



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫 探索更多

震雄集团

地址: 香港铜锣湾威非路道万国宝通中心20楼2001室
广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区
浙江省宁波市北仑大港工业城甬江路28号
台湾桃园县中坜市中坜工业园松北路1号
广东省汕尾市陆河县河口镇新河工业区

电话: +86 400 930 0026 +86 (0755) 8413 9999

官网: <https://www.chenhsong.com>

CH 20260403-CV

SUPER PACK

高速包装注塑机 | 专为薄壁包装设计

270-430T



震雄集团

始于1958年 | 中国塑机奠基者 | 塑业智能化先驱

“客人所要的，就是我们要做的！”这是震雄的初心与坚持。

震雄集团始创于1958年，1991年于香港联合交易所挂牌上市(00057.hk)。历经近70年耕耘，震雄从一家注塑机研发和制造企业，发展成为注塑工艺全过程解决方案服务商。

震雄是目前全球最大的注塑机生产商之一

震雄集团总部设立于香港，主要生产及研发基地分布于深圳、顺德、宁波、陆河、台湾，厂房占地面积近100万平方米，年产能超过20,000台。震雄在墨西哥、巴西、德国、荷兰、土耳其、越南、印度、印尼、迪拜等多个国家均设有海外子公司。

业内少有的「全链路」注塑机生产价值链

震雄是业内少有的构筑「全链路」注塑机生产价值链的企业，从零部件加工、核心部件铸造、精密加工到整机组装测试，全流程自主完成，严苛把控从零部件到最终产品的整个生产过程。此外震雄自主研发并制造高水准的球墨铸造，为客户提供技术自主、质量严控、成本透明的解决方案。

全方位塑机矩阵，覆盖全领域应用

震雄已实现两板注塑机、三板注塑机、电动注塑机、多物料注塑机、立式注塑机等主流产品全覆盖，并在汽车、3C电子、医疗、家电等多个领域广泛应用。

立体式智能产业，助力行业智造升级

震雄凭超20年智能平台开发经验，打造iChen™ Smart Family震雄智能产业，自研iChen™ Cloud制造运营管理平台，提供iChen™ Smart Factory智能化产线落地方案，推出AI Molder智能注塑好帮手。为传统制造业转型提供立体式、可复制、低成本的智造转型路径。

裸捐成立基金会，培养工科人才超10万名

1990年，创始人蒋震博士将名下股份(当时市值约8亿港元)捐出成立“蒋震工业慈善基金”，开创了香港“裸捐”先河。成立至今，基金会各项捐款累计总额约5亿港元，基金会运作资金均来自震雄集团股息。与全球超30所高校合作，培养工业科技及管理人才超10万名。因此您每一次选择震雄，都是一次善举，都是一次对国家工业的支持。



震雄集团香港总部



震雄深圳工业园——生产总部

深圳坪山 _____ 560000m²



震雄台湾生产基地

台湾桃园 _____ 30000m²



震雄顺德生产基地

顺德红岗、凤翔 _____ 150000m²



震雄宁波生产基地

宁波北仑 _____ 70000m²



震雄陆河生产基地

汕尾陆河 _____ 62360m²

超100万+震雄设备在全球运行

震雄服务于客户的每一次成功注塑

排名不分先后

高速包装注塑机 | 专为薄壁包装设计

SUPER PACK、SPEED PACK II

最大射速达 **500mm/s**

SPEED PACK II
260-570T



SUPER PACK
270-430T

■ SUPER PACK 核心价值

- 专为薄壁产品开发
- 全新高刚性模板设计，确保生命周期性能保障
- 全新高性能合金拉杆设计，确保极限工况稳定无忧
- 系统采用EtherCAT高速数字总线，抗干扰能力更强、更精准、更稳定
- 更强的动力系统，更高的注射压力，制品成型更轻松
- 标配纳米远红外线加热装置，节能又环保
- 采用高响应液压系统，整机响应更快，噪音更低，精度更高
- 采用扩口法兰式管路，整机无焊接管路，有效预防高速高压下出现漏油问题



