

* 产品为演示图，请以实际定制为准。

SPARK 系列 | 控制部分



⑩ 15寸触控大屏电脑



— 全周期监测
可实现注射、保压、熔胶、开合模、顶出全周期数据监测。



— 高速控制响应
高配置电脑芯片，以超高速度的运算能力响应和完成指令。



— 智能应力释放系统
在射胶的过程中极速 (<1ms) 监测螺杆的运动状态，通过专利排气泄压机构设计，释放内应力。



* 产品为演示图，请以实际定制为准。



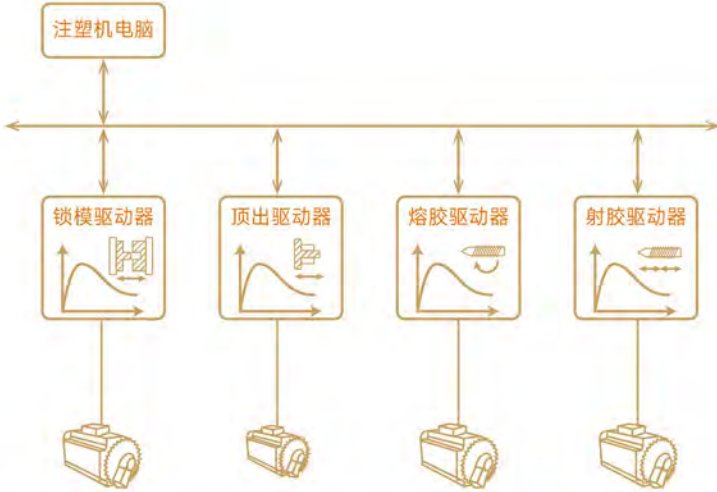
震雄全电动注塑机实现伺服STO功能，并通过TUV安全认证。
(Technischer Überwachungs-Verein 德国技术监督协会)

中国节能型注塑机能耗标识
China energy saving injection molding machine identification



⑪ 4大专用IPM伺服电机

— 分别独立控制注射、保压、熔胶、开合模、顶出动作，
使注塑全周期动作都快速精准、高效节能。



— 高敏动态回应伺服电机系统。



震雄智能产业布局

iChen™ Smart Family



震雄智能工厂 iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

iChen™ Smart Factory以工厂整线设计为核心，提供8大服务版块。从规划设计、辅机配置、自动化、智能周边设备以及仓储物流系统搭建等，打通生产前后端全线，实现整厂交钥匙项目。

震雄智云 iChen™ Cloud

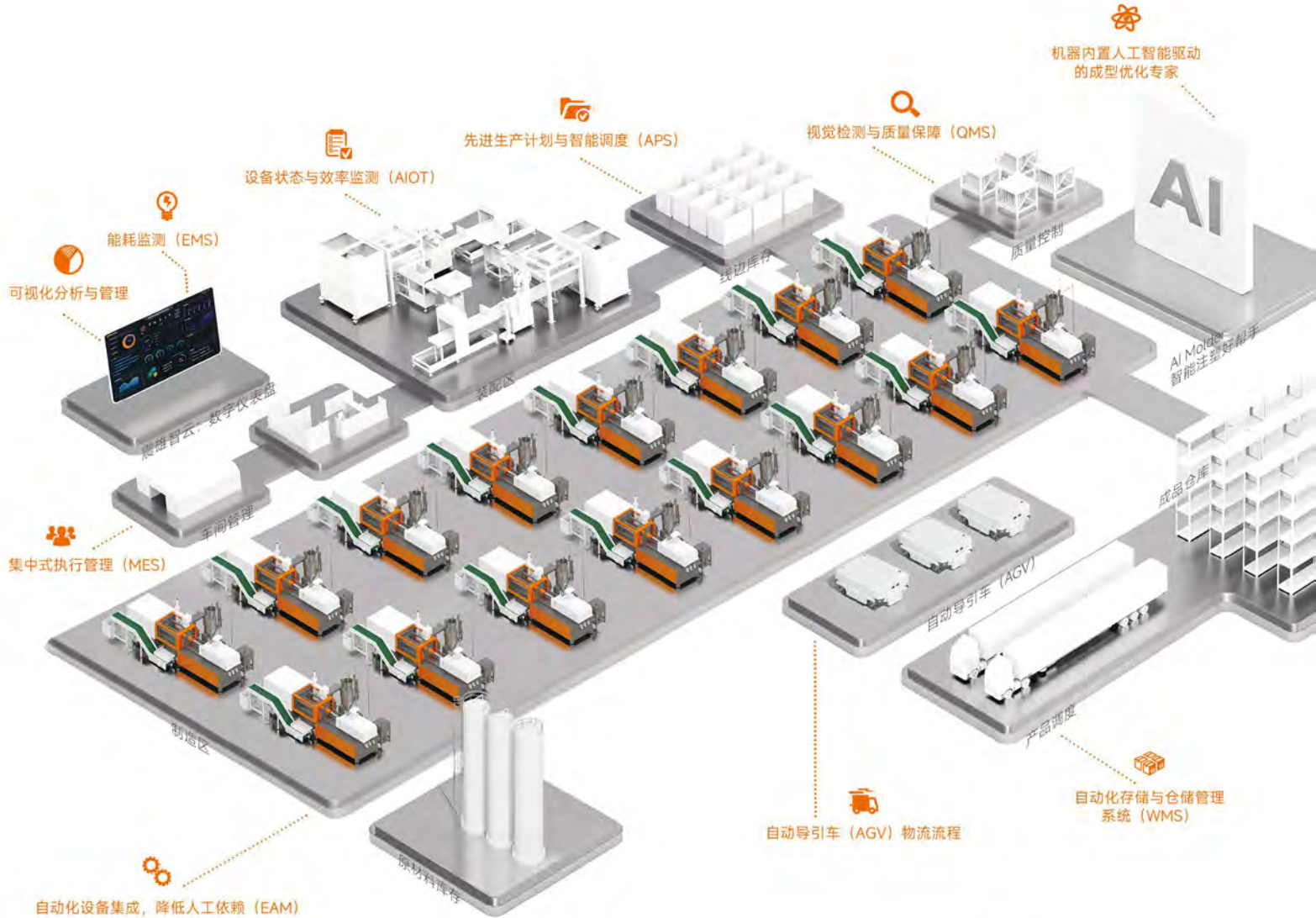
让工业价值全面释放

iChen™ Cloud智能制造运营管理平台。全方位涵盖设备联网、设备管理、生产管理、质量管理、能源管理、仓储物流、智能排产和数据平台，实现生产全生命周期的数字化管控，提供实时运营洞察。

智能注塑好帮手 iChen™ AI Molder

智能调模驱动精准量产

iChen™ AI Molder是由震雄集团联合产学研团队打造的智能注塑成型工具。iChen™ AI Molder深度融合AI算法与注塑工艺知识图谱，精准优化成型参数，消除产品缺陷，提升生产良率。



iChen™ Smart Family

SPARK AE | 技术参数表

技术参数	单位	AE20			AE40						AE60						AE100											
注射部分		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A2	A1	A	B	C	
螺杆直径	mm	14	16	18	14	16	18	18	20	22	18	20	22	20	22	26	20	22	26	26	28	30	26	28	30	32	36	
螺杆长径比	/	22	20	19	22	20	19	22	20	19	22	20	19	22	20	19	22	20	19	21	21	21	21	21	21	21	21	
理论注射容积	cm ³	11	15	19	11	15	19	25	31	38	25	31	38	34	41	58	34	41	58	62	72	83	62	78	89	101	128	
注射量 (PS)	g	10	14	17	10	14	17	23	28	35	23	28	35	31	37	53	31	37	53	56	65	75	56	70	80	91	116	
注射压力	MPa	290	240	186	290	240	186	300	250	210	300	250	210	280	240	170	280	240	170	255	220	192	303	261	228	200	158	
保压压力	MPa	247	204	158	247	204	158	255	213	179	255	213	179	238	204	145	238	204	145	204	176	154	242	209	182	160	126	
注射单元型号		36h			36h			80h			80h			110h			110h			160h			210h					
注射速率	cm ³ /s	59	80	101	59	80	101	100	124	152	100	124	152	108	130	185	108	130	185	185	215	248	185	217	247	281	356	
注射速度	mm/s	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	
注射单元型号		-			-			-			-			-			-			160			210					
注射速率	cm ³ /s	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106	123	142	106	124	141	160	203	
注射速度	mm/s	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200	200	200	200	200	200	200	200	
注射单元型号		-			-			-			-			-			-			160hs			210hs					
注射速率	cm ³ /s	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	265	308	355	265	310	353	401	508	
注射速度	mm/s	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	500	500	500	500	500	500	500	
注射行程	mm	75	75	75	75	75	75	100	100	100	100	100	100	110	110	110	110	110	110	117	117	117	117	126	126	126	126	
螺杆转速	rpm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
喷嘴接触力	kN	10	10	10	10	10	10	11	11	11	11	11	11	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	22	22	22	22	
喷嘴行程	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	
合模部分																												
锁模力	kN	200			400						600						1000											
开模行程	mm	210			240						330						360											
模板尺寸 (水平x垂直)	mm	430x420			450x450						540x540						640x590											
拉杆内间距 (水平x垂直)	mm	280x260			310x310						360x360						460x410											
容模量 (最小-最大)	mm	130-300			150-360						150-380						150-510											
模板最大开距	mm	510			600						710						870											
顶出力	kN	9			13						18						24.5											
顶出行程	mm	50			75						100						100											
顶出孔数	PCS	1			1						4+1						4+1											
定位环直径	mm	80			100						100						100											
其他																												
总电源容量	kW	36h: 9kW			36h: 9kW			80h: 13.6kW			80h: 13.6kW			110h: 17kW			110h: 17kW			160: 17kW 160h: 24kW 160hs: 32kW			210: 23kW 210h: 27kW 210hs: 39kW					
最大额定电流	A	36h: 16A			36h: 16A			80h: 24A			80h: 24A			110h: 30A			110h: 30A			160: 31A 160h: 42A 160hs: 56A			210: 41A 210h: 49A 210hs: 69A					
电热功率 (最大)	kW	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.8	8.4	9.0	8.1	8.4	9.0	9.6	12.5	
温度控制区	Zone	2+1			2+1			3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			4+1		
外形尺寸 (长×宽×高)	m	2.65x1.0x1.65			2.65x1.0x1.65			3.8x1.15x1.75			3.8x1.15x1.75			4.1x1.28x1.8			4.56x1.40x2.03			4.66x1.40x2.03			4.81x1.40x2.03					
机器重量	T	1.4			1.4			1.8			1.8			2.5			4.0			3.9			4.1					

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利。调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK AE | 技术参数表

技术参数	单位	AE180												AE230																			
注射部分		A1	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C							
螺杆直径	mm	30	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60							
螺杆长径比	/	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21							
理论注射容积	cm ³	106	129	163	201	183	226	286	251	318	393	358	442	535	183	226	286	251	318	393	358	442	535	491	594	707							
注射量（PS）	g	96	117	148	182	166	205	260	228	289	357	325	402	486	166	205	260	228	289	357	325	402	486	446	540	643							
注射压力	MPa	288	253	200	162	247	200	158	253	200	162	247	200	165	247	200	158	253	200	162	247	200	165	218	180	151							
保压压力	MPa	230	202	160	130	198	160	126	202	160	130	198	160	132	198	160	126	202	160	130	198	160	132	174	144	121							
注射单元型号		330h				450h				640h				890h				450h				640h				890h				1100h			
注射速率	cm ³ /s	247	282	357	440	305	377	477	314	398	491	398	491	594	305	377	477	314	398	491	398	491	594	491	594	707							
注射速度	mm/s	350	350	350	350	300	300	300	250	250	250	250	250	250	300	300	300	250	250	250	250	250	250	250	250	250							
注射单元型号		330				450				640				890				450				640				890				1100			
注射速率	cm ³ /s	141	161	204	251	203	251	318	201	254	314	255	314	380	203	251	318	201	254	314	255	314	380	314	380	452							
注射速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	160	160	160	160	160	160	200	200	200	160	160	160	160	160	160	160	160	160							
注射单元型号		330hs				450hs				640hs				890hs				450hs				640hs				890hs				1100hs			
注射速率	cm ³ /s	353	403	509	628	508	628	794	439	557	688	557	688	832	508	628	794	439	557	688	557	688	832	687	832	990							
注射速度	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	350	350	350	350	350	350	500	500	500	350	350	350	350	350	350	350	350	350							
注射行程	mm	150	160	160	160	180	180	180	200	200	200	225	225	225	180	180	180	200	200	200	225	225	225	250	250	250							
螺杆转速	rpm	400	400	400	400	400	400	400	350	350	350	320	320	320	400	400	400	350	350	350	320	320	320	320	320	320							
喷嘴接触力	kN	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49							
喷嘴行程	mm	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400							
合模部分																																	
锁模力	kN	1800												2300																			
开模行程	mm	480												550																			
模板尺寸（水平x垂直）	mm	800x795.5												890x885.5																			
拉杆内间距（水平x垂直）	mm	560x560												610x610																			
容模量（最小-最大）	mm	200-600												250-680																			
模板最大开距	mm	1080												1230																			
顶出力	kN	34.3												51.9																			
顶出行程	mm	120												150																			
顶出孔数	PCS	12+1												12+1																			
定位环直径	mm	120												125																			
其他																																	
总电源容量	kW	330: 33kW 330h: 33kW 330hs: 49kW				450: 40kW 450h: 40kW 450hs: 60kW				640: 44kW 640h: 44kW 640hs: 61kW				890: 48kW 890h: 48kW 890hs: 67kW				450: 43kW 450h: 43kW 450hs: 60kW				640: 46kW 640h: 46kW 640hs: 61kW				890: 51kW 890h: 51kW 890hs: 67kW				1100: 63kW 1100h: 63kW 1100hs: 76kW			
最大额定电流	A	330: 59A 330h: 59A 330hs: 87A				450: 71A 450h: 71A 450hs: 106A				640: 77A 640h: 77A 640hs: 108A				890: 85A 890h: 85A 890hs: 118A				450: 76A 450h: 76A 450hs: 106A				640: 82A 640h: 82A 640hs: 108A				890: 90A 890h: 90 A 890hs: 118A				1100: 111A 1100h: 111A 1100hs: 135A			
电热功率（最大）	kW	9.0	9.6	12.5	14.3	12.5	14.3	16.5	14.3	16.5	18.7	16.5	18.7	24.0	12.5	14.3	16.5	14.3	16.5	18.7	16.5	18.7	24.0	18.7	24.0	26.8							
温度控制区	Zone	3+1	4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1						
外形尺寸（长×宽×高）	m	6.33x1.63x2.19				6.33x1.63x2.19				6.44x1.63x2.19				6.75x1.63x2.19				6.82x1.72x2.30				6.83x1.72x2.30				7.14x1.72x2.30				7.37x1.72x2.30			
机器重量	T	7.4				7.7				8.0				8.3				10.2				10.5				10.8				11.2			

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK AE | 技术参数表

技术参数	单位	AE300												AE360											
注射部分		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	65	70	50	55	60	55	60	65	60	65	70	67	75	83
螺杆长径比	/	21	21	21	21	21	21	21	21	22	21	22	22	21	21	21	21	21	22	21	22	22	23.5	21	19
理论注射容积	cm ³	358	442	535	491	594	707	653	778	913	848	995	1155	491	594	707	653	778	913	848	995	1155	1181	1480	1813
注射量 (PS)	g	325	402	486	446	540	643	594	707	830	771	905	1051	446	540	643	594	707	830	771	905	1051	1074	1346	1649
注射压力	MPa	247	200	165	218	180	151	214	180	153	211	180	155	218	180	151	214	180	153	211	180	155	226	180	147
保压压力	MPa	198	160	132	174	144	121	171	144	122	169	144	124	174	144	121	171	144	122	169	144	124	181	144	118
注射单元型号		890h			1100h			1400h			1800h			1100h			1400h			1800h			2700h		
注射速率	cm ³ /s	398	491	594	491	594	707	594	707	830	707	829	963	491	594	707	594	707	830	707	829	963	881	1104	1353
注射速度	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
注射单元型号		890			1100			1400			1800			1100			1400			1800			2700		
注射速率	cm ³ /s	255	314	380	314	380	452	380	453	531	452	531	616	314	380	452	380	453	531	452	531	616	564	707	866
注射速度	mm/s	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
注射单元型号		890hs			1100hs			1400hs			1800hs			1100hs			1400hs			1800hs			-		
注射速率	cm ³ /s	557	688	832	687	832	990	831	990	1162	989	1161	1348	687	832	990	831	990	1162	989	1161	1348	-	-	-
注射速度	mm/s	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	-	-	-
注射行程	mm	225	225	225	250	250	250	275	275	275	300	300	300	250	250	250	275	275	275	300	300	300	335	335	335
螺杆转速	rpm	320	320	320	320	320	320	300	300	300	250	250	250	320	320	320	300	300	300	250	250	250	250	250	250
喷嘴接触力	kN	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
喷嘴行程	mm	400	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430
合模部分																									
锁模力	kN	3000												3600											
开模行程	mm	600												700											
模板尺寸 (水平x垂直)	mm	1080x1070												1160x1165											
拉杆内间距 (水平x垂直)	mm	730x730												830x830											
容模量 (最小-最大)	mm	300-750												300-850											
模板最大开距	mm	1350												1550											
顶出力	kN	62												62											
顶出行程	mm	160												180											
顶出孔数	PCS	12+1												12+1											
定位环直径	mm	160												160											
其他																									
总电源容量	kW	890: 57kW			1100: 69kW			1400: 80kW			1800: 83kW			1100: 77kW			1400: 88kW			1800: 91kW			2700: 115kW		
		890h: 57kW			1100h: 69kW			1400h: 80kW			1800h: 83kW			1100h: 77kW			1400h: 88kW			1800h: 91kW			2700h: 115kW		
		890hs: 67kW			1100hs: 76kW			1400hs: 92kW			1800hs: 103kW			1100hs: 77kW			1400hs: 92kW			1800hs: 103kW			-		
最大额定电流	A	890: 100A			1100: 121A			1400: 141A			1800: 147A			1100: 136A			1400: 156A			1800: 162A			2700: 203A		
		890h: 100A			1100h: 121A			1400h: 141A			1800h: 147A			1100h: 136A			1400h: 156A			1800h: 162A			2700h: 203A		
		890hs: 118A			1100hs: 135A			1400hs: 163A			1800hs: 181A			1100hs: 136A			1400hs: 163A			1800hs: 181A			-		
电热功率 (最大)	kW	16.5	18.7	24.0	18.7	24.0	26.8	24.0	26.8	36.1	26.8	36.1	38.8	18.7	24.0	26.8	24.0	26.8	36.1	26.8	36.1	38.8	34.4	34.4	34.4
温度控制区	Zone	4+1			4+1			4+1			5+1			4+1			4+1			5+1			5+1		
外形尺寸 (长×宽×高)	m	7.75x1.98x2.47			7.78x1.98x2.47			8.13x1.98x2.47			8.31x1.98x2.47			8.65x2.14x2.50			8.65x2.14x2.50			8.82x2.14x2.50			9.15x2.14x2.50		
机器重量	T	14.5			14.9			15.2			15.5			17.8			18.1			18.5			18.7		

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK AE | 技术参数表

技术参数	单位	AE450												AE550											
注射部分		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	55	60	65	60	65	70	67	75	83	75	83	90	60	65	70	67	75	83	75	83	90	83	90	98
螺杆长径比	/	21	21	22	21	22	22	23.5	21	19	23.2	21	19.4	21	22	22	23.5	21	19	23.2	21	19.4	23.9	22	20.2
理论注射容积	cm ³	653	778	913	848	995	1155	1181	1480	1813	1657	2029	2386	848	995	1155	1181	1480	1813	1657	2029	2386	2435	2863	3394
注射量（PS）	g	594	707	830	771	905	1051	1074	1346	1649	1507	1846	2171	771	905	1051	1074	1346	1649	1507	1846	2171	2215	2605	3088
注射压力	MPa	214	180	153	211	180	155	226	180	147	220	180	153	211	180	155	226	180	147	220	180	153	213	181	153
保压压力	MPa	171	144	122	169	144	124	181	144	118	176	144	122	169	144	124	181	144	118	176	144	122	170	145	122
注射单元型号		1400h			1800h			2700h			3600h			1800h			2700h			3600h			5200		
注射速率	cm ³ /s	594	707	830	707	829	963	881	1104	1353	1105	1353	1591	707	829	963	881	1104	1353	1105	1353	1591	866	1018	1207
注射速度	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	160	160	160
注射单元型号		1400			1800			2700			3600			1800			2700			3600			-		
注射速率	cm ³ /s	380	453	531	452	531	616	564	707	866	707	866	1018	452	531	616	564	707	866	707	866	1018	-	-	-
注射速度	mm/s	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	-	-	-
注射单元型号		1400hs			1800hs			-			-			1800hs			-			-			-		
注射速率	cm ³ /s	831	990	1162	989	1161	1348	-	-	-	-	-	-	989	1161	1348	-	-	-	-	-	-	-	-	-
注射速度	mm/s	350	350	350	350	350	350	-	-	-	-	-	-	350	350	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-
注射行程	mm	275	275	275	300	300	300	335	335	335	375	375	375	300	300	300	335	335	335	375	375	375	450	450	450
螺杆转速	rpm	300	300	300	250	250	250	250	250	250	230	230	230	250	250	250	250	250	250	230	230	230	230	230	230
喷嘴接触力	kN	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
喷嘴行程	mm	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520
合模部分																									
锁模力	kN	4500												5500											
开模行程	mm	820												900											
模板尺寸（水平x垂直）	mm	1290x1290												1400x1400											
拉杆内间距（水平x垂直）	mm	920x920												980x980											
容模量（最小-最大）	mm	330-810												400-900											
模板最大开距	mm	1630												1800											
顶出力	kN	98												154											
顶出行程	mm	180												200											
顶出孔数	PCS	12+1												12+1											
定位环直径	mm	200												200											
其他																									
总电源容量	kW	1400: 98kW 1400h: 98kW 1400hs: 98kW			1800: 101kW 1800h: 101kW 1800hs: 103kW			2700: 124kW 2700h: 124kW -			3600: 160kW 3600h: 160kW -			1800: 118kW 1800h: 118kW 1800hs: 118kW			2700: 141kW 2700h: 141kW -			3600: 149kW 3600h: 149kW -			5200: 152kW - -		
最大额定电流	A	1400: 172A 1400h: 172A 1400hs: 172A			1800: 178A 1800h: 178A 1800hs: 181A			2700: 219A 2700h: 219A -			3600: 282A 3600h: 282A -			1800: 208A 1800h: 208A 1800hs: 208A			2700: 248A 2700h: 248A -			3600: 262A 3600h: 262A -			5200: 268A - -		
电热功率（最大）	kW	24.0	26.8	36.1	26.8	36.1	38.8	34.4	34.4	34.4	39.6	39.6	39.6	26.8	36.1	38.8	34.4	34.4	34.4	39.6	39.6	39.6	48.5	48.5	48.5
温度控制区	Zone	4+1		5+1	4+1	5+1		5+1		5+1		5+1		4+1	5+1		5+1		5+1		5+1		6+1		
外形尺寸（长×宽×高）	m	8.65x2.13x2.55			8.65x2.13x2.55			8.97x2.13x2.55			9.33x2.13x2.55			9.4x2.3x2.6			9.4x2.3x2.6			9.4x2.3x2.6			9.5x2.3x2.6		
机器重量	T	23.0			23.2			23.4			23.8			26.9			27.6			29.0			30.0		

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK AE | 技术参数表

技术参数	单位	AE650								
注射部分		A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	67	75	83	75	83	90	83	90	98
螺杆长径比	/	23.5	21	19	23.2	21	19.4	23.9	22	20.2
理论注射容积	cm ³	1181	1480	1813	1657	2029	2386	2435	2863	3394
注射量 (PS)	g	1074	1346	1649	1507	1846	2171	2215	2605	3088
注射压力	MPa	226	180	147	220	180	153	213	181	153
保压压力	MPa	181	144	118	176	144	122	170	145	122
注射单元型号		2700h			3600h			5200		
注射速率	cm ³ /s	881	1104	1353	1105	1353	1591	866	1018	1207
注射速度	mm/s	250	250	250	250	250	250	160	160	160
注射单元型号		2700			3600			-		
注射速率	cm ³ /s	564	707	866	707	866	1018	-	-	-
注射速度	mm/s	160	160	160	160	160	160	-	-	-
注射单元型号		-			-			-		
注射速率	cm ³ /s	-	-	-	-	-	-	-	-	-
注射速度	mm/s	-	-	-	-	-	-	-	-	-
注射行程	mm	335	335	335	375	375	375	450	450	450
螺杆转速	rpm	250	250	250	230	230	230	230	230	230
喷嘴接触力	kN	64	64	64	64	64	64	64	64	64
喷嘴行程	mm	560	560	560	560	560	560	560	560	560
合模部分										
锁模力	kN	6500								
开模行程	mm	1000								
模板尺寸 (水平x垂直)	mm	1560x1560								
拉杆内间距 (水平x垂直)	mm	1090X1090								
容模量 (最小-最大)	mm	420-1000								
模板最大开距	mm	2000								
顶出力	kN	220								
顶出行程	mm	200								
顶出孔数	PCS	12+1								
定位环直径	mm	200								
其他										
总电源容量	kW	2700: 149kW 2700h: 149kW -			3600: 156kW 3600h: 156kW -			5200: 159W - -		
最大额定电流	A	2700: 261A 2700h: 261A -			3600: 275A 3600h: 275A -			5200: 281A - -		
电热功率 (最大)	kW	34.4	34.4	34.4	39.6	39.6	39.6	48.5	48.5	48.5
温度控制区	Zone	5+1			5+1			6+1		
外形尺寸 (长×宽×高)	m	10.2x2.5x2.65			10.3x2.5x2.65			10.3x2.5x2.65		
机器重量	T	34.8			35.3			36.3		

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利。调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK AE 全电机 20-650T



* 产品为演示图，请以实际定制为准。

SPARK AE | 标选配置表

备注：●表示标配，○表示选配，×表示没此配置，数字表示需求数量。

配置	SPARK AE
注射部分	1. 陶瓷加热圈
	2. 红外线加热圈
	3. 料筒隔热套
	4. 隔热料筒罩
	5. 耐磨螺杆料筒装置
	6. 双合金料筒
	7. 双合金料管组
	8. PEF/PVC专用料管组
	9. 定制螺杆及喷嘴
	10. 封闭射嘴
	11. 射移电子尺
	12. 螺杆转速显示
	13. 料筒冷却控制
	14. 同步熔胶
	15. 自动PID温度控制
	16. 比例背压
	17. 热电偶断线检测
	18. 射嘴阻塞与溢料检测
	19. 卡式小三件
	20. 液压/气动顺序注射
	21. 二次注射
	22. 低压注射
	23. 射台单元采用线性导轨
	24. 注射压缩成型
	25. 落料口冷却水自动控制
	26. 喷塑料斗
	27. 色母机接口
	28. 减小或加大射台

配置	SPARK AE
其他	1. 3相 380V 32A电源两组，单相 220V 32A 电源一组，单相 220V 10A电源一组
	2. 3相 380V 32A电源两组，3相 380V 16A 电源一组，单相 220V 10A电源一组
	3. 5组 D10快速接头 模具冷却水
	4. 7组 D10快速接头 模具冷却水

配置	SPARK AE
合模部分	1. Euromap 2
	2. 全自动智能分配集中润滑系统
	3. 一组液压抽芯
	4. 多组抽芯（液压/气动）
	5. 头二板各一组吹风
	6. 多组吹风
	7. 成品滑道
	8. 快速锁模
	9. 高强度镀铬哥林住
	10. 自动前门
	11. 自动锁模力控制
	12. 安全门电磁锁定装置
	13. 同步顶出
	14. 模内顶出（热切）
	15. 二次顶出
	16. 中心顶杆倒拉
	17. 合模单元线性导轨
	18. 定制模板
	19. 热流道针阀

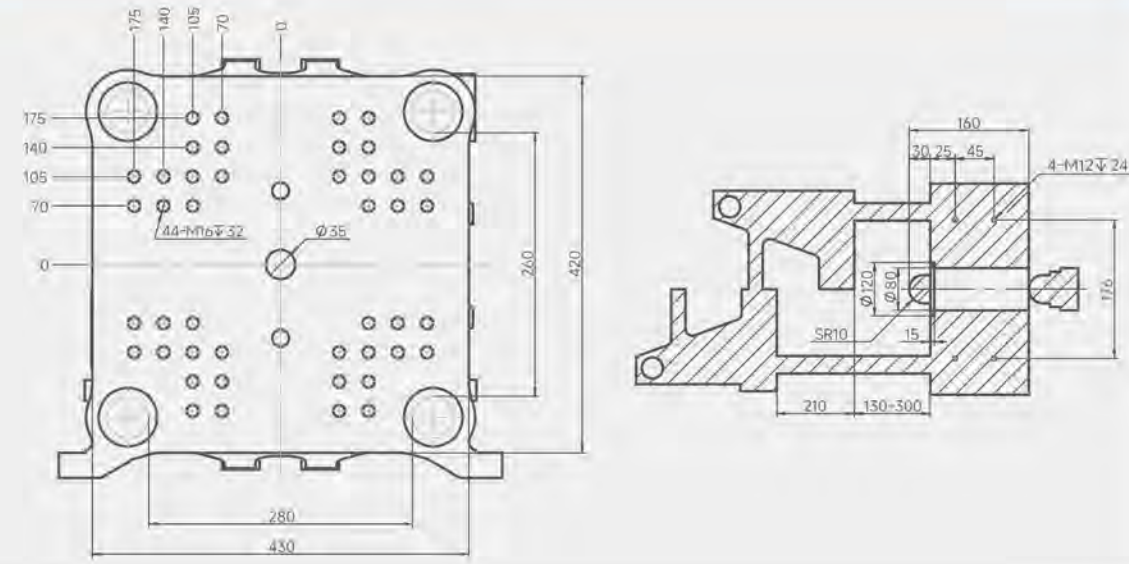
配置	SPARK AE
控制部分	1. CHE控制器
	2. 15"HD TF触控显示器
	3. 国际单位（公制/英制自由切换）
	4. 符合STO标准的高动态响应安全伺服组件
	5. 高精度模具安全
	6. 基于EtherCAT的极快控制技术
	7. Euromap 12机械手信号接口
	8. Euromap 67机械手信号接口
	9. Euromap 18机械手安装
	10. Euromap 13抽芯/顶针信号接口
	11. Euromap 70及70.1
	12. USB接口
	13. OPC--UA
	14. 自由I/O配置
	15. LED背光
	16. 三色LED警示灯
	17. 伺服刚性一键可变系统
	18. 固态继电器
	19. 机械手接口(非欧规)
	20. 电磁(液压)夹模系统接口
	21. 气动/液压/电动绞牙(中子)
	22. 气辅控制电气接口
	23. 加热断线监测
	24. 节能加热系统
	25. 微发泡控制系统接口
	26. 热流道控制系统

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

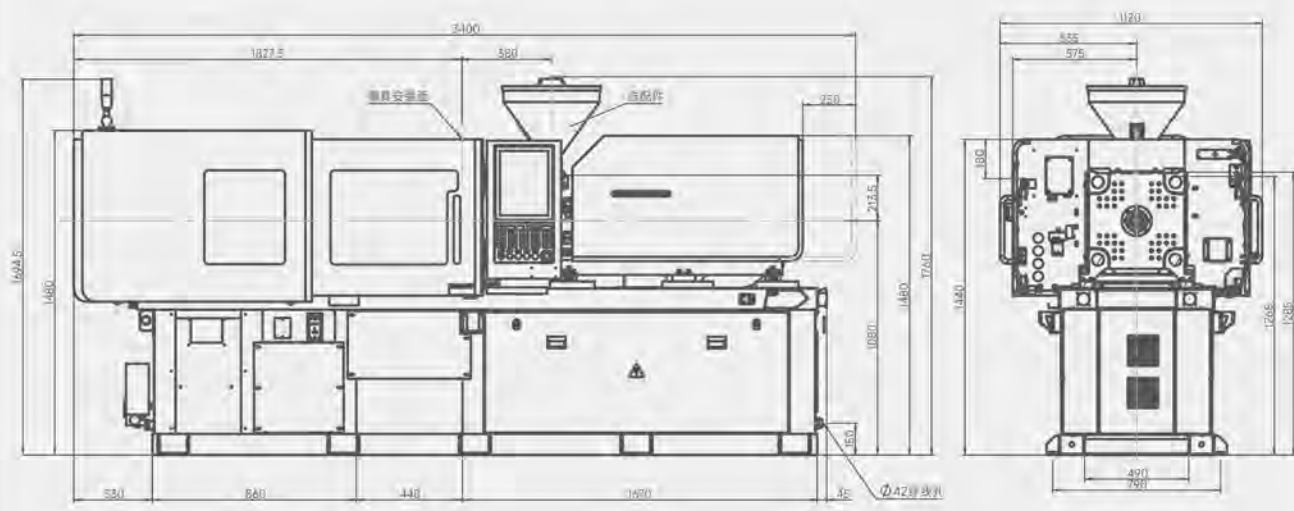


SPARK AE | 模板及外形尺寸图

AE20

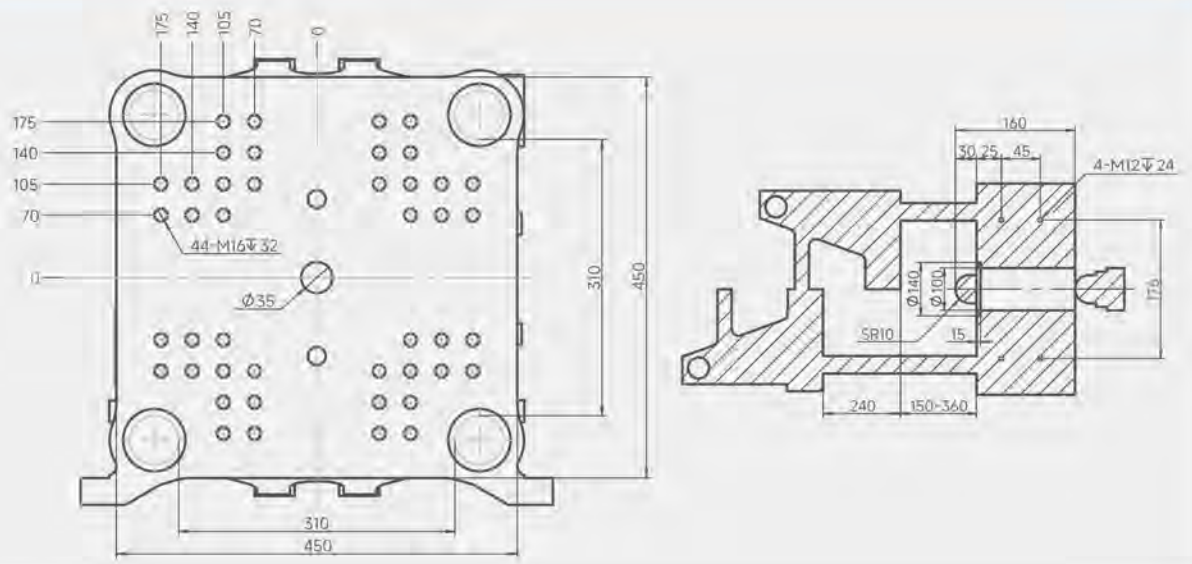


外形尺寸 (长×宽×高)

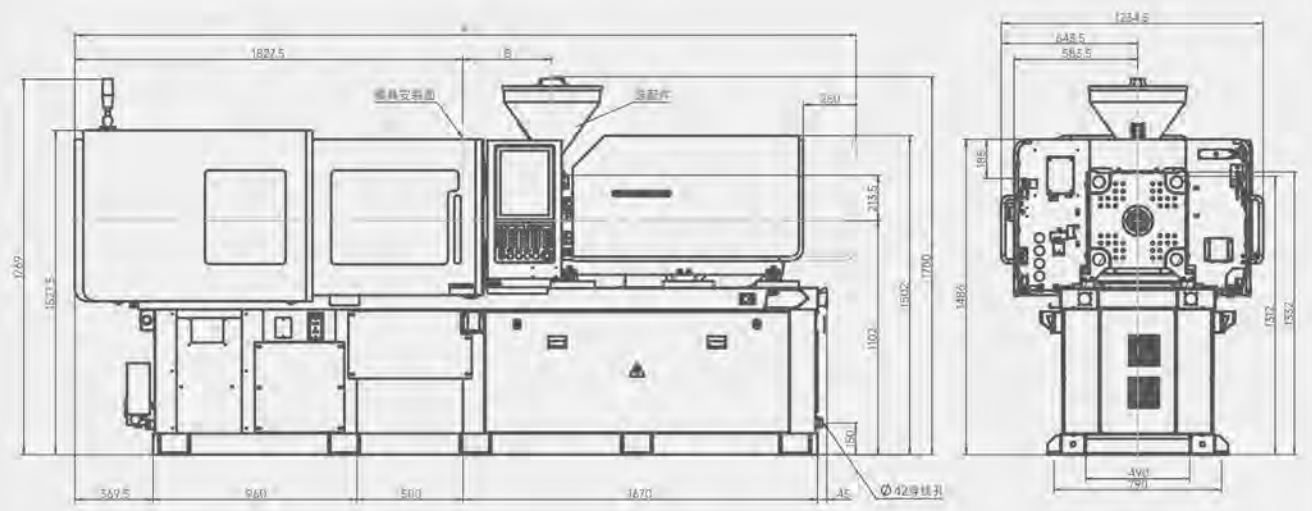


*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

AE40

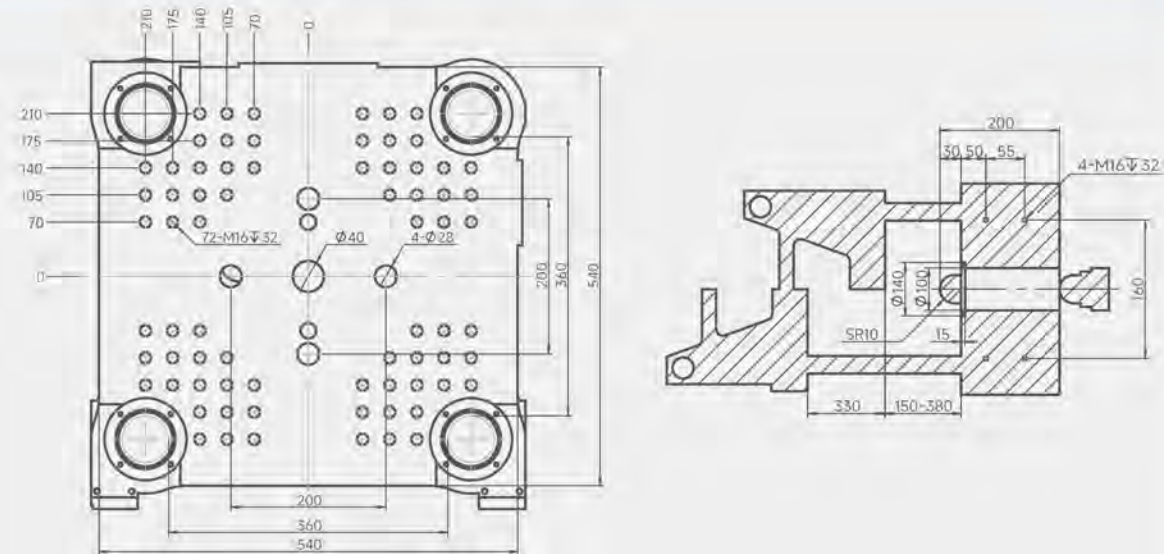


外形尺寸 (长×宽×高)