SUPER PACK 锁模部分

销轴

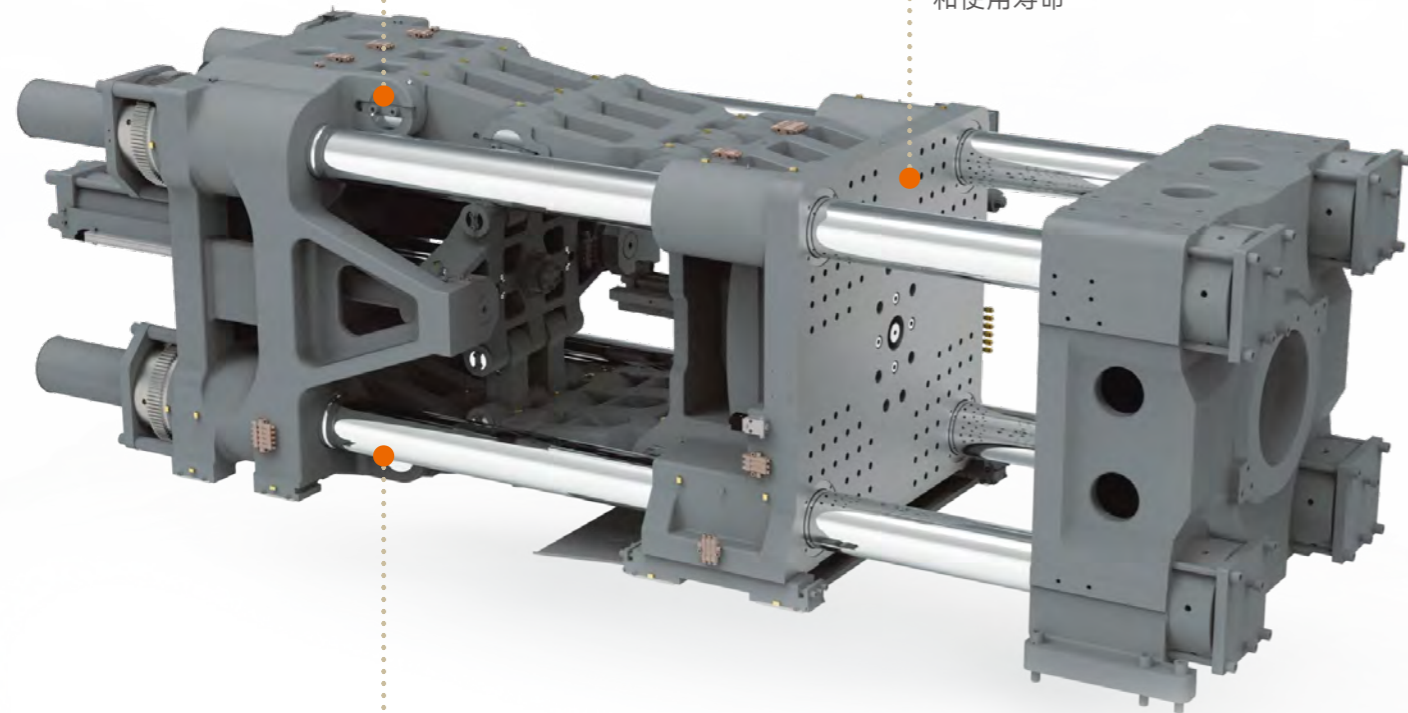
采用薄壁包装工况优化设计销轴，
更坚固耐用

高刚性模板

有效降低应力，提高生产稳定性
和使用寿命

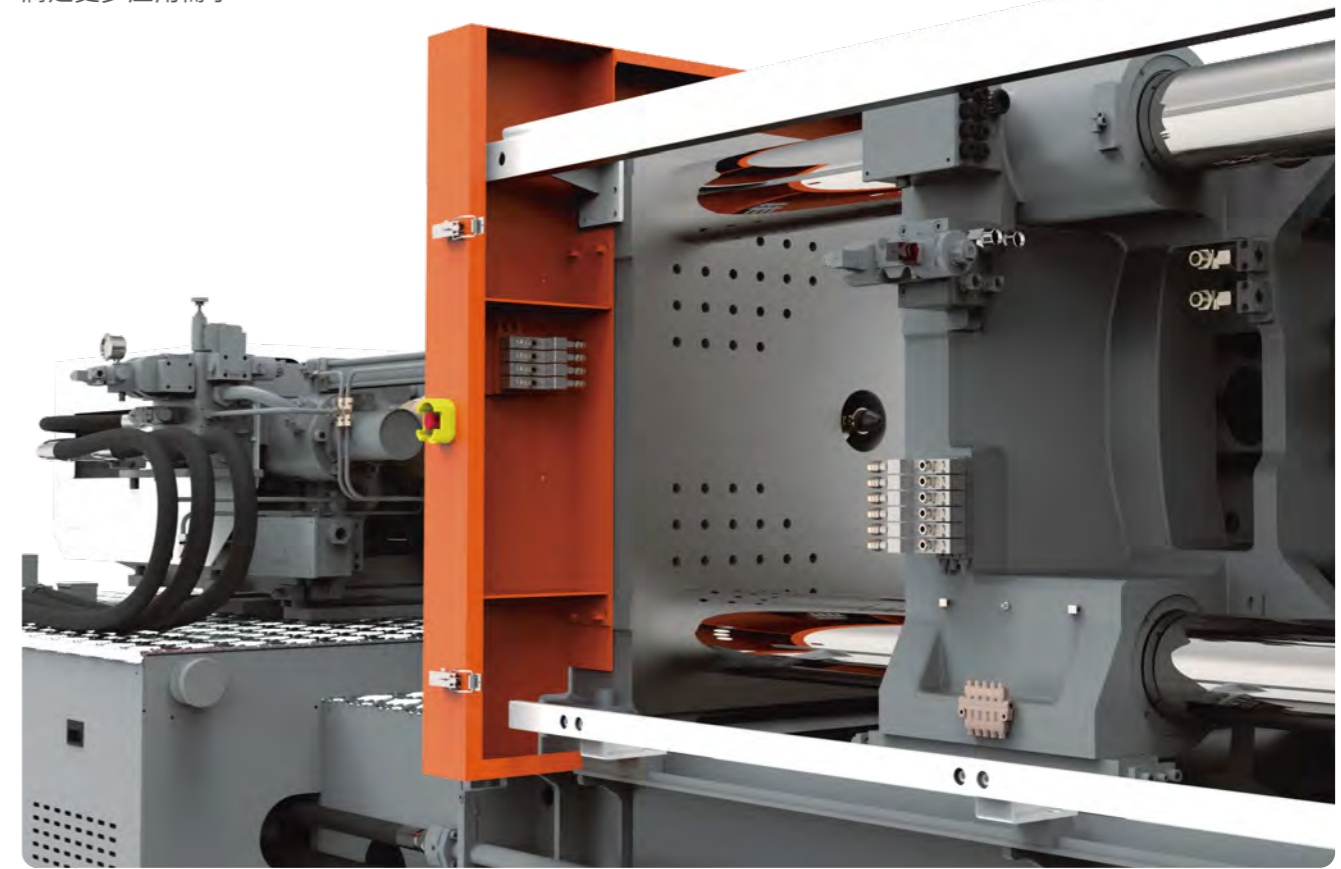
高性能合金拉杆

采用合金钢材质并优化螺母结构设计，更适合薄壁包装注塑工况，提高拉杆的承受能力和使用寿命，保证机器在注塑过程中的长期稳定和精度



多组吹气装置和气动顺序控制装置

加快取出制品，提高制品质量，进一步缩短成型周期，
满足更多应用需求

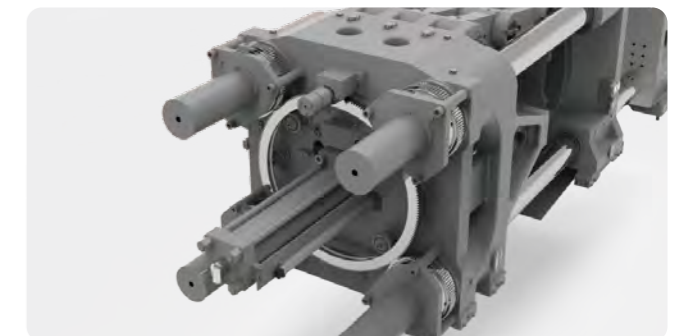
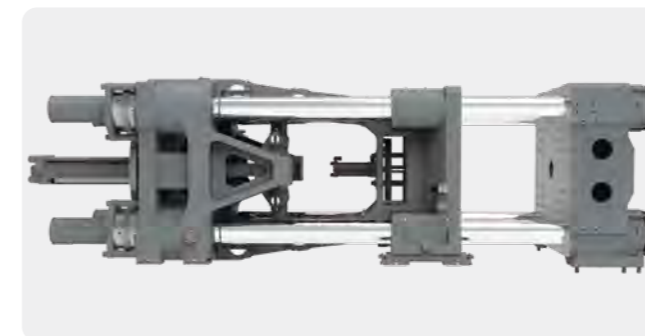