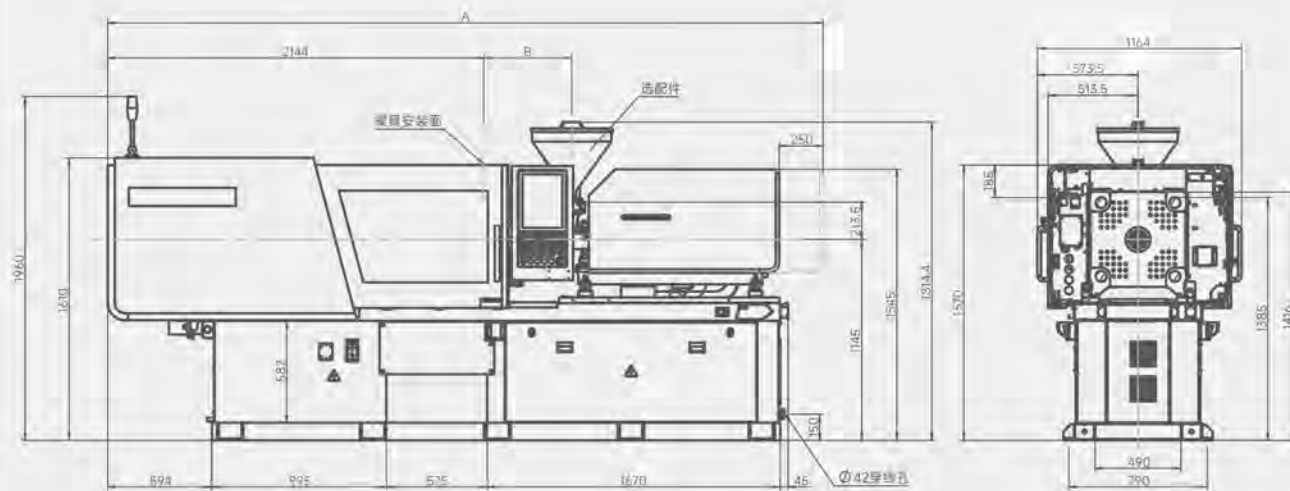


SPARK AE | 模板及外形尺寸图

AE60

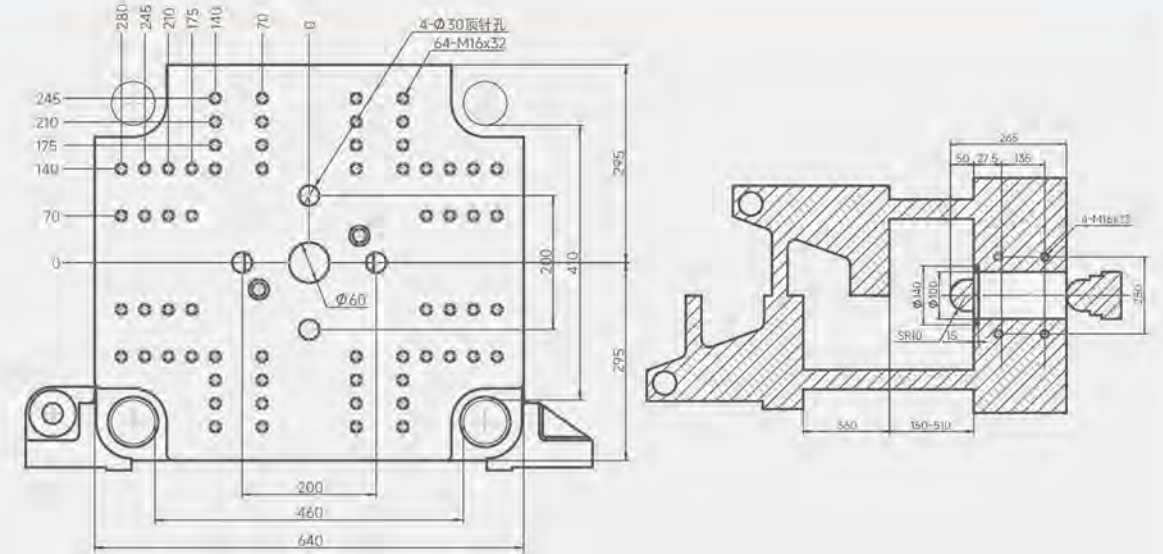


外形尺寸 (长×宽×高)



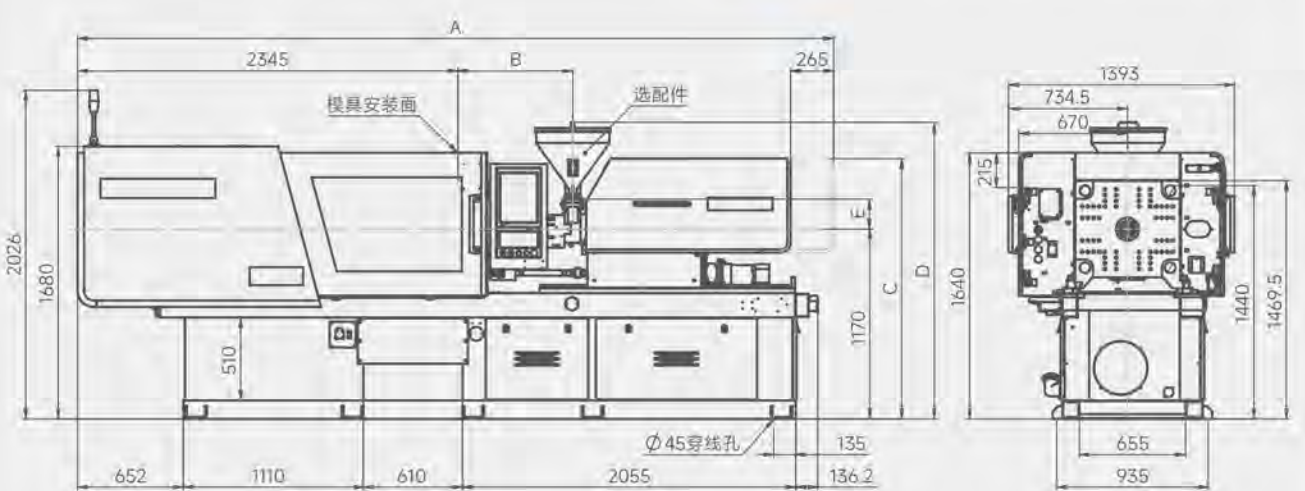
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

AE100



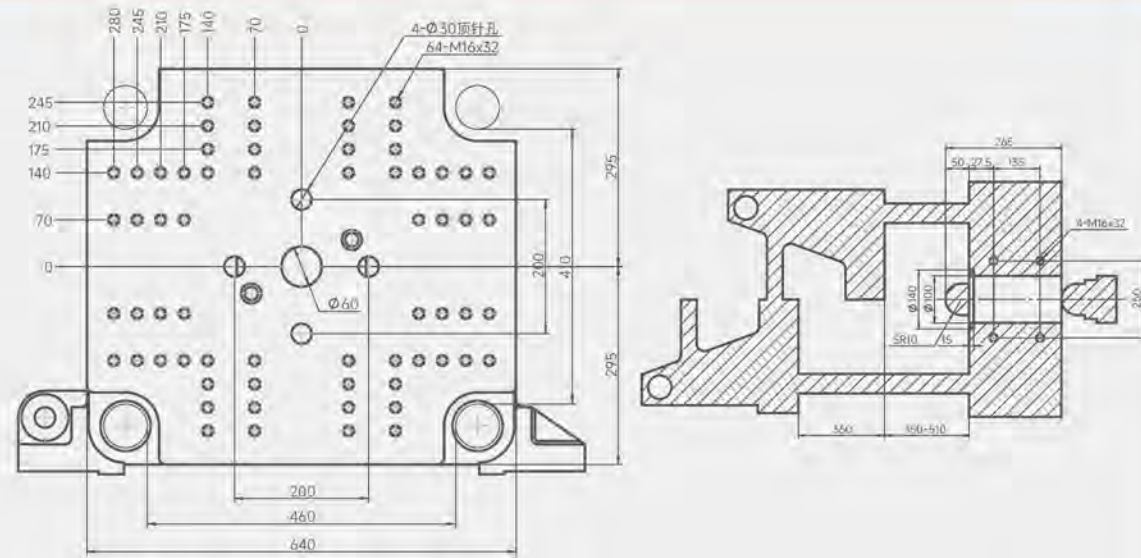
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
110	4563	485	1570	1800	165
160	4662	708	1605	1828	184
210	4812	858	1605	1820	172



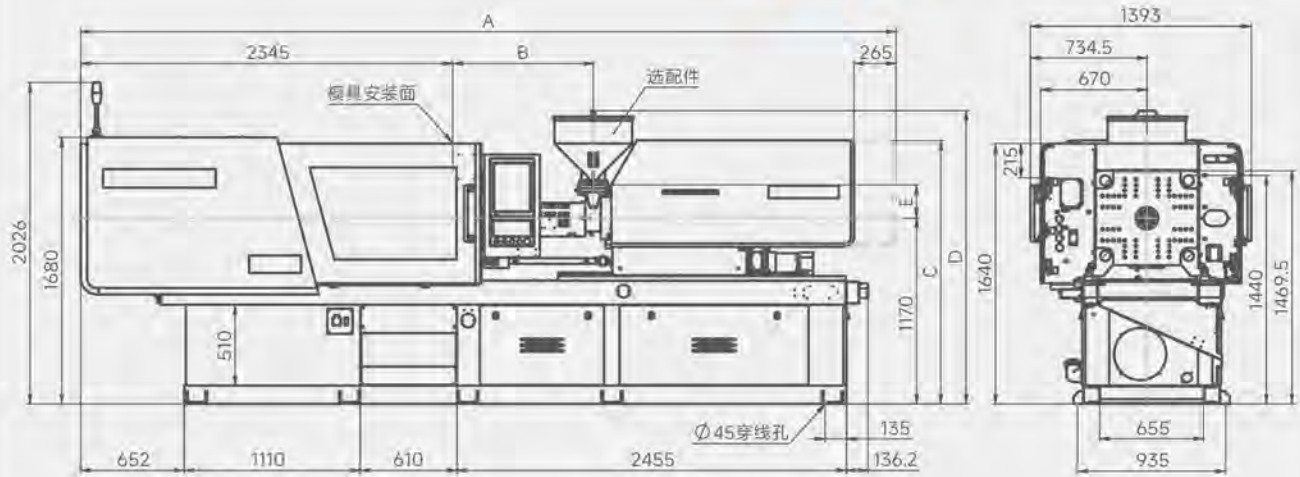
SPARK AE | 模板及外形尺寸图

AE120



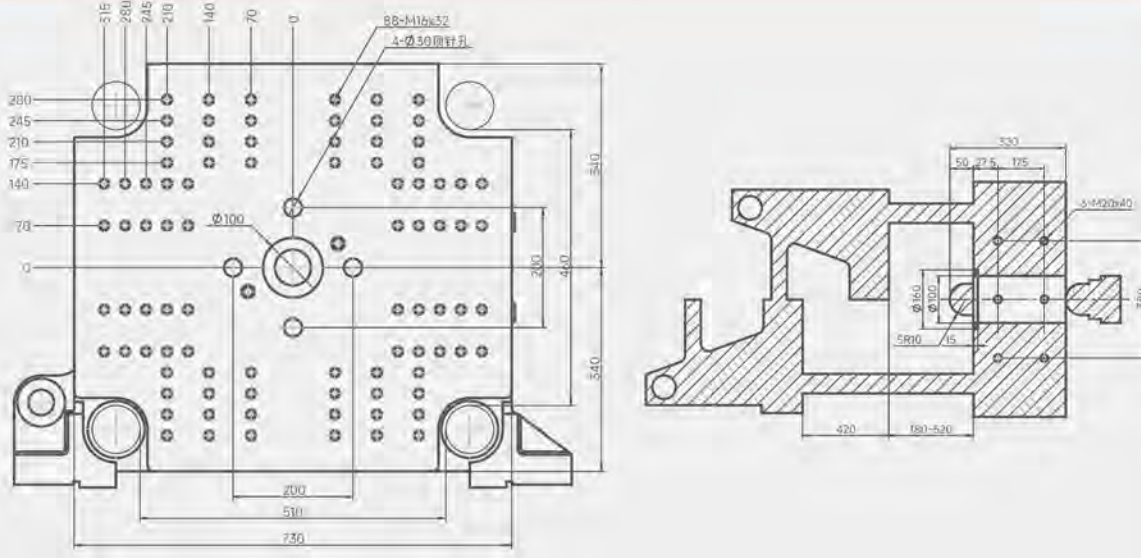
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
160	4662	708	1605	1828	184
210	4812	858	1605	1820	172
330	5140	887	1660	1848	210
450	5344	1091	1660	1853	215



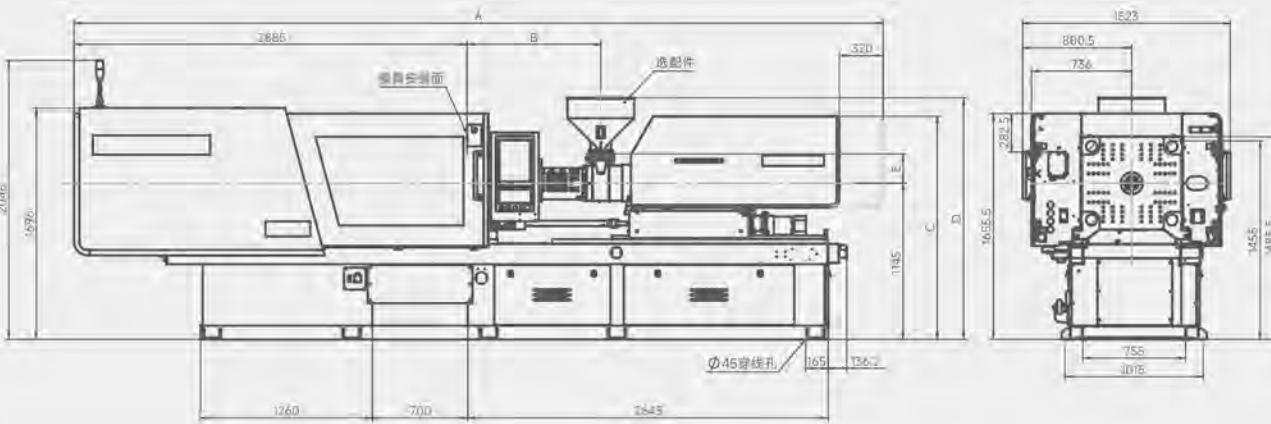
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

AE150



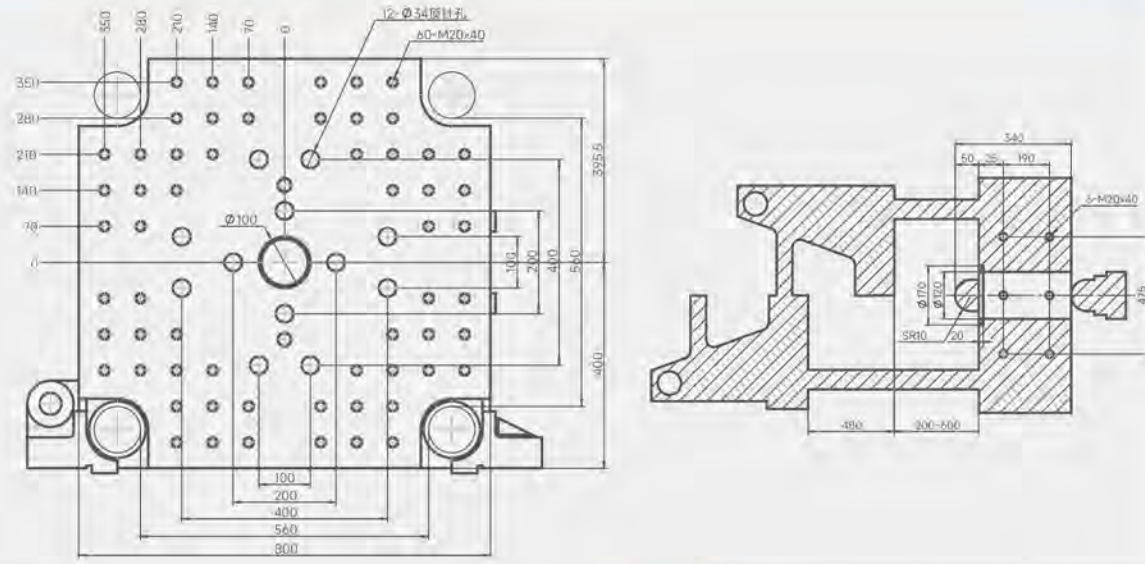
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
210	5406	797	1580.5	1729	172
330	5735	887	1633.5	1772	215
450	5938	981	1635	1772	215
640	6156	1091	1640.5	1772	215



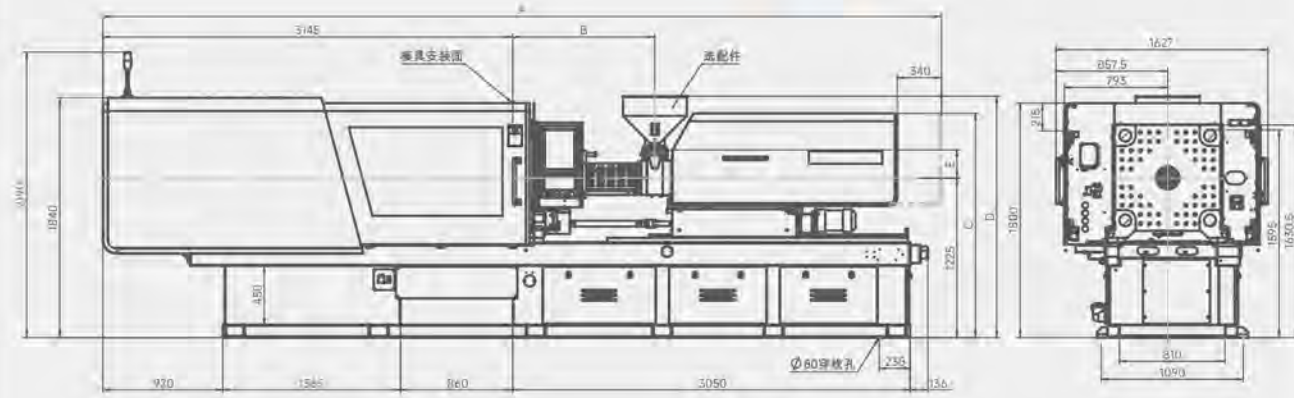
SPARK AE | 模板及外形尺寸图

AE180



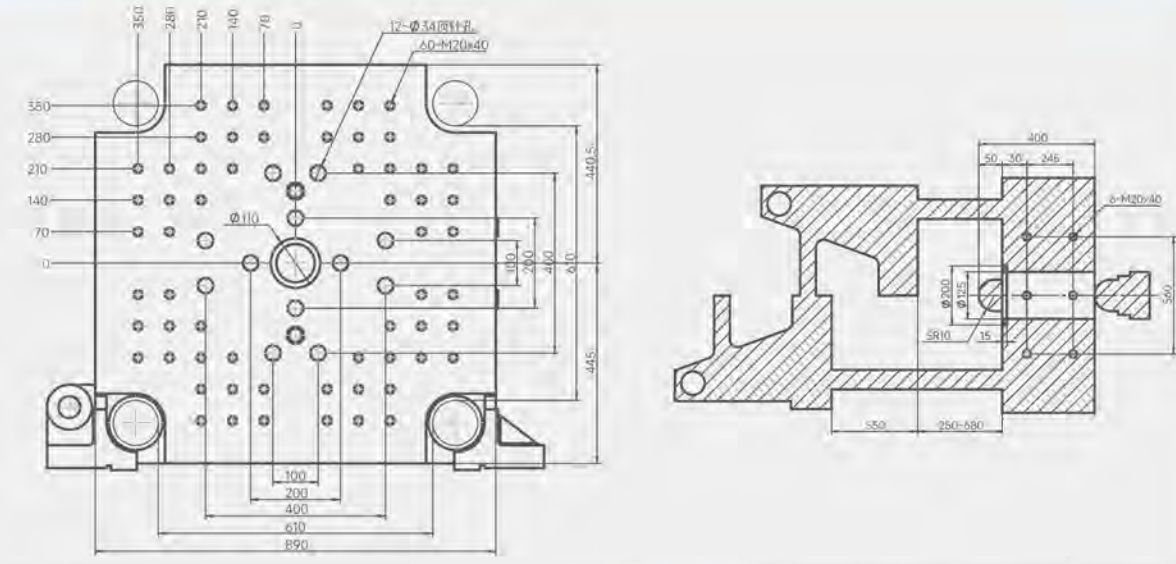
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
330	6015	887	1715.5	1847	210
450	6219	982	1715.5	1852	215
640	6437	1092	1720.5	1852	215
890	6750	1202	1835.5	2031	217



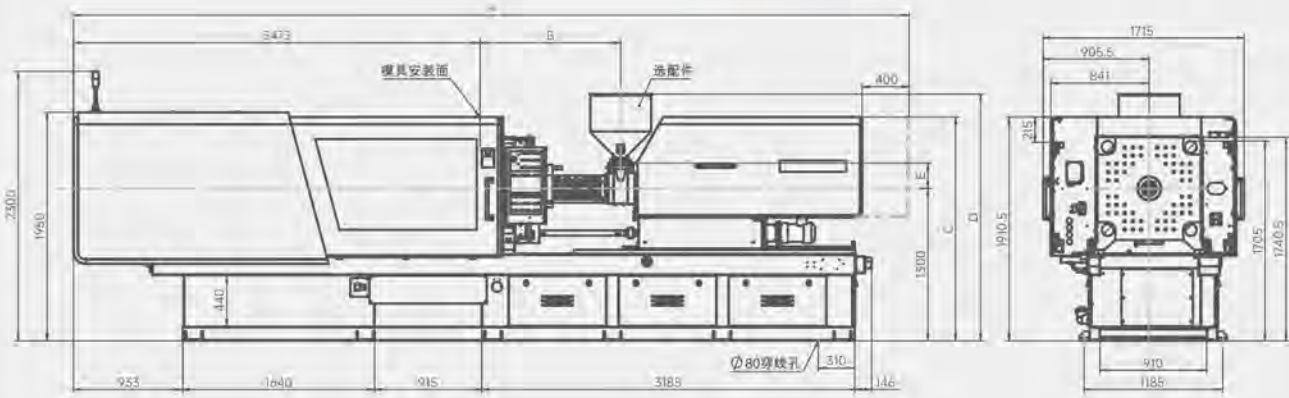
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

AE230



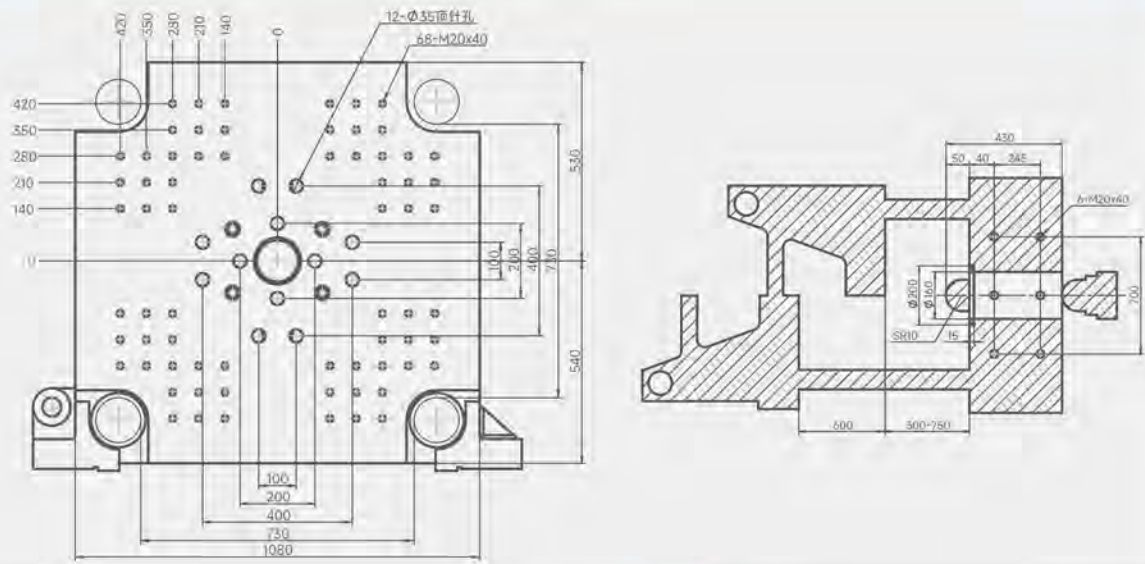
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
450	6607.5	982	1790.5	1927.5	215
640	6825	1092	1795.5	1927.5	215
890	7138.5	1202	1910.5	2106.5	217
1100	7368.5	1332	1910.5	2106.5	217



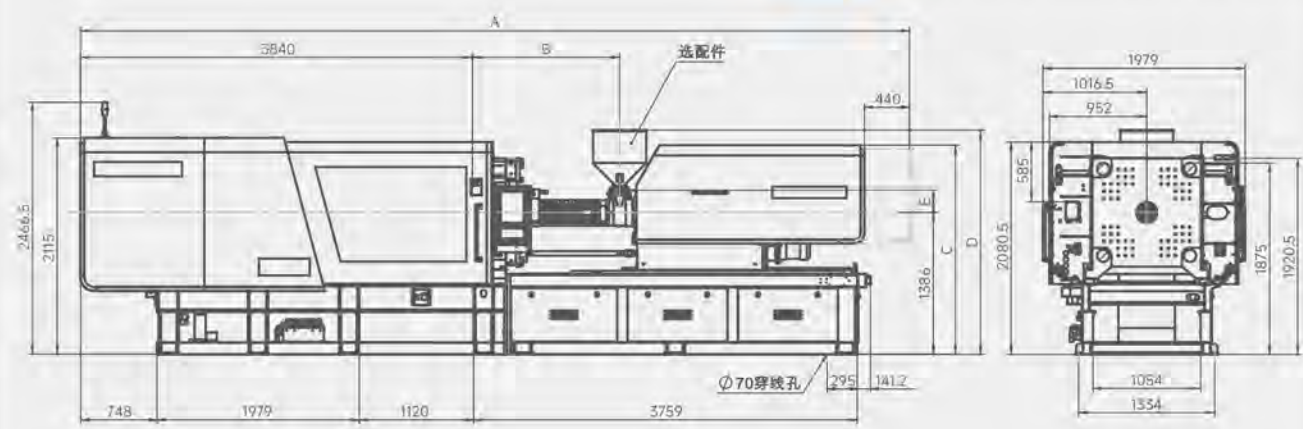
SPARK AE | 模板及外形尺寸图

AE300



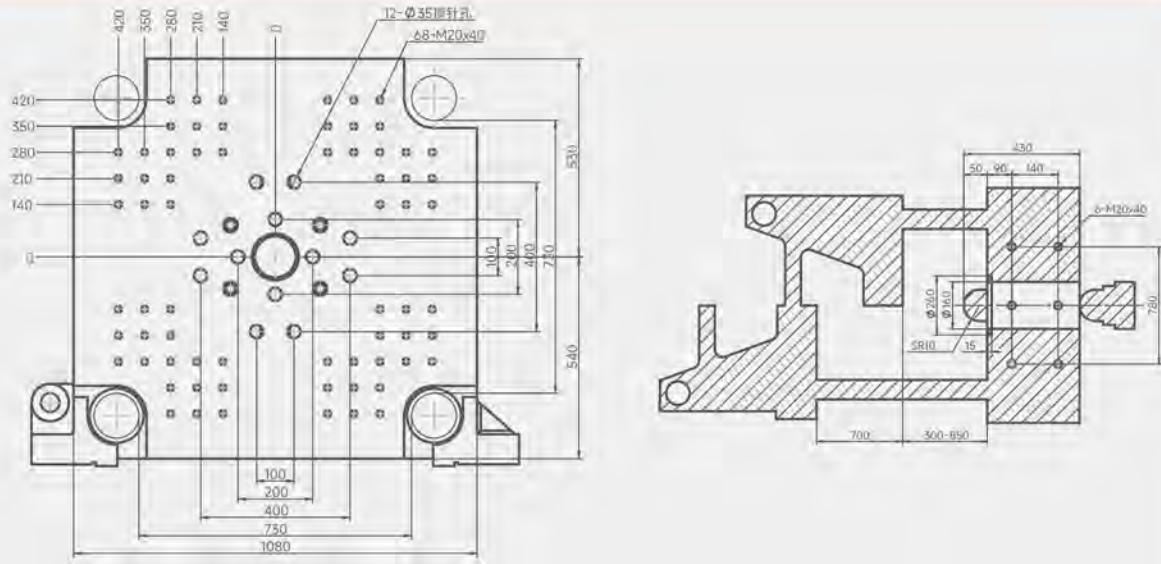
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
890	7645	1202	2001	2197	217
1100	7775	1332	2001	2197	217
1400	8130	1452	2046	2197	217
1800	8309	1631	2046	2197	217



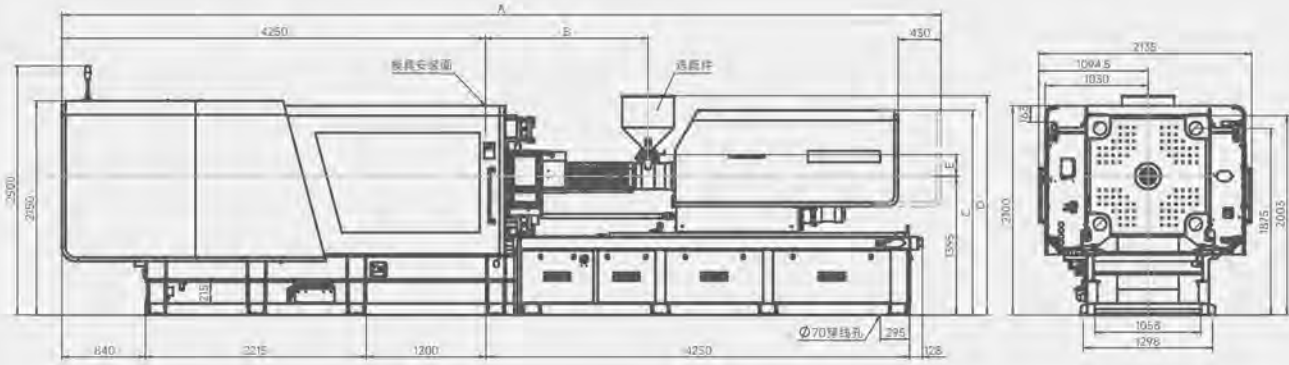
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格表的所有解释权归本公司所有。

AE360



外形尺寸 (长×宽×高)

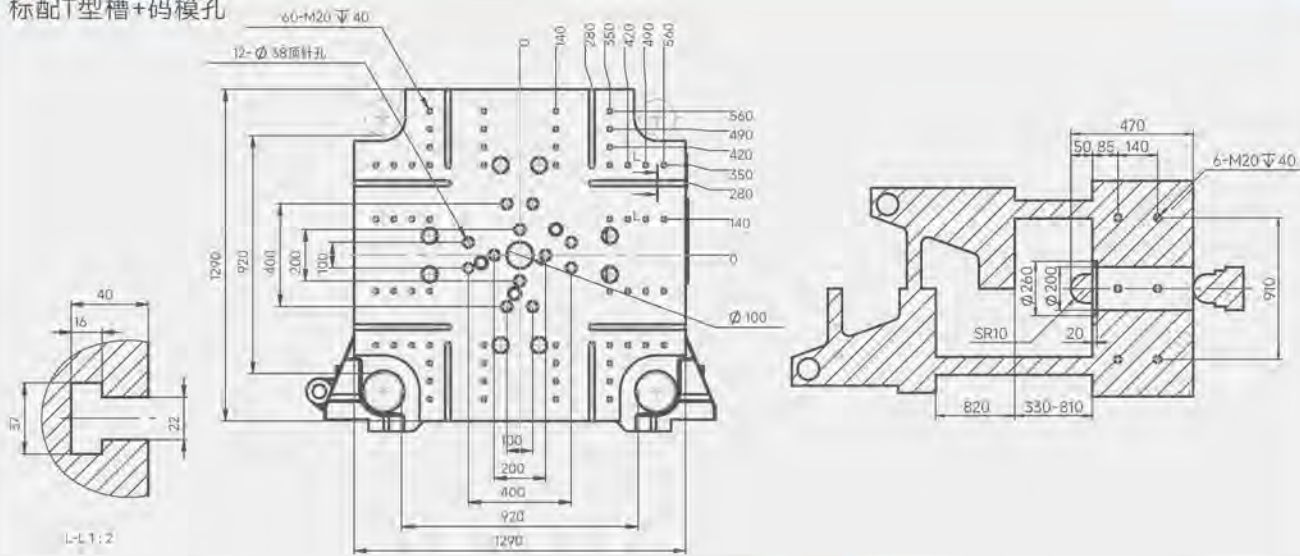
射台型号	A	B	C	D	E
1110	8175	1332	1961	2161.5	217
1400	8530	1452	2055	2201.5	217
1800	8819	1631	2055	2201.5	217
2700	9301	1825	2117.5	2231.5	247



SPARK AE | 模板及外形尺寸图

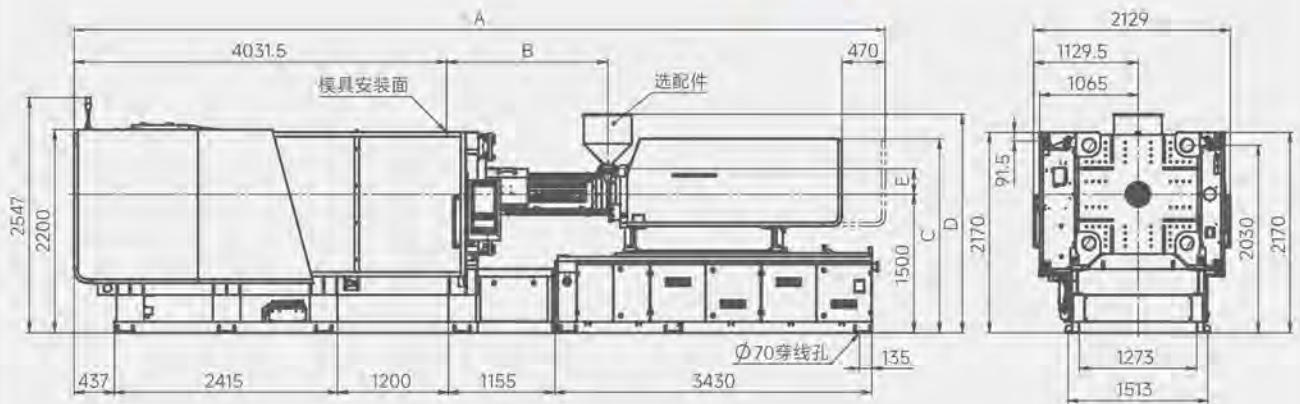
AE450

标配T型槽+码模孔



外形尺寸 (长×宽×高)

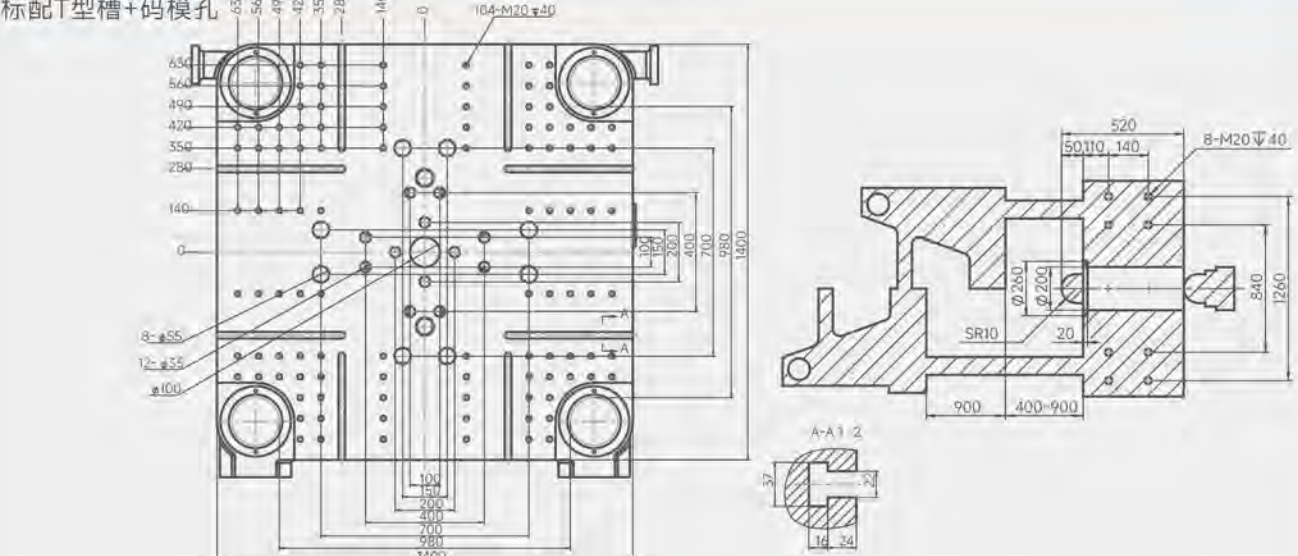
射台型号	A	B	C	D	E
1400	8351	1452	2156	2307	217
1800	8641	1631	2156	2307	217
2700	8973	1825	2223	2337	247
3600	9335	2039	2370	2497	408