中心传导锁模压力

动模板通过中心压力传递，锁模力在建立过程中平均
分布于模具表面，有效防止制品产生飞边

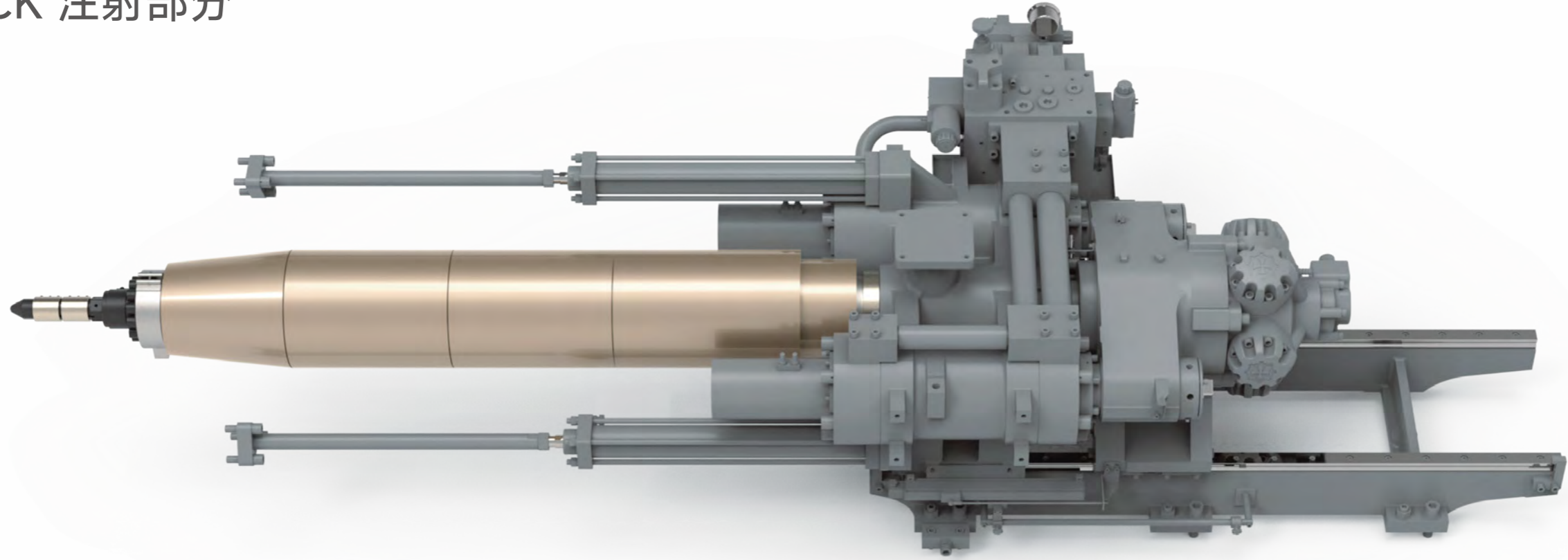
专用款调模马达

内置刹车功能，有效保证连续生产的稳定性



SUPER PACK 注射部分

高精度线性导轨
实现更丝滑的注射动作



高塑化率螺杆
专为薄壁包装行业原料设计



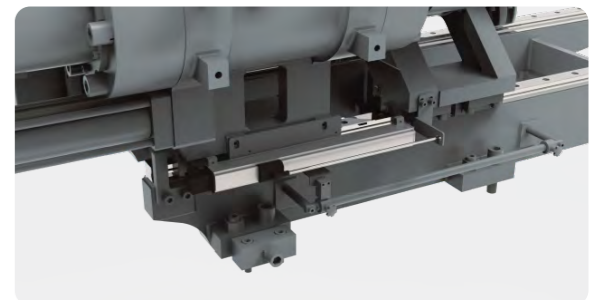
纳米远红外线加热装置
加热速度更快，保温效果更好，更节能环保



平衡双射移油缸
基于高射速要求，射台双射移油缸均匀设计，受力更均衡



磁感式非接触式电子尺
高速运动无机械磨损，确保长期使用的高稳定性和寿命

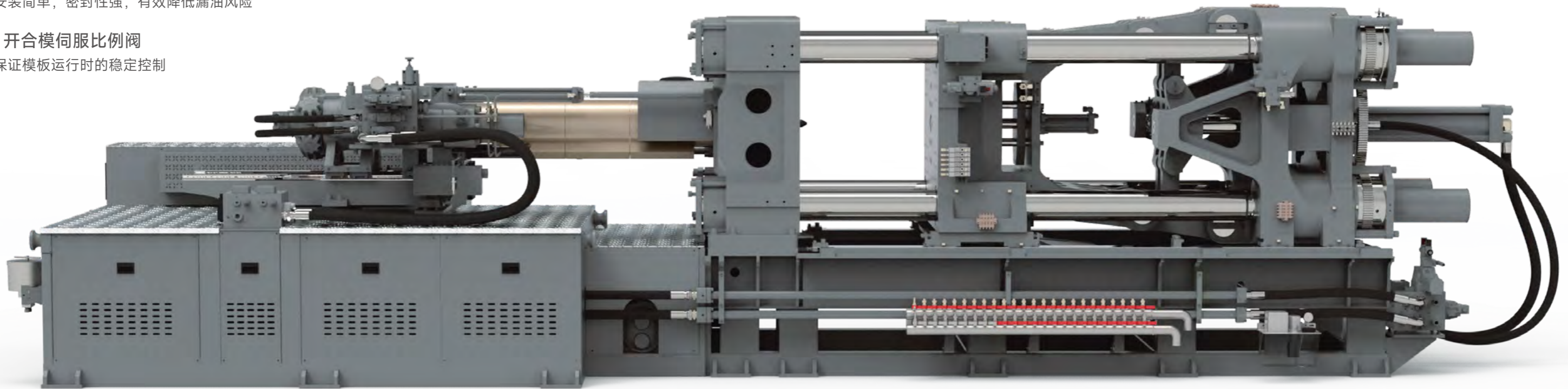


* 此数据为测试数据，来源于震雄创新技术中心实验室

SUPER PACK 液压部分

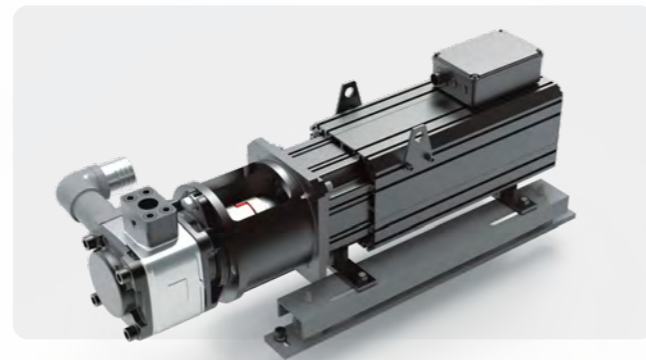
扩口法兰式管路,整机管路无焊接
安装简单,密封性强,有效降低漏油风险

开合模伺服比例阀
保证模板运行时的稳定控制

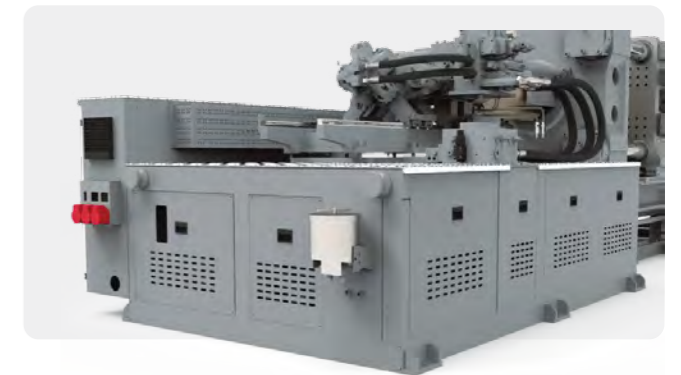


高响应伺服电机
高动态响应,响应时间提升38.6%

高速包装机专用油泵
高效率、低噪音的内齿轮泵,轻松驾驭高速高压的使用工况



NAS6级旁路滤油器
进一步过滤和清洁液压油,延长液压元件的使用寿命



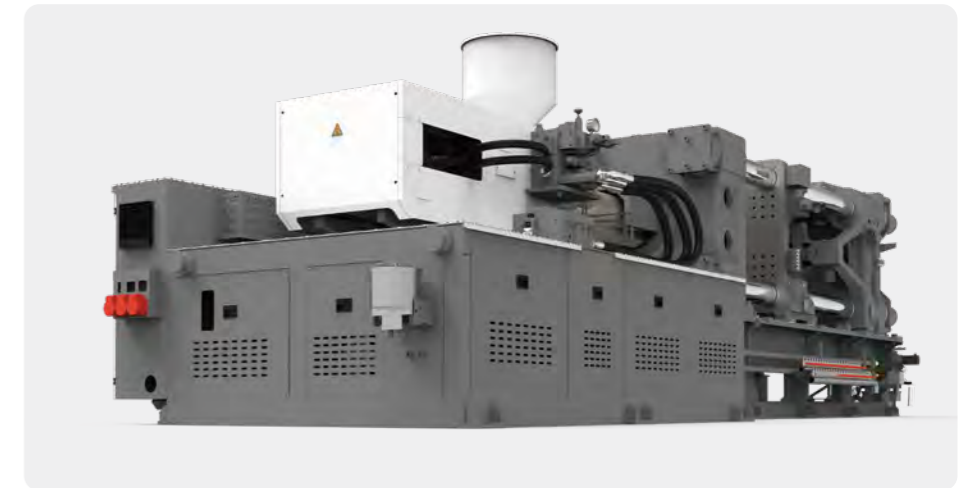
SUPER PACK 电控部分



- 集成EtherCAT高速总线，集成闭环控制功能
- 符合JIS和IEC各类检验标准
- 集成智能开锁模功能
- 集成智能熔胶功能

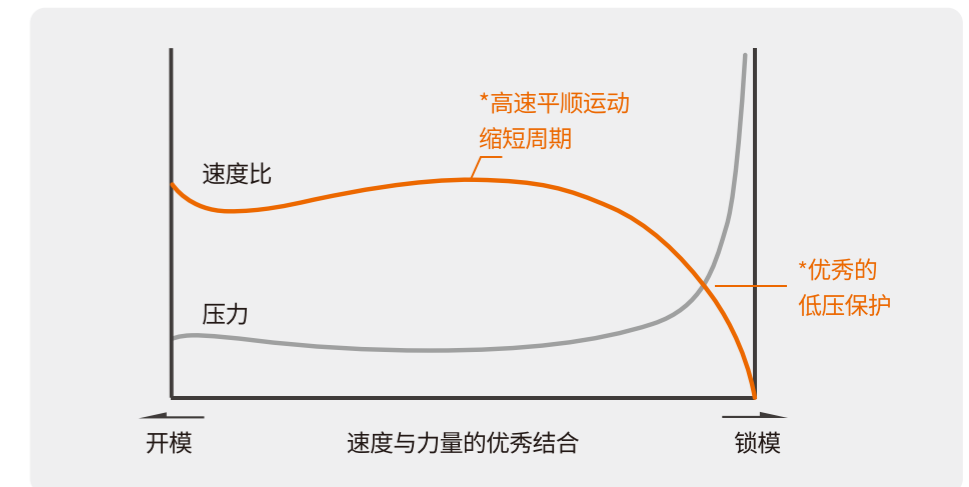
* 此数据为测试数据，来源于震雄创新技术中心实验室

SUPER PACK 其他



超强刚性机架

整体强度提高50%，机器重心下降最大7.8%，动作更加平稳，保证产品良品率



精确液压技术™

通过高精度的算法和专利技术，匹配机较结构，对液压系统进行精确控制，以实现生产过程中的高效、稳定和安全

SUPER PACK | 技术参数表

技术参数	单位	SUPER PACK 270		SUPER PACK 330		SUPER PACK 380		SUPER PACK 430	
注射部分									
螺杆直径	mm	31	36	46	52	52	60	52	60
螺杆长径比	/	24.4	21	26	26	26	26	26	26
理论注射容积	cm ³	135	183	432	552	424	565	424	565
注射量PS (最大)	g	122	166	393	502	385	514	385	514
注射压力 (最大)	Mpa	254.8	189	226.3	177.2	226.1	169.9	226.1	169.9