*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

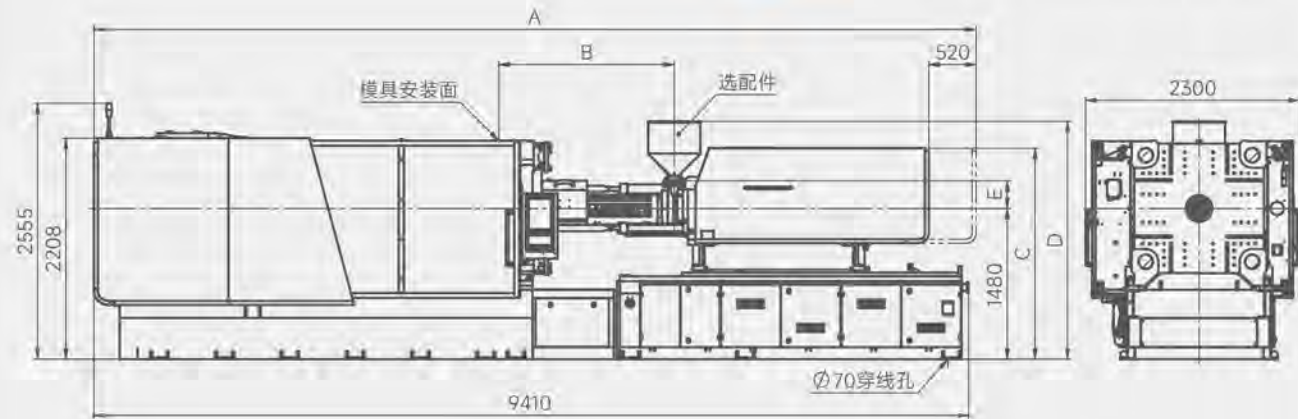
AE550

标配T型槽+码模孔



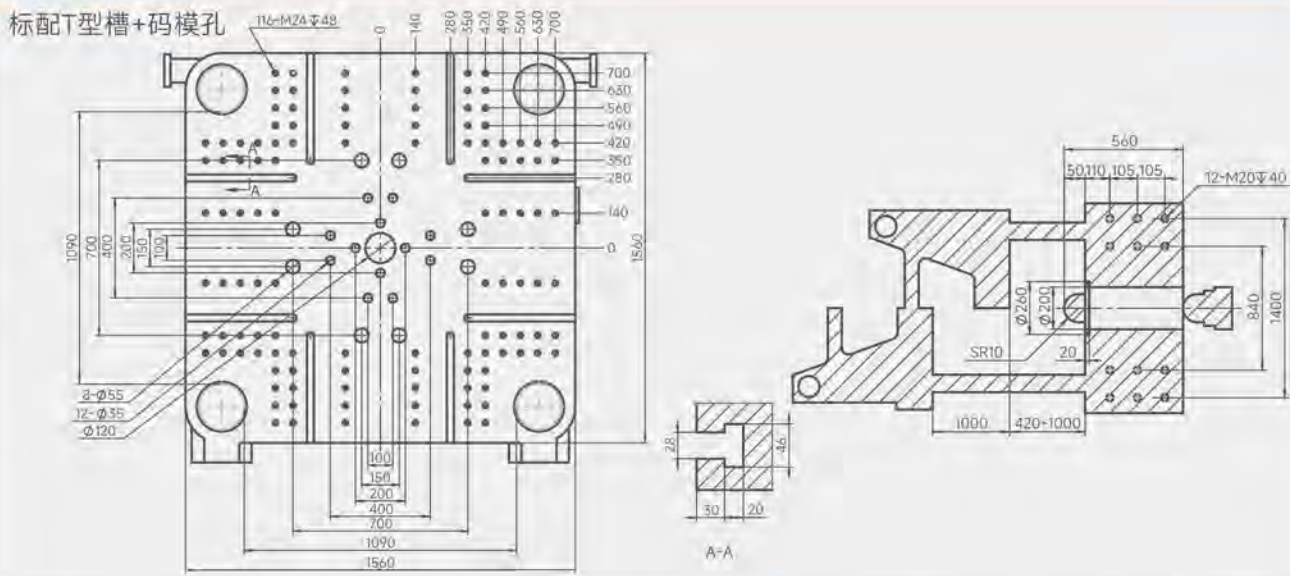
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
1800	8706	1651	2136	2287	217
2700	9038	1825	2203	2317	247
3600	9400	2039	2350	2477	408
5200	9500	2291	2350	2477	408



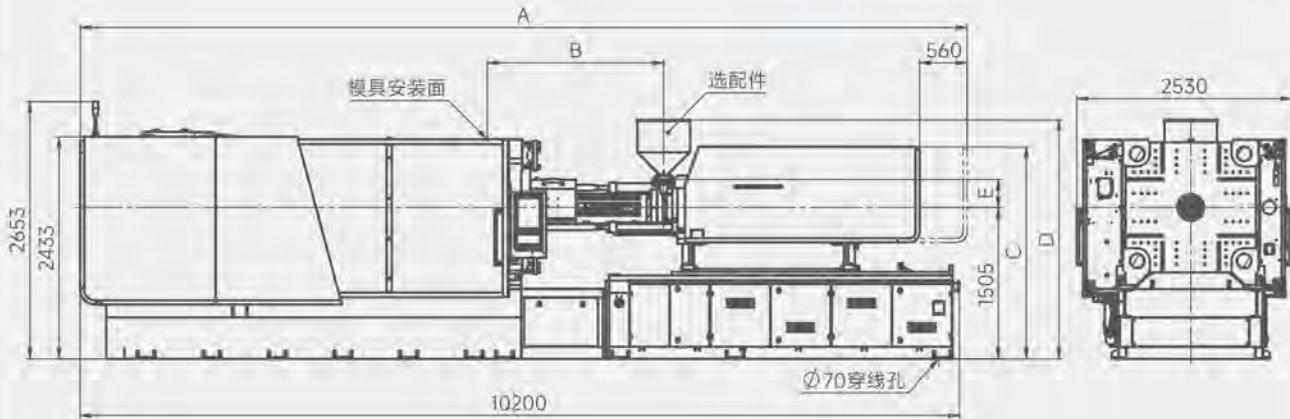
SPARK AE | 模板及外形尺寸图

AE650



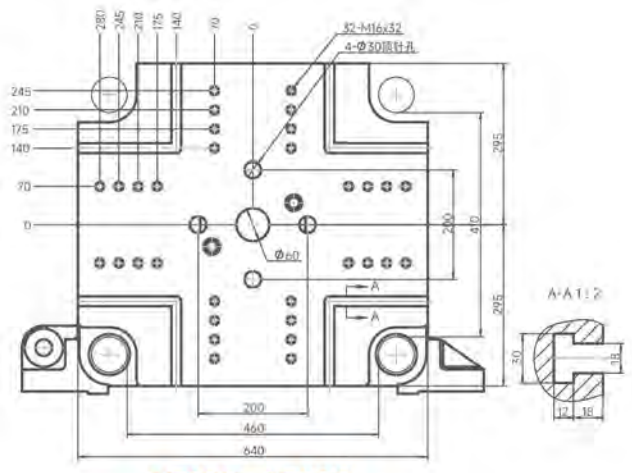
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
2700	10100	1825	2228	2342	247
3600	10268	2039	2375	2502	408
5200	10520	2291	2375	2502	408

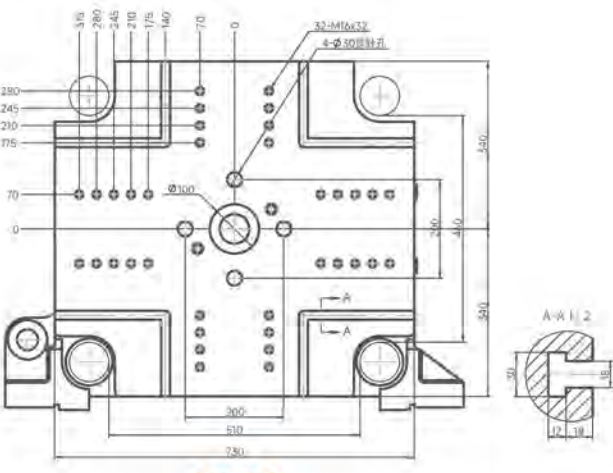


以上技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

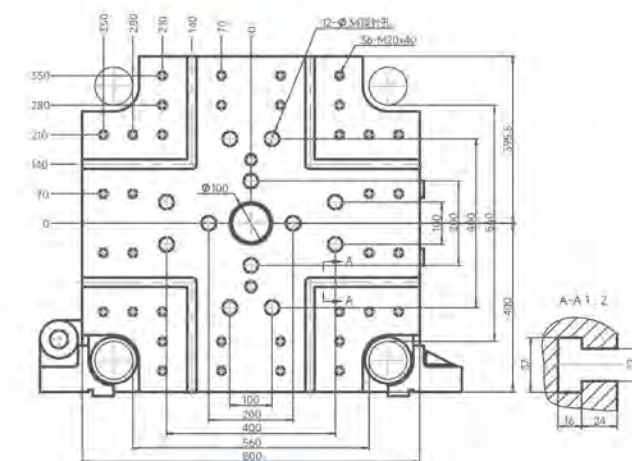
SPARK AE | 选配T型槽码模孔



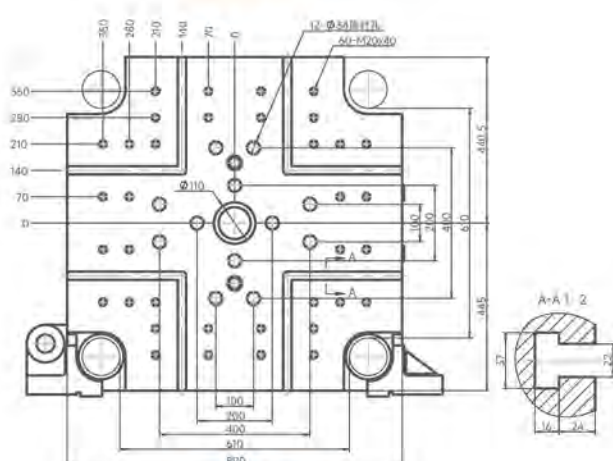
AE100-AE120



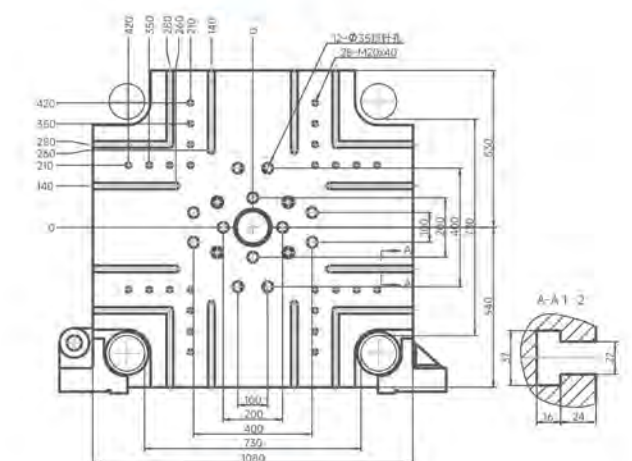
AE150



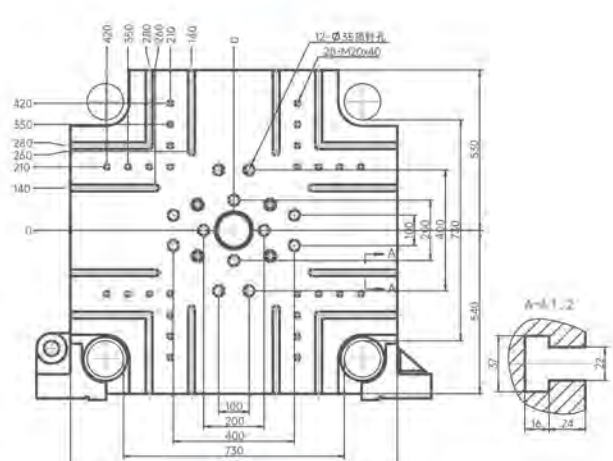
AE180



AE230



AE300



AE360

SPARK EH | 技术参数表

技术参数	单位	EH100								EH120																	
注射部分		A	B	C	A2	A1	A	B	C	A	B	C	A2	A1	A	B	C	A1	A	B	C	A	B	C			
螺杆直径	mm	26	28	30	26	28	30	32	36	26	28	30	26	28	30	32	36	30	32	36	40	36	40	45			
螺杆长径比	/	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21			
理论注射容积	cm³	62	72	83	62	78	89	101	128	62	72	83	62	78	89	101	128	106	129	163	201	183	226	286			
注射量 (PS)	g	56	65	75	56	70	80	91	116	56	65	75	56	70	80	91	116	96	117	148	182	166	205	260			
注射压力	MPa	255	220	192	303	261	228	200	158	255	220	192	303	261	228	200	158	288	253	200	162	247	200	158			
保压压力	MPa	204	176	154	242	209	182	160	126	204	176	154	242	209	182	160	126	230	202	160	130	198	160	126			
注射单元型号		160			210					160			210					330			450						
注射速率	cm³/s	106	123	142	106	124	141	160	203	106	123	142	106	124	141	160	203	141	161	204	251	203	251	318			
注射速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
注射单元型号		160h			210h					160h			210h					330h			450h						
注射速率	cm³/s	185	215	248	185	217	247	281	356	185	215	248	185	217	247	281	356	247	282	357	440	305	377	477			
注射速度	mm/s	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	300	300	300			
注射单元型号		160hs			210hs					160hs			210hs					330hs			450hs						
注射速率	cm³/s	265	308	355	265	310	353	401	508	265	308	355	265	310	353	401	508	353	403	509	628	508	628	794			
注射速度	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500			
注射行程	mm	117	117	117	117	126	126	126	126	117	117	117	117	126	126	126	126	150	160	160	160	180	180	180			
螺杆转速	rpm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400			
喷嘴接触力	kN	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	62	62	62	62	62	62	62			
喷嘴行程	mm	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265			
合模部分																											
锁模力	kN	1000								1200																	
开模行程	mm	360								360																	
模板尺寸（水平x垂直）	mm	640x590								640x590																	
拉杆内间距（水平x垂直）	mm	460x410								460x410																	
容模量（最小-最大）	mm	150-510								150-510																	
模板最大开距	mm	870								870																	
顶出力	kN	34								34																	
顶出行程	mm	100								100																	
顶出孔数	PCS	4+1								4+1																	
定位环直径	mm	100								100																	
其他																											
总电源容量	kW	160: 17kW				210: 23kW				160: 17kW				210: 23kW				330: 25kW				450: 31kW					
		160h: 24kW				210h: 27kW				160h: 24kW				210h: 27kW				330h: 33kW				450h: 39kW					
		160hs: 32kW				210hs: 39kW				160hs: 32kW				210hs: 39kW				330hs: 49kW				450hs: 60kW					
最大额定电流	A	160: 31A				210: 41A				160: 31A				210: 41A				330: 45A				450: 56A					
		160h: 42A				210h: 49A				160h: 42A				210h: 49A				330h: 59A				450h: 69A					
		160hs: 56A				210hs: 69A				160hs: 56A				210hs: 69A				330hs: 87A				450hs: 106A					
电热功率	kW	7.8	8.4	9.0	8.1	8.4	9.0	9.6	12.5	7.8	8.4	9.0	8.1	8.4	9.0	9.6	12.5	9.0	9.6	12.5	14.3	12.5	14.3	16.5			
温度控制区	Zone	3+1				3+1				4+1				3+1				4+1				3+1				4+1	
系统压力	MPa	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5					
油箱容积	L	60				60				60				60				60				60					
外形尺寸（长×宽×高）	m	4.66x1.40x2.03				4.81x1.40x2.03				4.96x1.40x2.03				4.96x1.40x2.03				5.14x 1.40x 2.03				5.34x 1.40x 2.03					
机器重量	T	3.9				4.1				3.9				4.1				4.2				4.3					

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利。调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK EH | 技术参数表

[illegible]

*上述技术参数为常规场景下的参考值, 实际应用中受不同环境影响, 参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验, 保有调整产品规格与参数的权利, 调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK EH | 技术参数表

技术参数	单位	EH550												EH650															
注射部分		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C							
螺杆直径	mm	60	65	70	67	75	83	75	83	90	83	90	98	67	75	83	75	83	90	83	90	98							
螺杆长径比	/	21	22	22	23.5	21	19	23.2	21	19.4	23.9	22	20.2	23.5	21	19	23.2	21	19.4	23.9	22	20.2							
理论注射容积	cm ³	848	995	1155	1181	1480	1813	1657	2029	2386	2435	2863	3394	1181	1480	1813	1657	2029	2386	2435	2863	3394							
注射量 (PS)	g	771	905	1051	1074	1346	1649	1507	1846	2171	2215	2605	3088	1074	1346	1649	1507	1846	2171	2215	2605	3088							
注射压力	MPa	211	180	155	226	180	147	220	180	153	213	181	153	226	180	147	220	180	153	213	181	153							
保压压力	MPa	169	144	124	181	144	118	176	144	122	170	145	122	181	144	118	176	144	122	170	145	122							
注射单元型号		1800			2700			3600			5200			2700			3600			5200									
注射速率	cm ³ /s	452	531	616	564	707	866	707	866	1018	866	1018	1207	564	707	866	707	866	1018	866	1018	1207							
注射速度	mm/s	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160							
注射单元型号		1800h			2700h			3600h			-			2700h			3600h			-									
注射速率	cm ³ /s	707	829	963	881	1104	1353	1105	1353	1591	-	-	-	881	1104	1353	1105	1353	1591	-	-	-							
注射速度	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	-	-	-	250	250	250	250	250	250	-	-	-							
注射单元型号		1800hs			-			-			-			-			-			-									
注射速率	cm ³ /s	989	1161	1348	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
注射速度	mm/s	350	350	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
注射行程	mm	300	300	300	335	335	335	375	375	375	450	450	450	335	335	335	375	375	375	450	450	450							
螺杆转速	rpm	250	250	250	250	250	250	230	230	230	230	230	230	250	250	250	230	230	230	230	230	230							
喷嘴接触力	kN	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91							
喷嘴行程	mm	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	560	560	560	560	560	560	560	560	560							
合模部分																													
锁模力	kN	5500												6500															
开模行程	mm	900												1000															
模板尺寸 (水平x垂直)	mm	1400x1400												1560x1560															
拉杆内间距 (水平x垂直)	mm	980x980												1090X1090															
容模量 (最小-最大)	mm	400-900												420-1000															
模板最大开距	mm	1800												2000															
顶出力	kN	154												220															
顶出行程	mm	200												200															
顶出孔数	PCS	12+1												12+1															
定位环直径	mm	200												200															
其他																													
总电源容量	kW	1800: 118kW				2700: 141kW				3600: 149kW				5200: 152kW				2700: 149kW				3600: 156kW				5200: 159W			
		1800h: 118kW				2700h: 141kW				3600h: 149kW				-				2700h: 149kW				3600h: 156kW				-			
		1800hs: 118kW				-				-				-				-				-				-			
最大额定电流	A	1800: 208A				2700: 248A				3600: 262A				5200: 268A				2700: 261A				3600: 275A				5200: 281A			
		1800h: 208A				2700h: 248A				3600h: 262A				-				2700h: 261A				3600h: 275A				-			
		1800hs: 208A				-				-				-				-				-				-			
电热功率	kW	26.8	36.1	38.8	34.4	34.4	34.4	39.6	39.6	39.6	48.5	48.5	48.5	34.4	34.4	34.4	39.6	39.6	39.6	48.5	48.5	48.5							
温度控制区	Zone	4+1	5+1			5+1			5+1			6+1			5+1			5+1			6+1								
系统压力	MPa	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5							
油箱容积	L	250				250				250				250				300				300							
外形尺寸 (长×宽×高)	m	9.4x2.3x2.6				9.4x2.3x2.6				9.4x2.3x2.6				9.5x2.3x2.6				10.2x2.5x2.65				10.3x2.5x2.65							
机器重量	T	26.9				27.6				29.0				30.0				34.8				35.3				36.3			

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK EH | 标选配置表

备注：●表示标配，○表示选配，×表示没此配置，数字表示需求数量。

配置	SPARK EH
注射部分	1. 陶瓷加热圈
	2. 红外线加热圈
	3. 料筒隔热套
	4. 隔热料筒罩
	5. 耐磨螺杆料筒装置
	6. 双合金料筒
	7. 双合金料管组
	8. PEF/PVC专用料管组
	9. 定制螺杆及喷嘴
	10. 封闭射嘴
	11. 射移电子尺
	12. 螺杆转速显示
	13. 料筒冷却控制
	14. 同步熔胶
	15. 自动PID温度控制
	16. 比例背压
	17. 热电偶断线检测
	18. 射嘴阻塞与溢料检测
	19. 卡式三小件
	20. 液压/气动顺序注射
	21. 二次注射
	22. 低压注射
	23. 射台单元采用线性导轨
	24. 注射压缩成型
	25. 落料口冷却水自动控制
	26. 喷塑料斗
	27. 色母机接口
	28. 减小或加大射台

配置	SPARK EH
其他	1. 3相 380V 32A电源两组,单相 220V 32A 电源一组,单相 220V 10A电源一组
	2. 3相 380V 32A电源两组, 3相 380V 16A 电源一组,单相 220V 10A电源一组
	3. 5组 D10快速接头 模具冷却水
	4. 7组 D10快速接头 模具冷却水

配置	SPARK EH
合模部分	1. 自动锁模力调整
	2. Euromap 2
	3. 全自动智能分配集中润滑系统
	4. 一组液压抽芯
	5. 多组抽芯 (液压/气动)
	6. 头二板各一组吹风
	7. 多组吹风
	8. 成品滑道
	9. 快速锁模
	10. 高强度镀铬哥林住
	11. 自动前门
	12. 自动锁模力控制
	13. 安全门电磁锁定装置
	14. 同步顶出
	15. 模内顶出 (热切)
	16. 二次顶出
	17. 中心顶杆倒拉
	18. 合模单元线性导轨
	19. 定制模板
	20. 热流道针阀

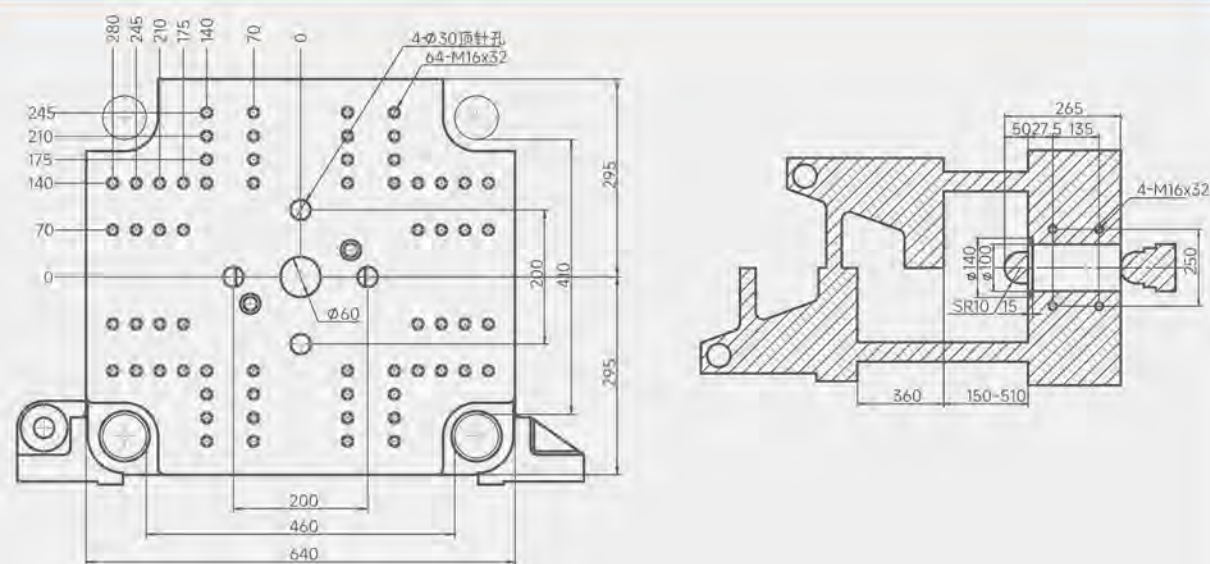
配置	SPARK EH
控制部分	1. CHE控制器
	2. 15"HD TF触控显示器
	3. 国际单位 (公制/英制自由切换)
	4. 符合STO标准的高动态响应安全伺服组件
	5. 高精度模具安全
	6. 基于EtherCAT的极快控制技术
	7. Euromap 12机械手信号接口
	8. Euromap 67机械手信号接口
	9. Euromap 18机械手安装
	10. Euromap 13抽芯/顶针信号接口
	11. Euromap 70及70.1
	12. USB接口
	13. OPC—UA
	14. 自由I/O配置
	15. LED背光
	16. 三色LED警示灯
	17. 伺服刚性一键可变系统
	18. 固态继电器
	19. 机械手接口 (非欧规)
	20. 电磁 (液压) 夹模系统接口
	21. 气动/液压/电动绞牙 (中子)
	22. 气辅控制电气接口
	23. 加热断线监测
	24. 节能加热系统
	25. 微发泡控制系统接口
	26. 热流道控制系统

*上述技术参数为常规场景下的参考值。实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利。调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。



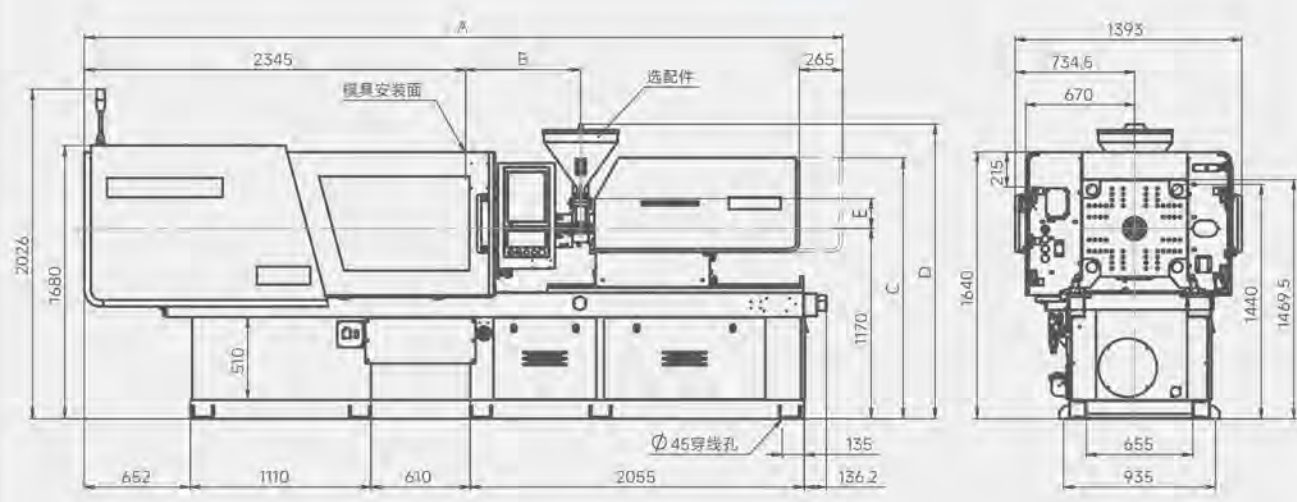
SPARK EH | 模板及外形尺寸图

EH100



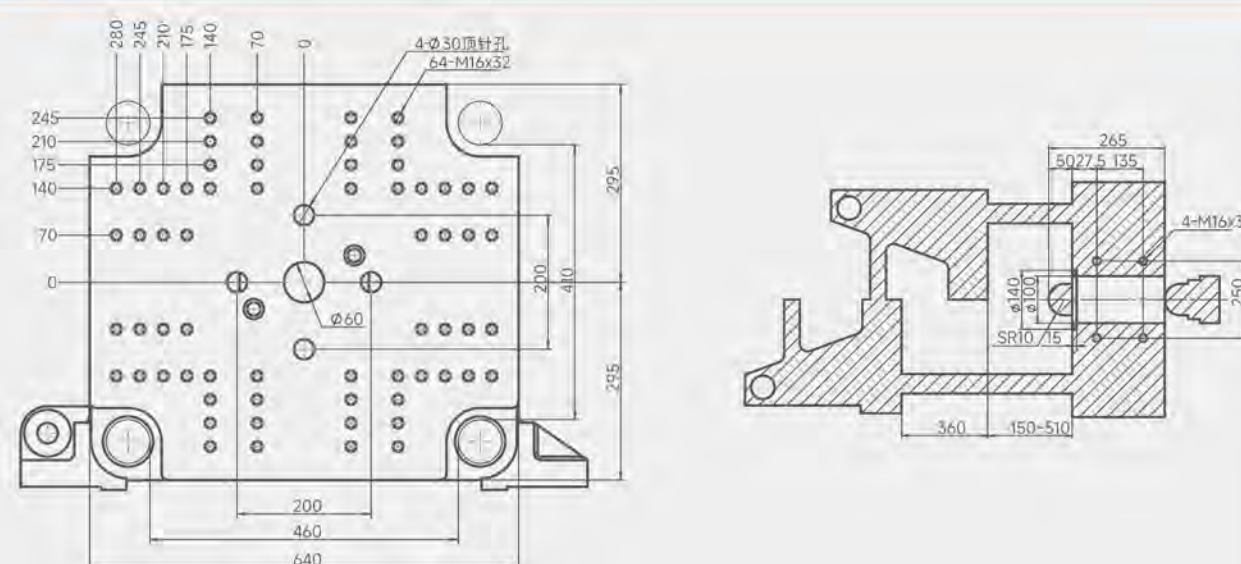
外形尺寸 (长×宽×高)

肘台型号	A	B	C	D	E
160	4662	708	1605	1828	184
210	4812	858	1605	1828	172



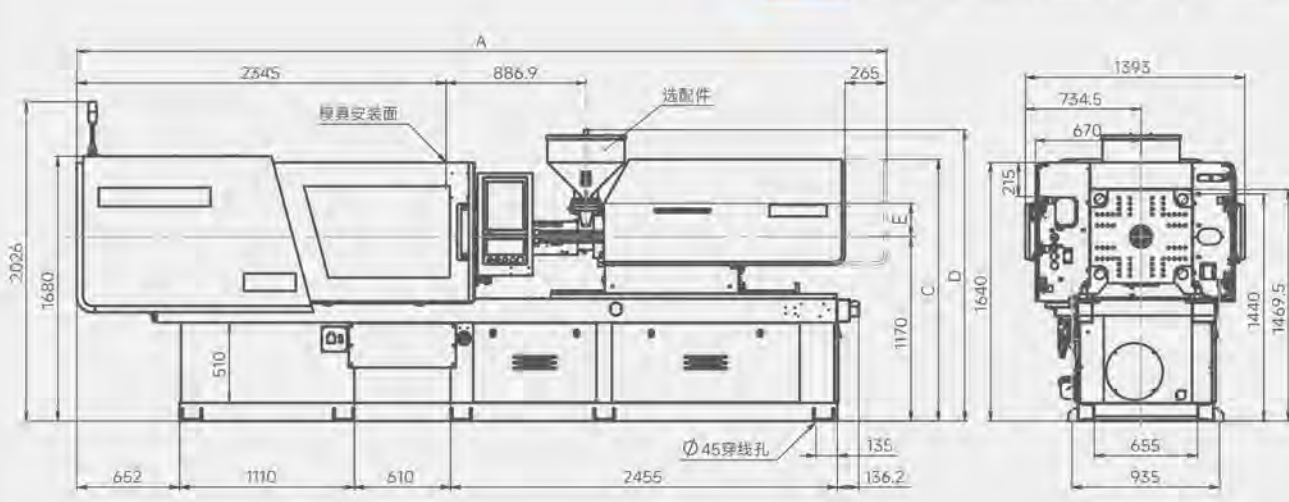
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

EH120



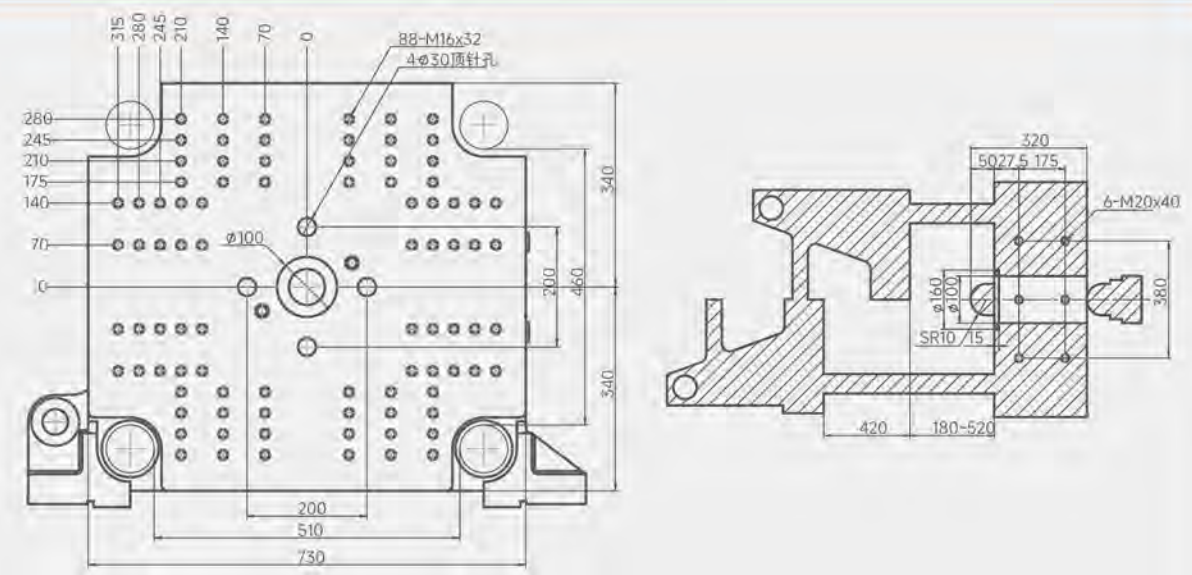
外形尺寸 (长×宽×高)

肘台型号	A	B	C	D	E
160	4662	708	1605	1828	184
210	4812	858	1605	1820	172
330	5140	887	1660	1848	210
450	5344	1091	1660	1853	215



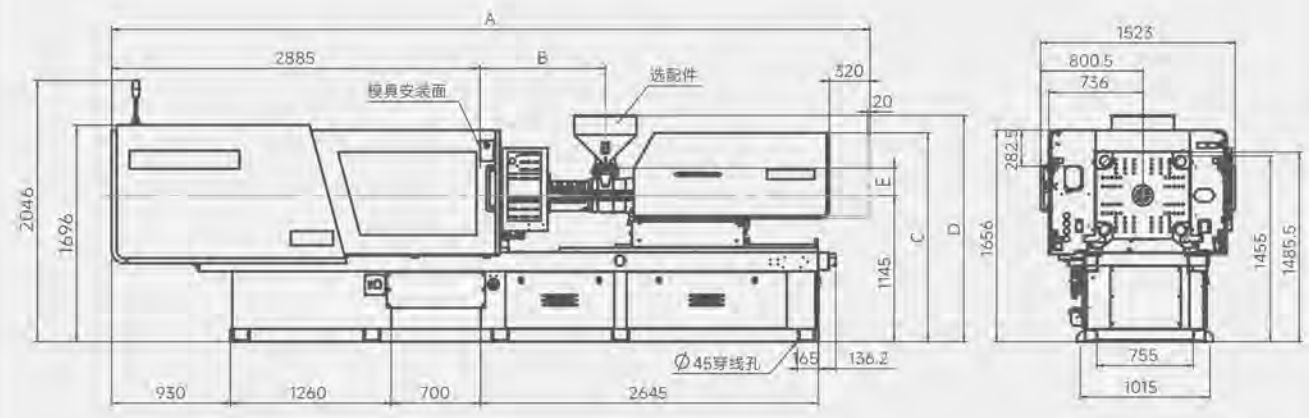
SPARK EH | 模板及外形尺寸图

EH150



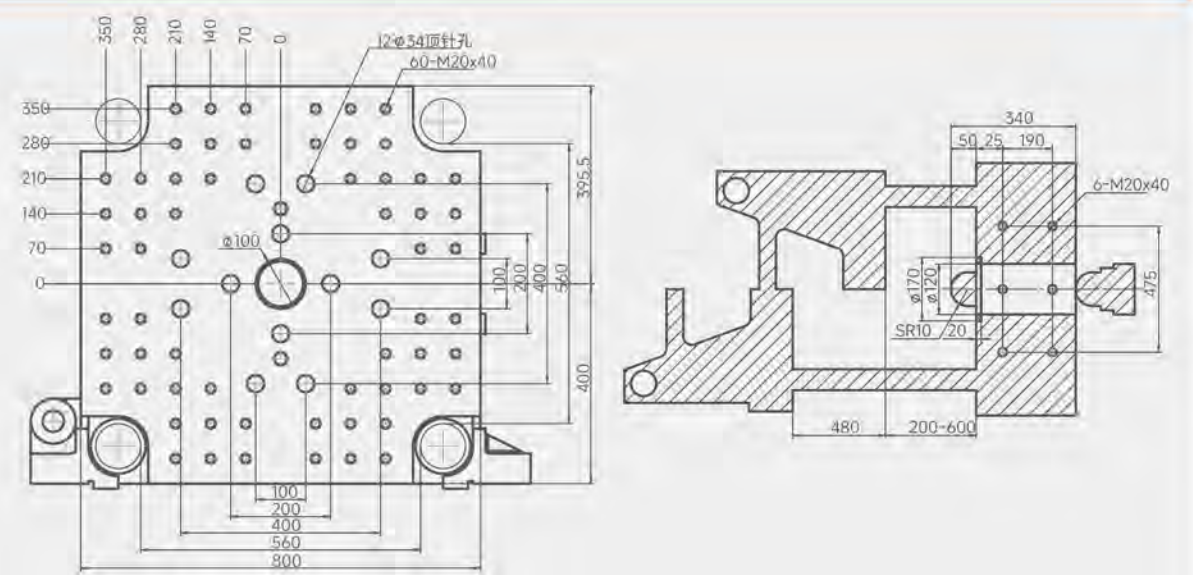
外形尺寸 (长×宽×高)

肘台型号	A	B	C	D	E
210	5408	798	1580.5	1729	172
330	5737	888	1635.5	1772	215
450	5940	982	1635.5	1772	215
640	6158	1091	1640.5	1772	215