注射速率 (最大)	cm ³ /s	377	508	830	1061	1061	1413	1061	1413
注射速度 (最大)	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500
注射行程 (最大)	mm	180	180	260	260	200	200	200	200
塑化率 (最大)	g/s	25	31	45	62.9	62.9	90	62.9	90
螺杆转速 (最大)	rpm	300	300	300	300	300	300	300	300
喷嘴接触力 (最大)	kN	42	42	67	67	67	67	67	67
喷嘴行程 (最大)	mm	275	275	380	380	500	500	500	500
合模部分									
锁模力 (最大)	kN	2700	2700	3300	3300	3800	3800	4300	4300
开模行程 (最大)	mm	560	560	600	600	640	640	650	650
模板尺寸 (水平x垂直)	mm	930X920	930X920	1020X980	1020X980	1070X1040	1070X1040	1140X1080	1140X1080
拉杆内间距 (水平x垂直)	mm	580X570	580X570	640X600	640X600	670X640	670X640	720X660	720X660
容模量 (最小-最大)	mm	220-600	220-600	250-650	250-650	270-670	270-670	300-700	300-700
模板最大开距	mm	1160	1160	1250	1250	1310	1310	1350	1350
顶出力 (最大)	kN	77	77	77	77	77	77	77	77
顶出行程 (最大)	mm	100	100	100	100	100	100	100	100
顶出杆数	PCS	7	7	7	7	7	7	7	7
定位环直径	mm	125	125	125	125	125	125	125	125
其他									
系统压力	Mpa	175	175	190	190	190	190	190	190
电机额定功率	kW	40	40	40+40	40+40	51+51	51+51	51+51	51+51
电热功率 (最大)	kW	8	8	22	22	22	26	22	26
最大额定电流	A	89	89	185.3	185.3	227.1	233.1	227.1	233.1
温度控制区	Zone	3+1	3+1	4+1	4+1	4+1	4+1	4+1	4+1
外形尺寸 (长x宽x高)	m	6.3X1.8X2.3	6.3X1.8X2.3	6.8X2.0X2.3	6.8X2.0X2.3	7.9X2.2X2.3	7.9X2.2X2.3	8.0X2.2X2.2	8.0X2.2X2.2
油箱容积	L	380	380	480	480	600	600	615	615
机器重量	Ton	10.23	10.23	14.03	14.03	16.6	16.6	19.8	19.8