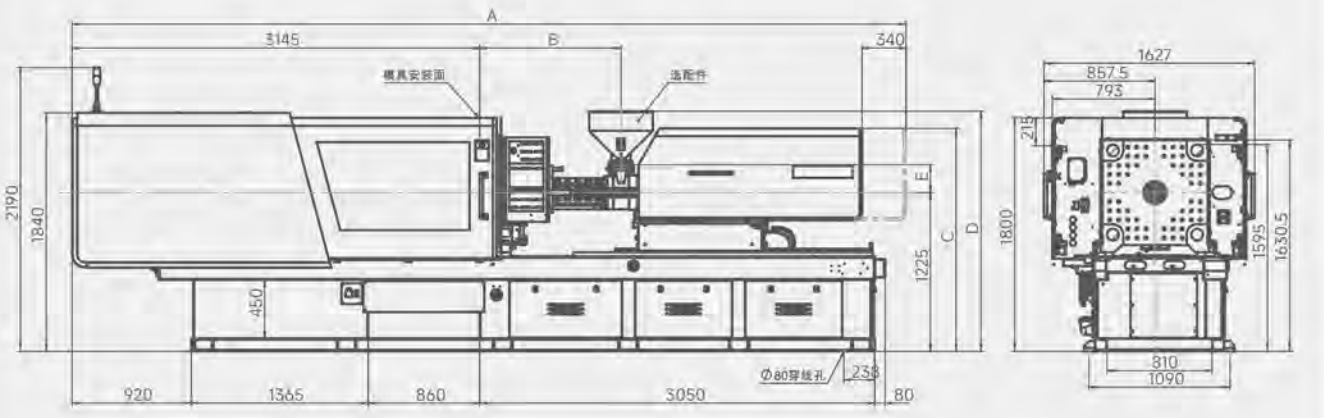
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

EH180



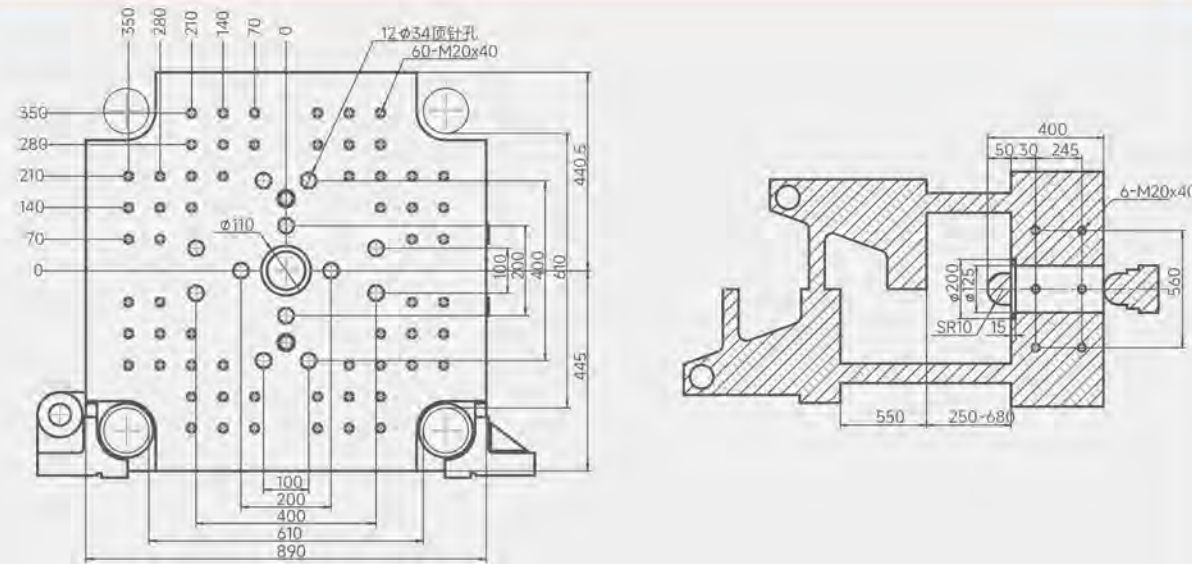
外形尺寸 (长×宽×高)

肘台型号	A	B	C	D	E
330	6015	887	1715.5	1847	210
450	6219	982	1715.5	1852	215
640	6437	1092	1720.5	1852	215
890	6750	1202	1835.5	2031	217



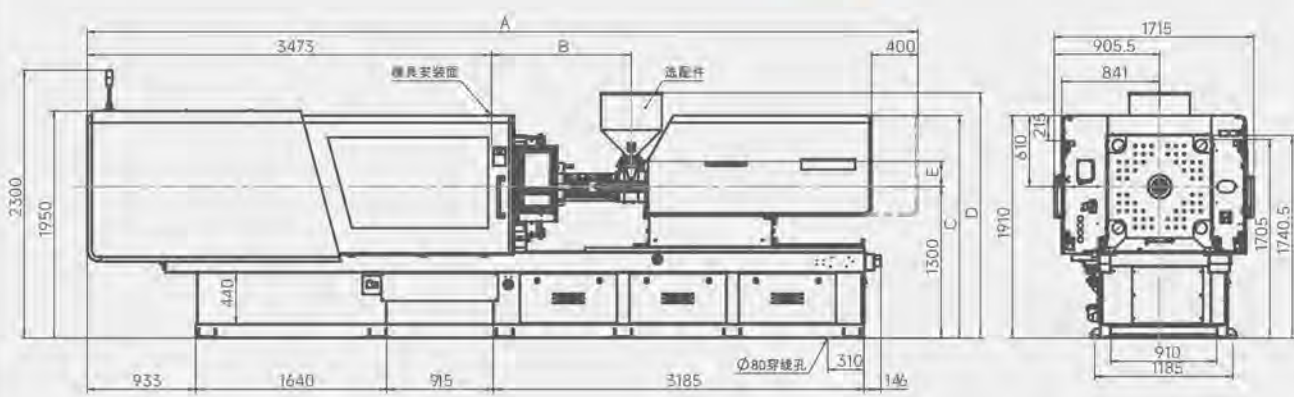
SPARK EH | 模板及外形尺寸图

EH230



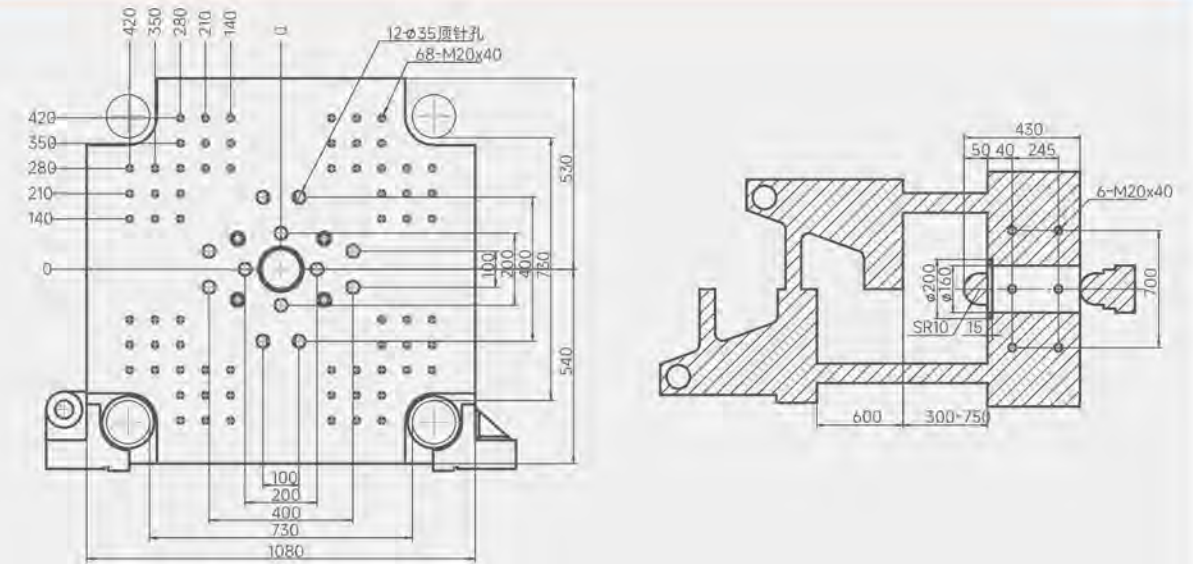
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
450	6607.5	982	1790.5	1927.5	215
640	6825	1092	1795.5	1927.5	215
890	7138.5	1202	1910.5	2106.5	217
1100	7368.5	1332	1910.5	2106.5	217



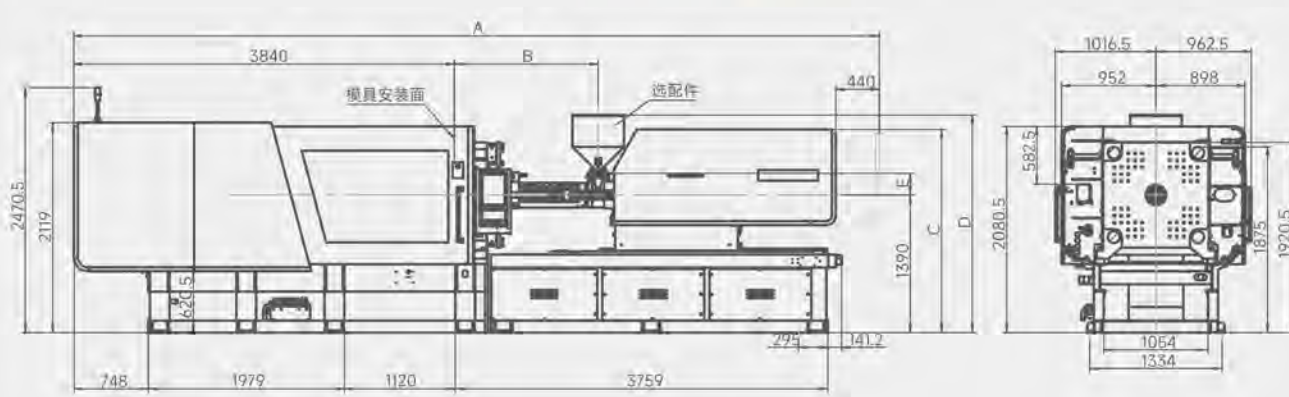
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

EH300



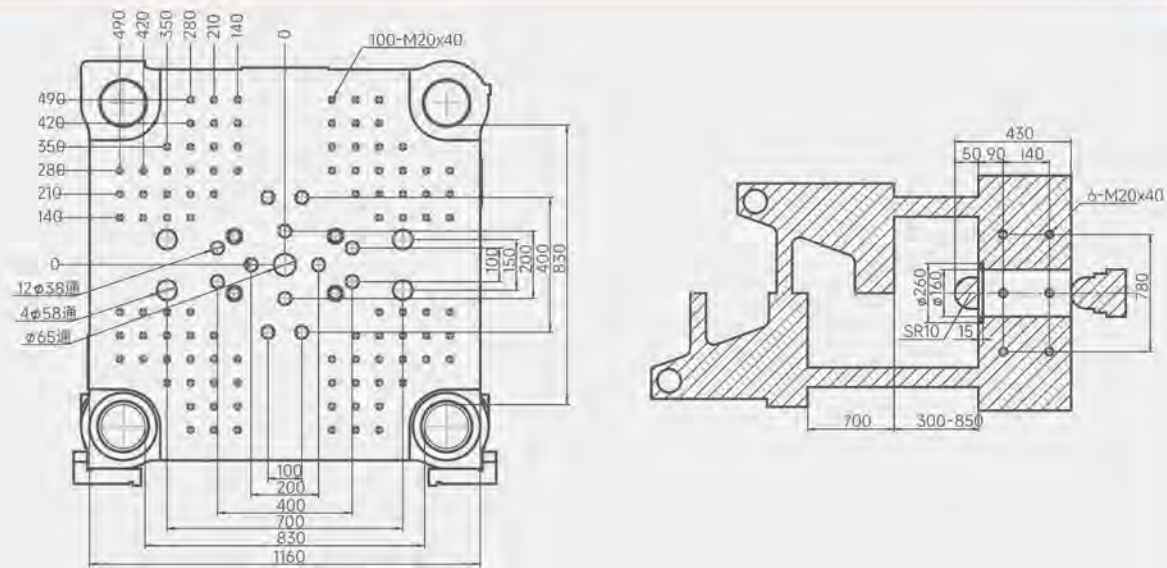
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
890	7645	1202	2001	2197	217
1100	7775	1332	2001	2197	217
1400	8130	1452	2050	2197	217
1800	8309	1631	2050	2197	217



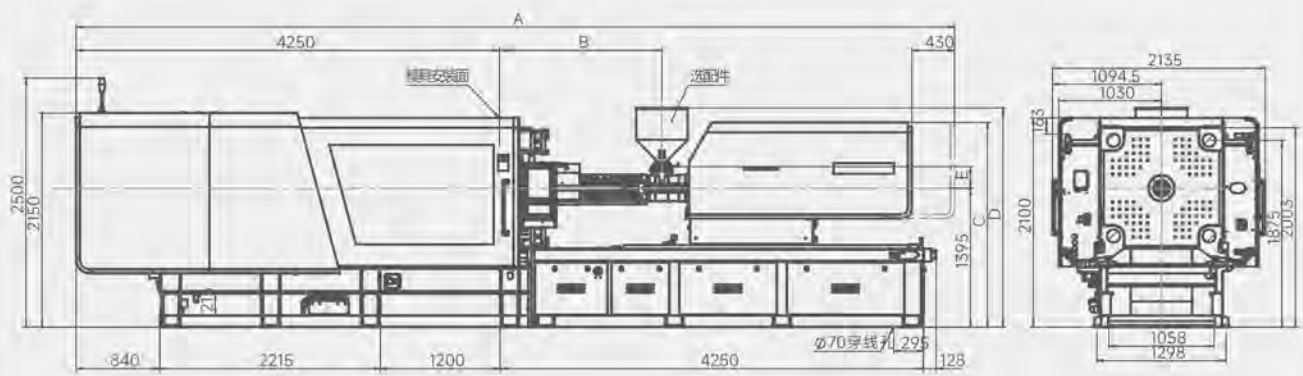
SPARK EH | 模板及外形尺寸图

EH360



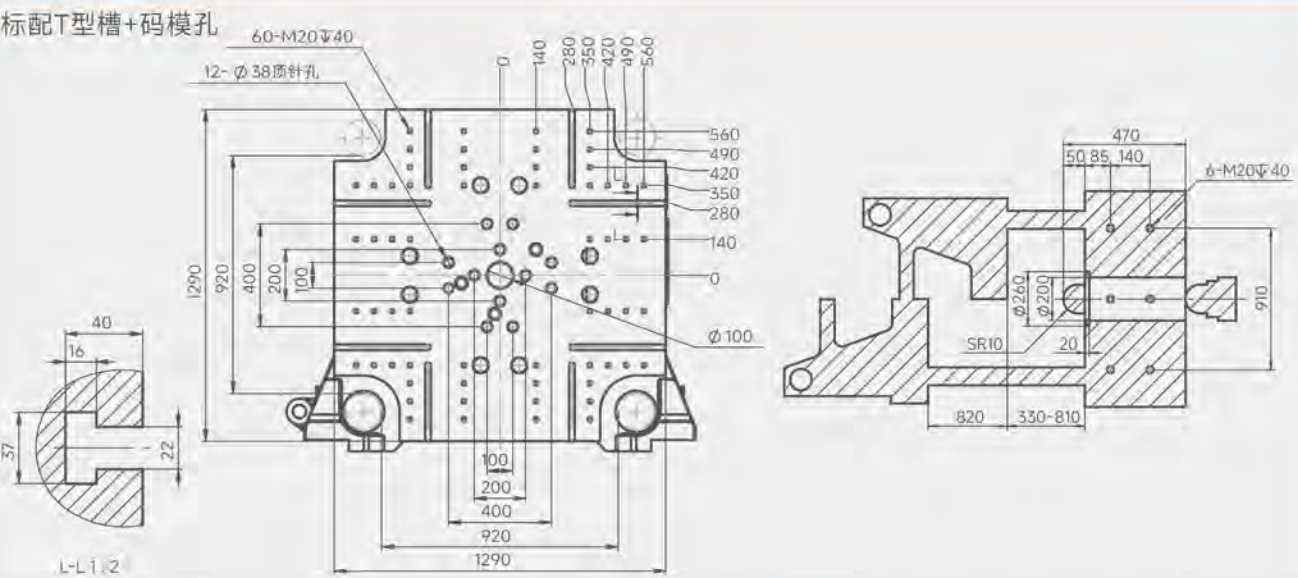
外形尺寸 (长×宽×高)

肘台型号	A	B	C	D	E
1110	8175	1332	1961	2161.5	217
1400	8530	1452	2055	2201.5	217
1800	8819	1631	2055	2201.5	217
2700	9301	1825	2117.5	2231.5	217



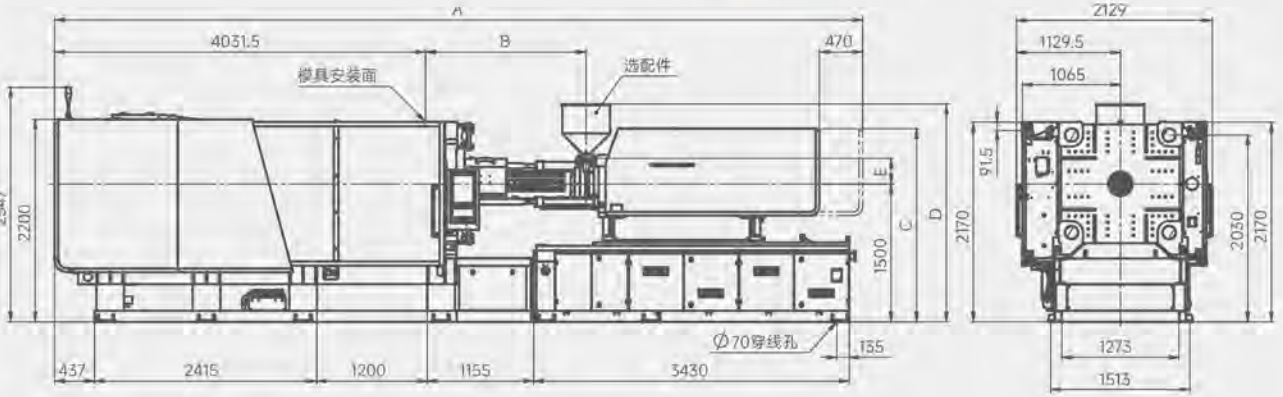
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