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SUPER PACK | 标选配置表

备注：●表示标配，○表示选配，×表示没此配置，数字表示需求数量。

配置	SUPER PACK 270	SUPER PACK 330	SUPER PACK 380	SUPER PACK 430	
射胶部分	1.包装行业专用塑化组件	●	●	●	●
	2.低阻力射咀	●	●	●	●
	3.纳米红外线加热装置	●	●	●	●
	4.注射采用高响应非接触式电子尺	●	●	●	●
	5.手动背压	●	●	●	●
	6.同步熔胶装置	○	●	●	●
	7.料斗装置	○	○	○	○
	8.可移动料斗装置	○	○	○	○
	9.电动熔胶装置	○	○	○	○
	10.射移电子尺装置	○	○	○	○

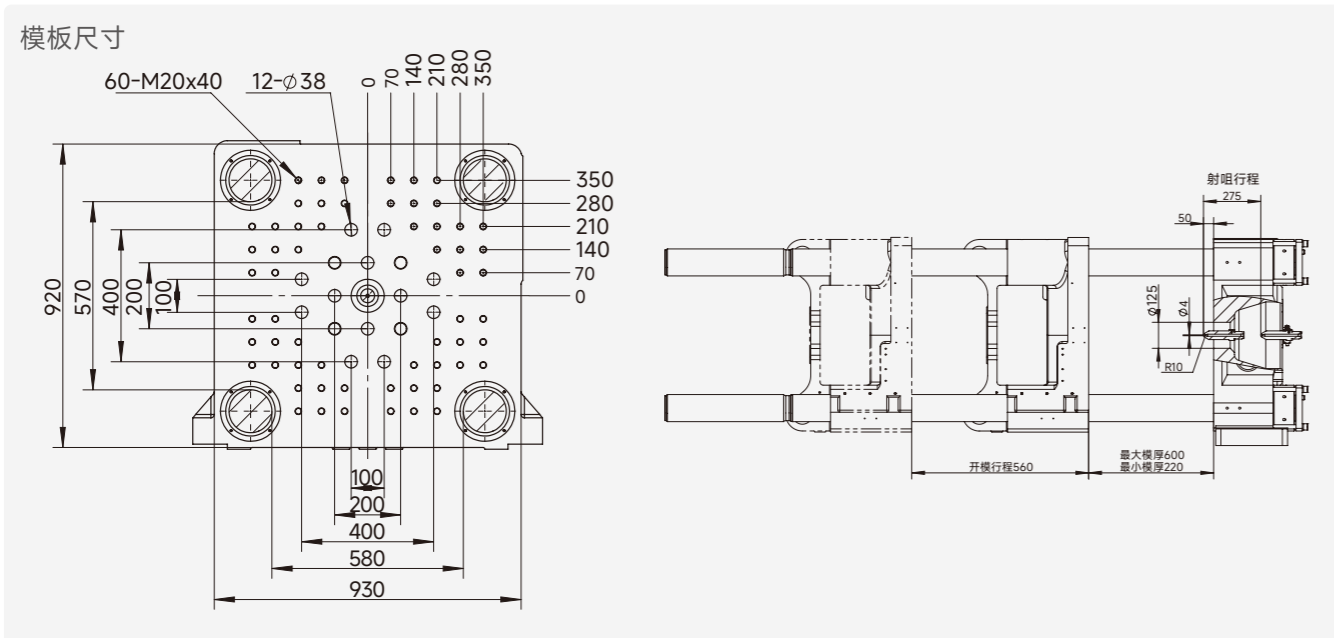
配置	SUPERPACK270	SUPERPACK330	SUPERPACK380	SUPERPACK430	
液压部分	1.高速伺服动力系统	●	●	●	●
	2.高速液压控制组件	●	●	●	●
	3.开合模伺服比例阀	●	●	●	●
	4.高效率液压油冷却器	●	●	●	●
	5.模具冷却水接口装置	12组	16组	24组	24组
	6.油温控制装置	○	○	○	○
	7.油位显示及警报装置	○	○	○	○
	8.加装手动润滑装置	○	○	○	○
	9.熔胶背压数控调节装置	○	○	○	○
	10.玻璃管冷却流量计	○	○	○	○
	11.高稳态液压控制	○	○	○	○

配置	SUPER PACK 270	SUPER PACK 330	SUPER PACK 380	SUPER PACK 430	
合模部分	1.高刚性模板（码模孔）	●	●	●	●
	2.高刚性合模拉杆	●	●	●	●
	3.高刚性曲轴机铰	●	●	●	●
	4.带制动调模马达	●	●	●	●
	5.机铰自动润滑系统	●	●	●	●
	6.前后机门高度与门轨平齐	●	●	●	●
	7.安全门配合油电互锁保护	●	●	●	●
	8.T型槽模板装置	○	○	○	○
	9.T型槽+码模孔模板装置	○	○	○	○
	10.SPI模板装置	○	○	○	○
	11.加装模具隔热板装置	○	○	○	○
	12.机械安全锁装置	○	○	○	○
	13.同步顶出装置	○	○	○	○
	14.加大容量装置	○	○	○	○

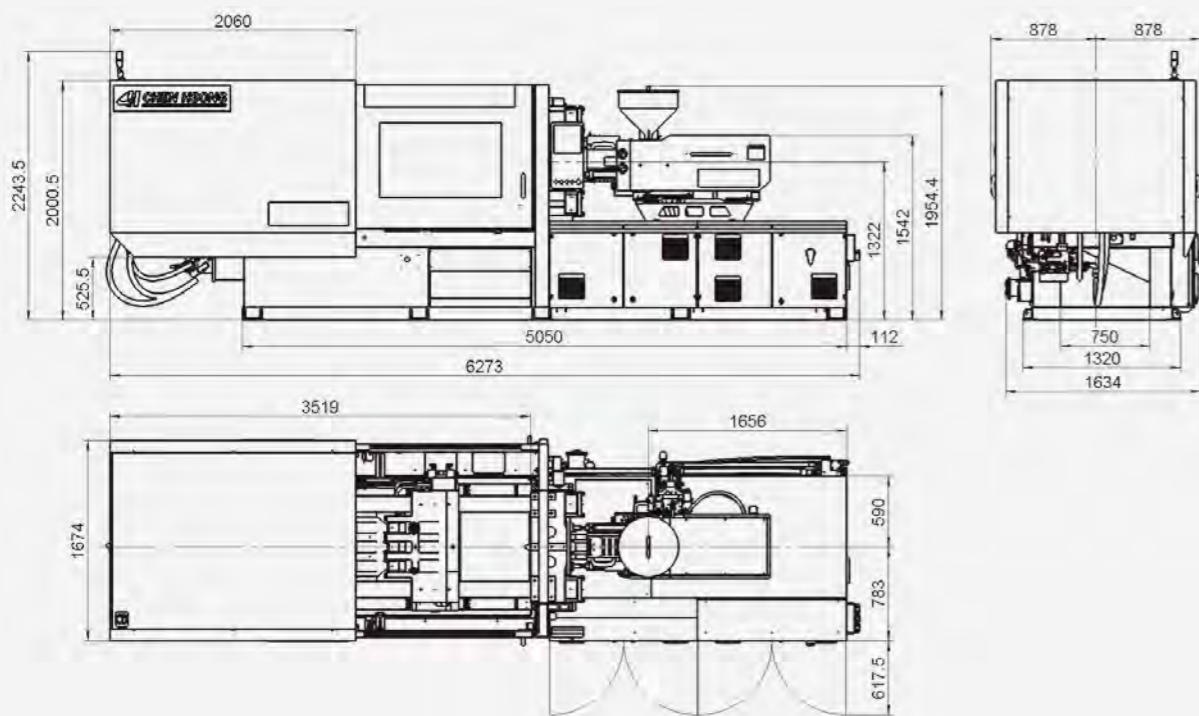
配置	SUPERPACK270	SUPERPACK330	SUPERPACK380	SUPERPACK430	
控制部分	1.15寸高响应触摸屏控制器	●	●	●	●
	2.机械手接口连接线盒	●	●	●	●
	3.温度PID控制系统	●	●	●	●
	4.熔胶螺杆转速显示	●	●	●	●
	5.防冷料启动保护	●	●	●	●
	6.感温线断线监测	●	●	●	●
	7.自动模厚及锁模力调整	●	●	●	●
	8.三色警示灯	●	●	●	●
	9.220V/10A防水三孔插座	1组	1组	1组	1组
	10.220V/16A防水五孔插座	1组	1组	1组	1组
	11.380V/32A防水五孔插座	2组	2组	2组	2组
	12.吹气装置	5组	5组	6组	6组
	13.下料口温度闭环控制装置	○	○	○	○
	14.EU12机械手接口装置	○	○	○	○
	15.EU67机械手接口装置	○	○	○	○
	16.Mega Router联网网关	○	○	○	○
	17.增加插座种类及数量	○	○	○	○
	18.更改电源电压	○	○	○	○
	19.AI调模大师装置	○	○	○	○

SUPER PACK | 模板及外形尺寸图

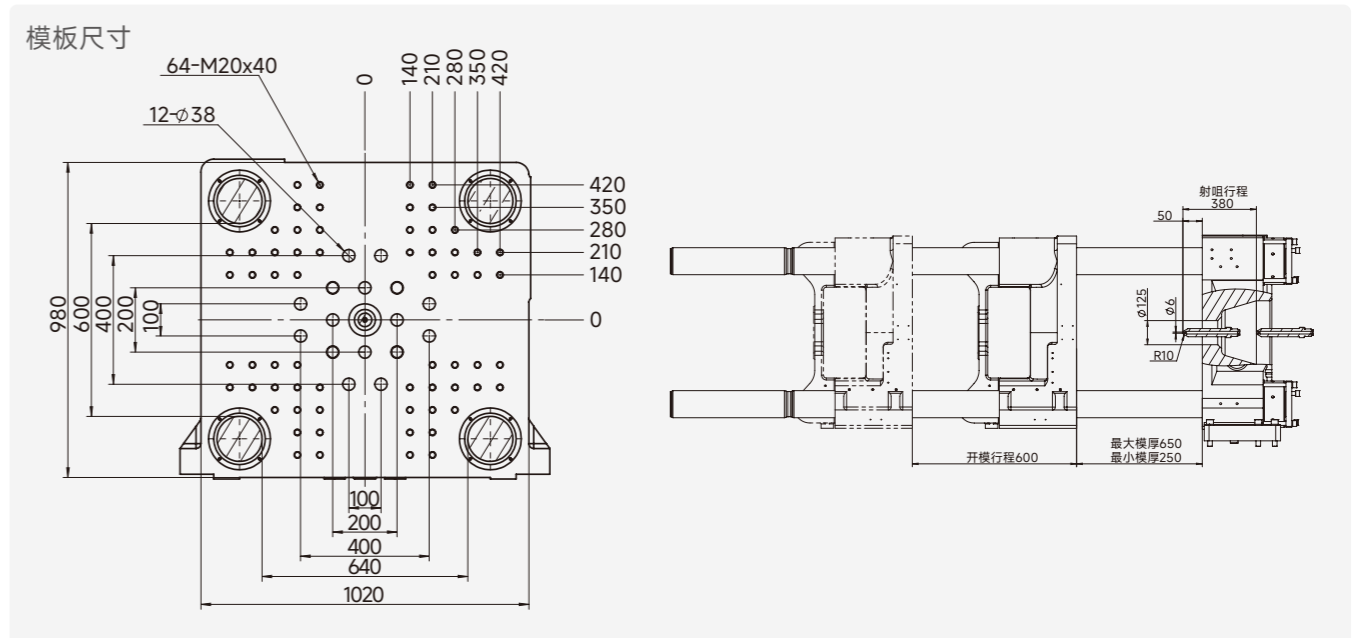
SUPER PACK 270



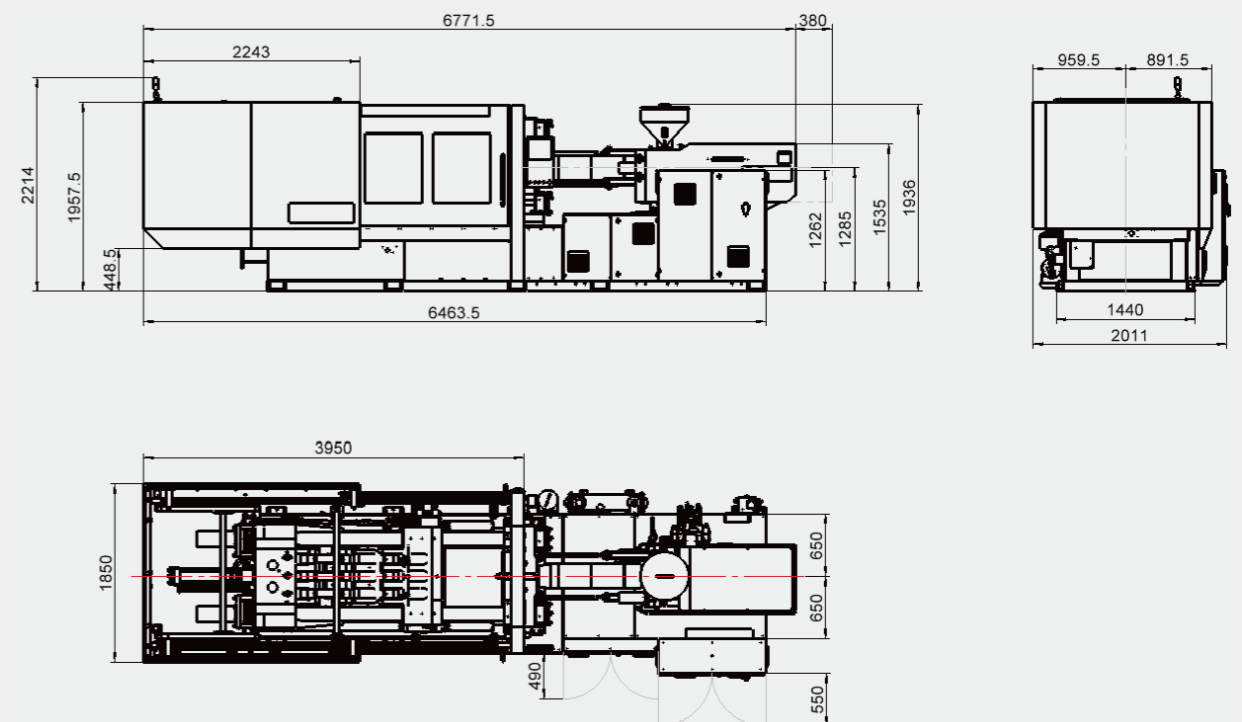
外形尺寸 (长×宽×高)