EH450



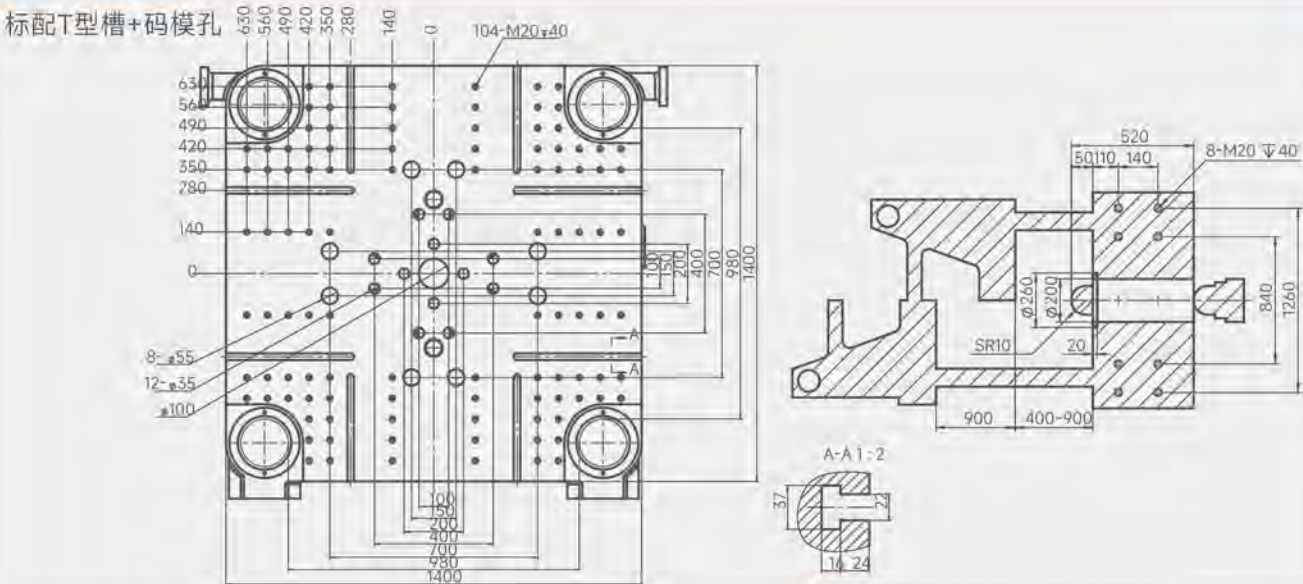
外形尺寸 (长×宽×高)

肘台型号	A	B	C	D	E
1400	8351	1452	2156	2307	217
1800	8641	1631	2156	2307	217
2700	8973	1825	2223	2337	247
3600	9335	2039	2370	2497	408



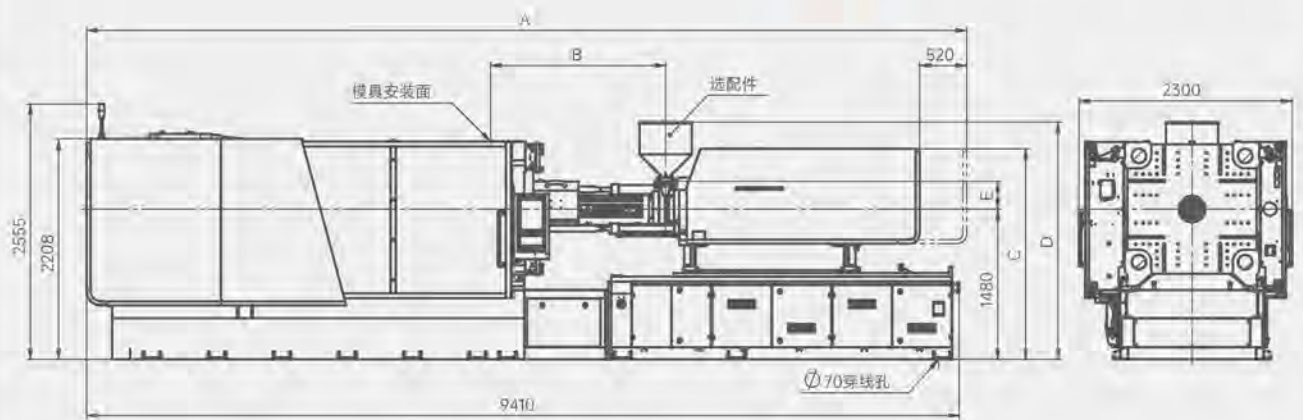
SPARK EH | 模板及外形尺寸图

EH550



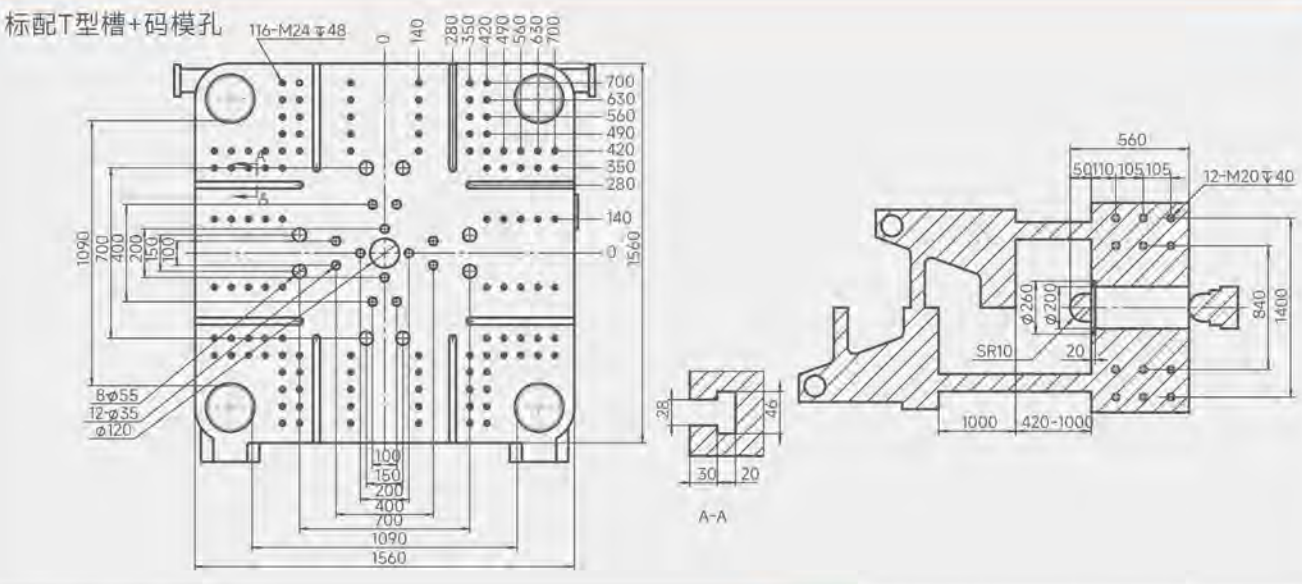
外形尺寸 (长×宽×高)

射台型号	A	B	C	D	E
1800	8706	1651	2136	2287	217
2700	9038	1825	2203	2317	247
3600	9400	2039	2350	2477	408
5200	9500	2291	2350	2477	408



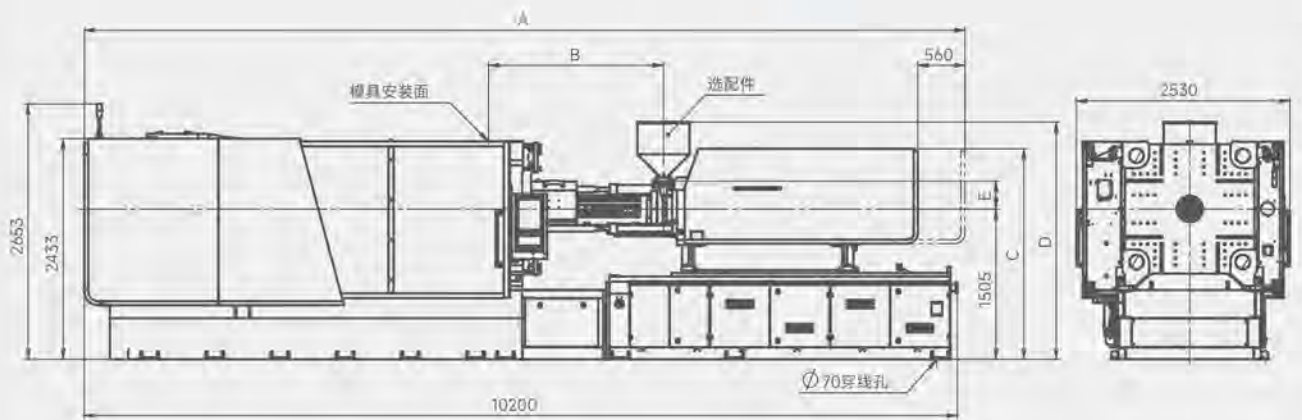
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格书的最终解释权归本公司所有。

EH650

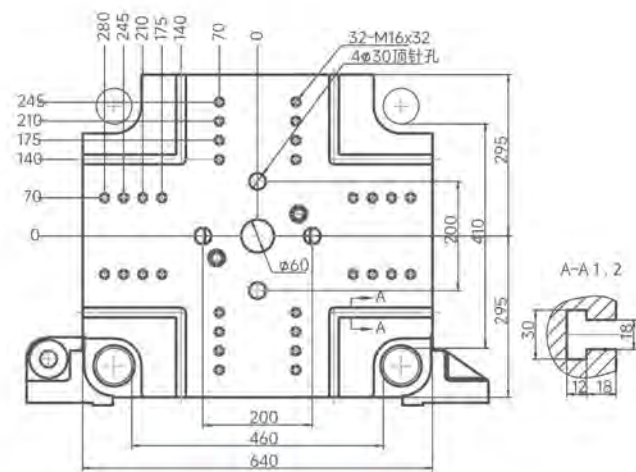


外形尺寸 (长×宽×高)

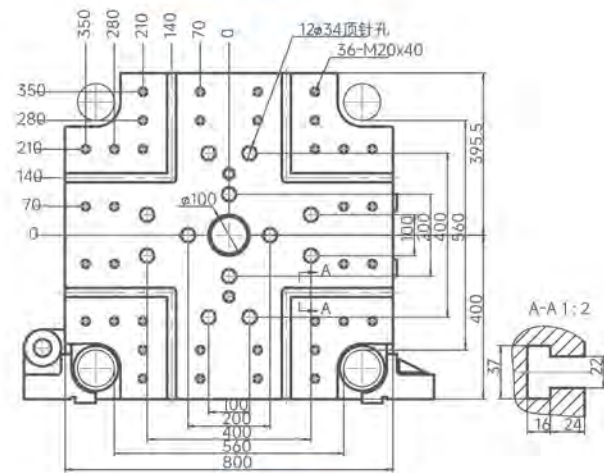
射台型号	A	B	C	D	E
2700	10100	1825	2228	2342	247
3600	10268	2039	2375	2502	408
5200	10520	2291	2375	2502	408



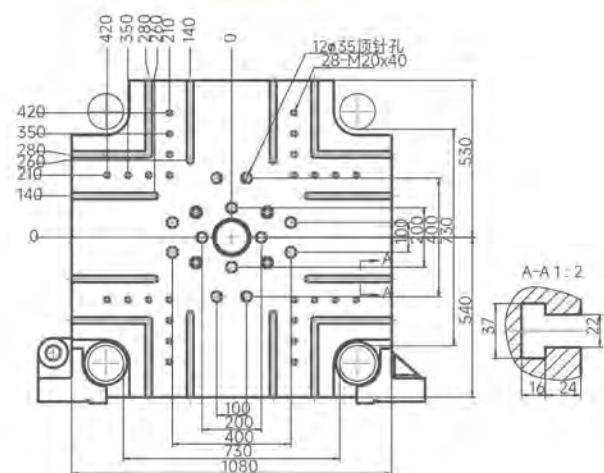
SPARK EH | 选配T型槽码模孔



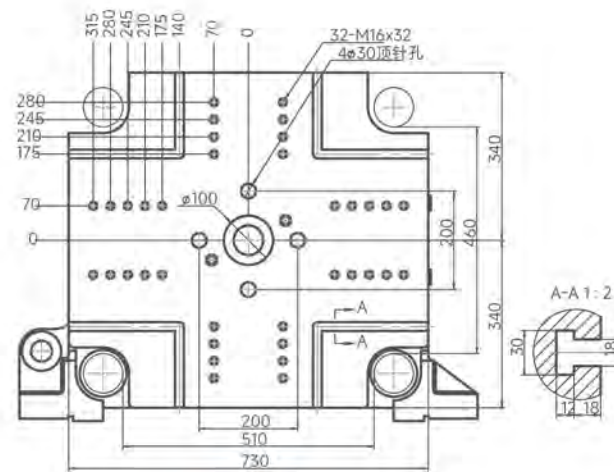
EH100-EH120



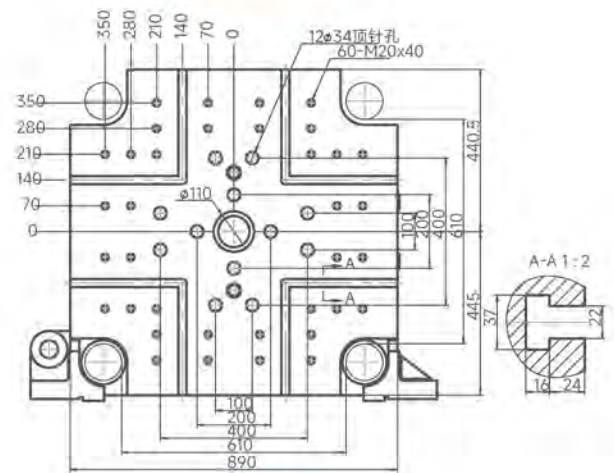
EH180



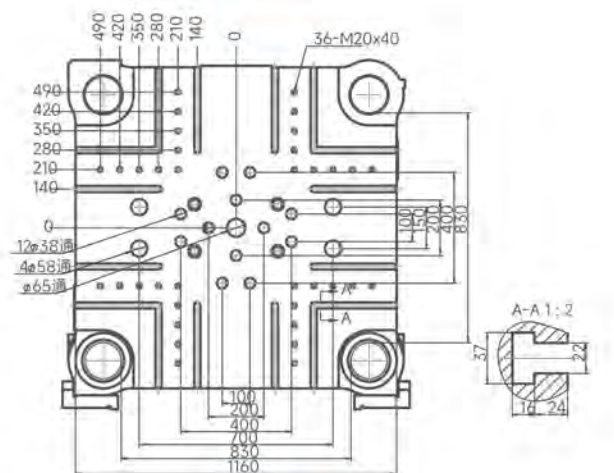
EH300



EH150

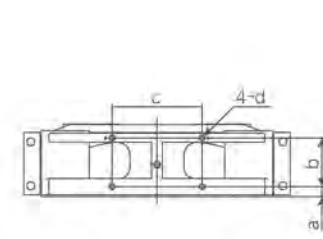
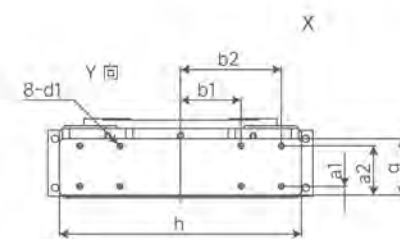
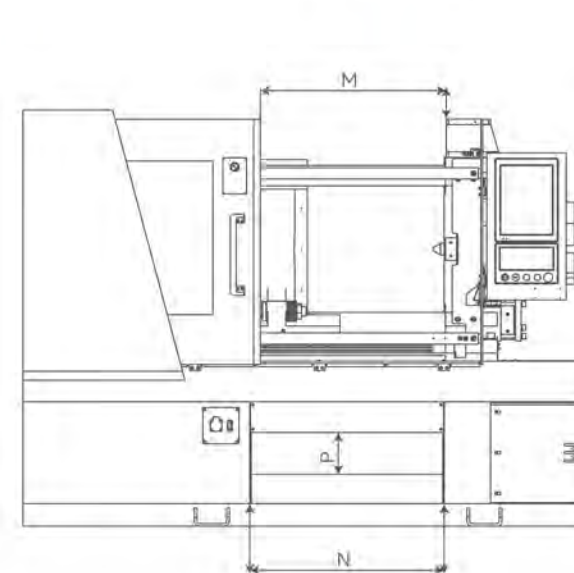


EH230

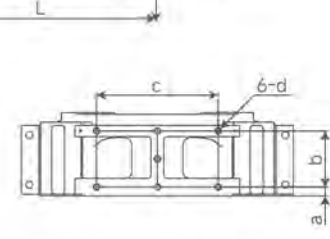


EH360

SPARK 系列 | 机械手安装尺寸图



100/120 固定台



150/180/230/300/360/450 固定台

SPARK AE

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	P	a	b	c	d	d1	e	g	h	a1	a2	b1	b2
AE100	1170	300	170	460	410	670	594	215	510	630	865	710	610	170	27.5	135	250	M16×32	M16×32	170	136	620	34	104	175	280
AE120	1170	300	170	460	410	670	594	215	510	630	865	710	610	170	27.5	135	250	M16×32	M16×32	170	136	620	34	104	175	280
AE150	1145	300	170	510	460	730	658	215	450	710	945	800	690	140	27.5	175	380	M20×40	M16×32	170	136	620	34	104	175	280
AE180	1225	405	170	560	560	793	705	215	450	750	1000	810	860	145	25	190	475	M20×40	M20×40	170	196	840	35	175	210	350
AE230	1300	440	170	610	610	841	745	215	440	845	1095	970	915	140	30	245	560	M20×40	M20×40	170	196	840	35	175	210	350
AE300	1390	530	160	730	730	952	818	223	295	1006	1254	1300	1120	295	40	245	700	M20×40	M20×40	160	206	1050	35	175	350	490
AE360	1395	608	97	830	830	1030	976	163	215	970	1218	1335	1200	215	90	140	780	M20×40	M20×40	160	206	1190	35	175	350	490
AE450	1500	675	0	920	920	1068	938	87	290	1273	1433	1553	1200	/	85	140	910	M20×40	M20×40	160	206	1320	35	175	420	560

SPARK EH

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	P	a	b	c	d	d1	e	g	h	a1	a2	b1	b2
EH100	1170	300	170	460	410	670	594	215	510	630	865	710	610	170	27.5	135	250	M16×32	M16×32	170	136	620	34	104	175	280
EH120	1170	300	170	460	410	670	594	215	510	630	865	710	610	170	27.5	135	250	M16×32	M16×32	170	136	620	34	104	175	280
EH150	1145	300	170	510	460	730	658	215	450	710	945	800	690	140	27.5	175	380	M20×40	M16×32	170	136	620	34	104	175	280
EH180	1225	405	170	560	560	793	705	215	450	750	1000	810	860	145	25	190	475	M20×40	M20×40	170	196	840	35	175	210	350
EH230	1300	440	170	610	610	841	745	215	440	845	1095	970	915	140	30	245	560	M20×40	M20×40	170	196	840	35	175	210	350
EH300	1390	530	160	730	730	952	818	223	295	1006	1254	1300	1120	295	40	245	700	M20×40	M20×40	160	206	1050	35	175	350	490
EH360	1395	608	97	830	830	1030	976	163	215	970	1218	1335	1200	215	90	140	780	M20×40	M20×40	160	206	1190	35	175	350	490
EH450	1500	675	0	920	920	1068	938	87	290	1273	1433	1553	1200	/	85	140	910	M20×40	M20×40	160	206	1320	35	175	420	560

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

震雄24小时“服务易”

400 930 0026



震雄注塑机畅销全球，为超过85个国家提供优质的注塑解决方案。

震雄拥有超200人的专业售后技术支持团队，120个服务网点遍布全国。

7×24小时为客户提供包含产品使用培训、维护保养、业务咨询、配件订购等专业售前、售后一条龙服务。

标准化交付



2 上门处理小时达

疑难杂症，上门解决，
震雄团队承诺：市内3小时、省内8小时、省外24小时上门。

3 7×24 小时技术智囊团

无论日与夜，有问题就打400 930 0026，
超200人专业售后、服务支持团队在线解答：
设备报障、故障判断、维修指导等。

4 400 回访，意见预判

400呼叫中心定期回访客户：
了解使用需求和建议，协助处理与改进，
预判你的好心情。

5 定期巡检，故障预判

区域网点服务人员定期实地回访：
及时发现并排除潜在异常，预判你的好
工况。



为千行百业服务

不经意间，就会发现震雄机器制造的产物

这，就是注塑机的魅力所在





“客人所要的，就是我们要做的！”