SUPER PACK 330



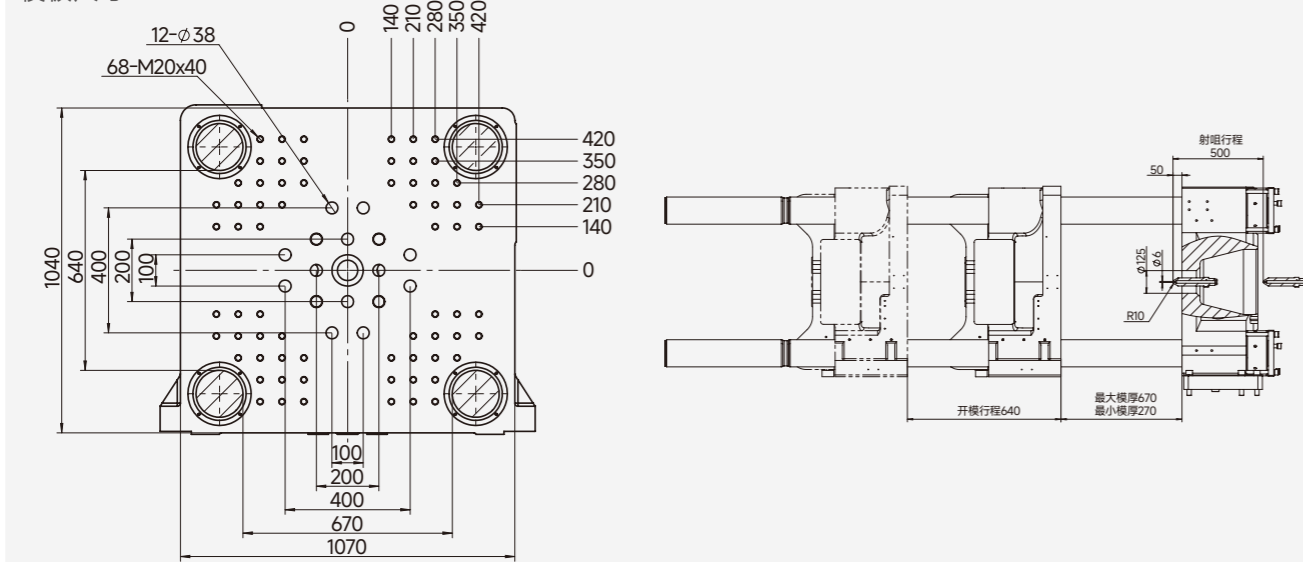
外形尺寸 (长×宽×高)



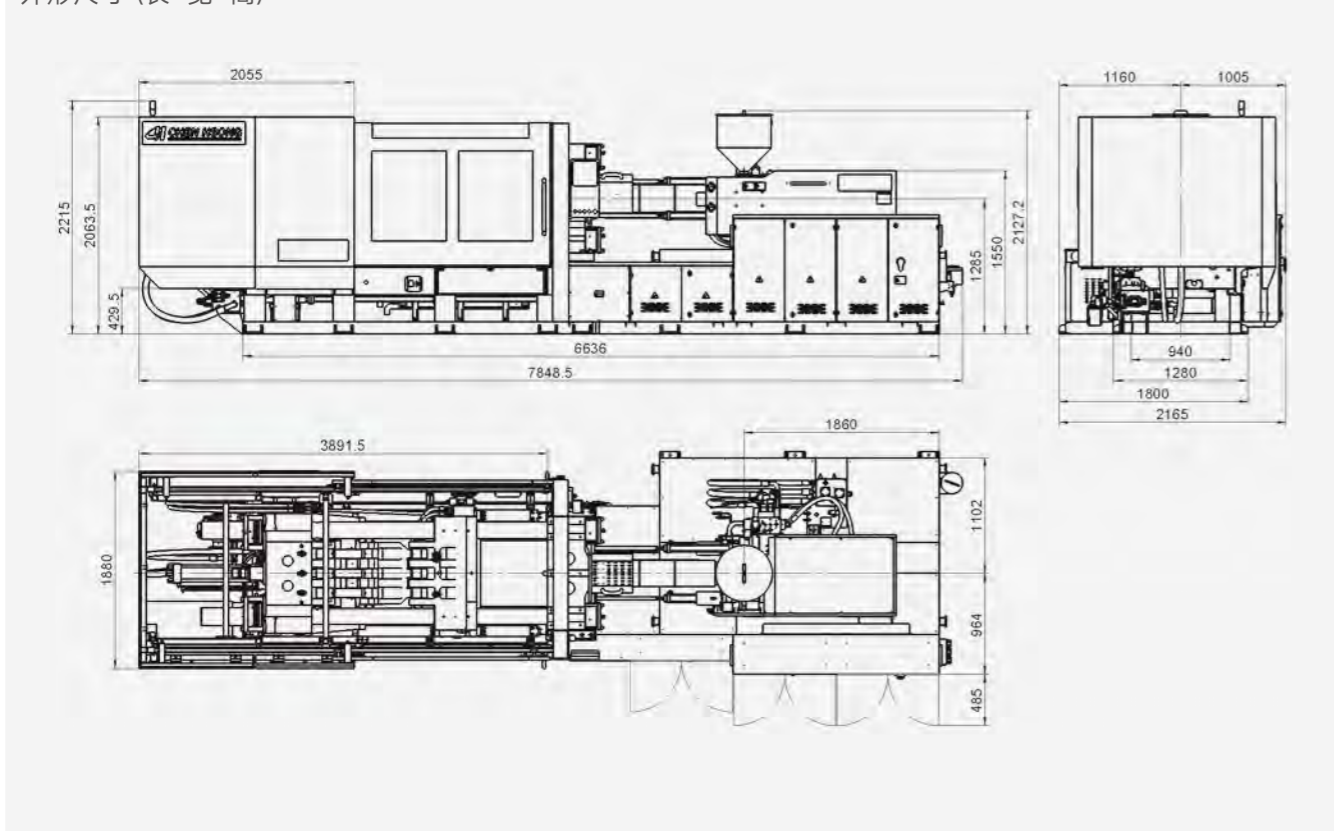
SUPER PACK | 模板及外形尺寸图

SUPER PACK 380

模板尺寸

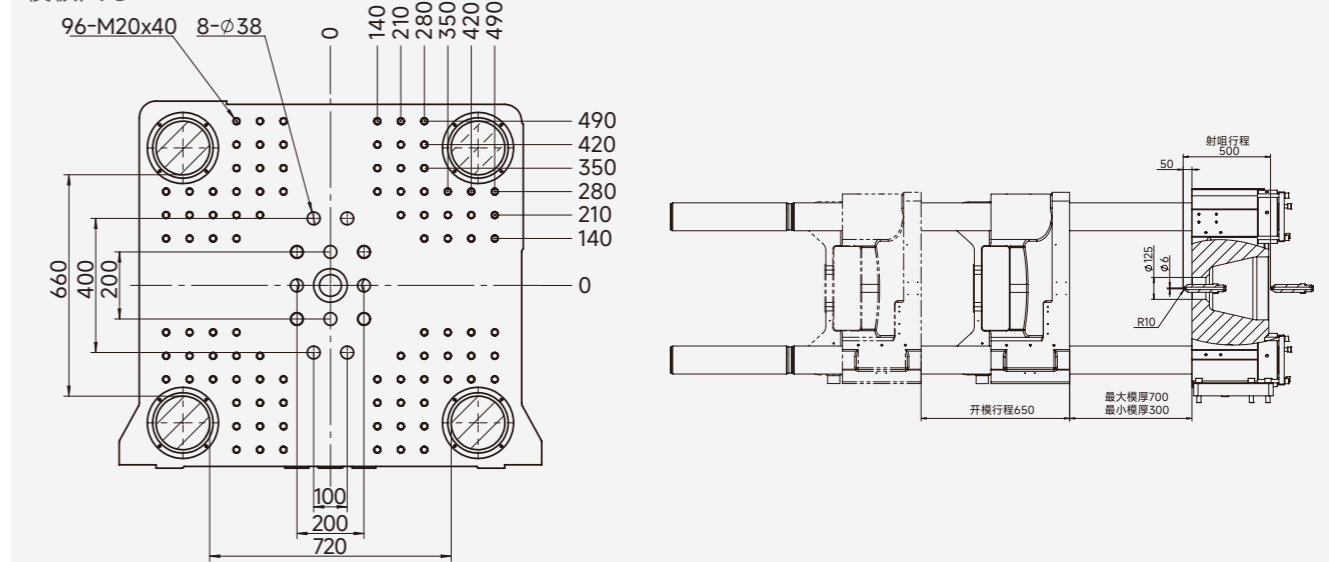


外形尺寸 (长×宽×高)

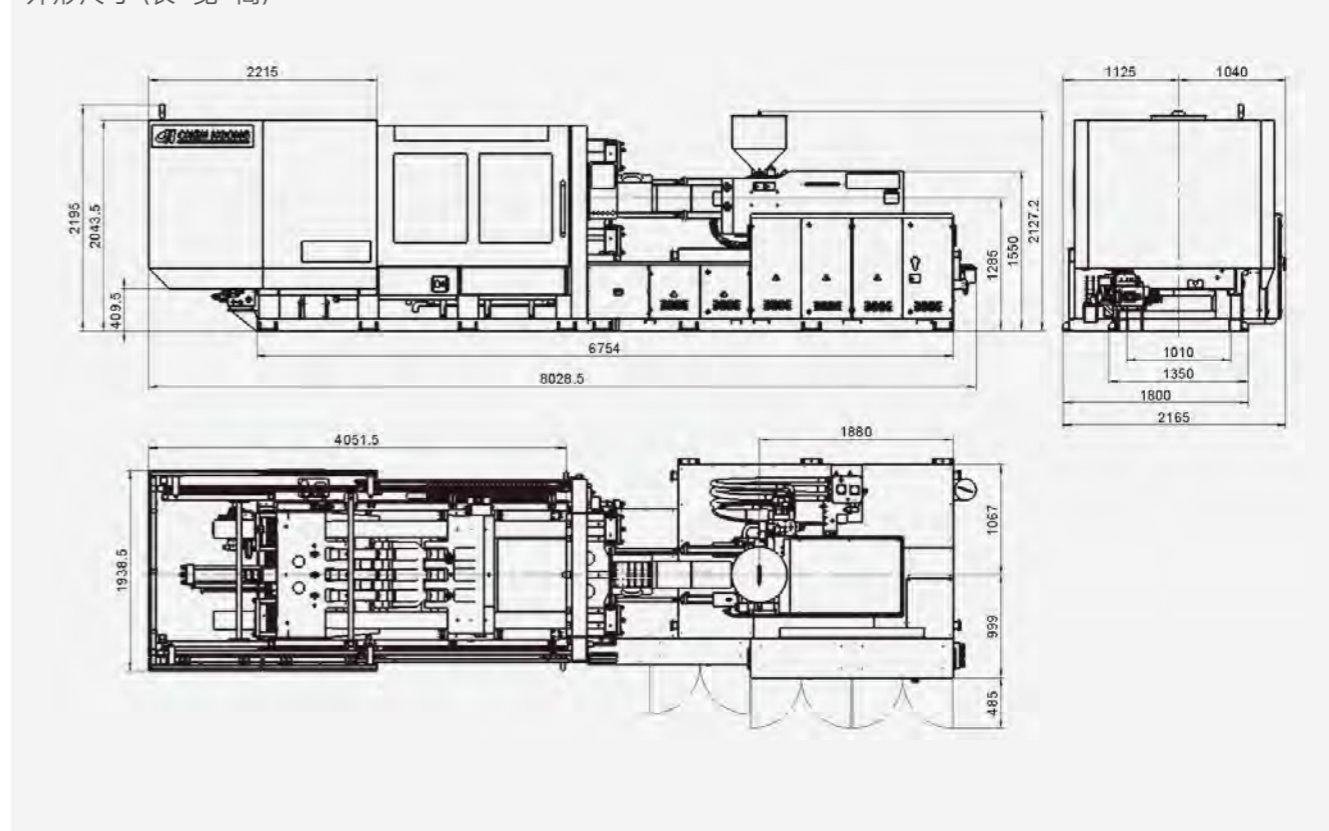


SUPER PACK 430

模板尺寸

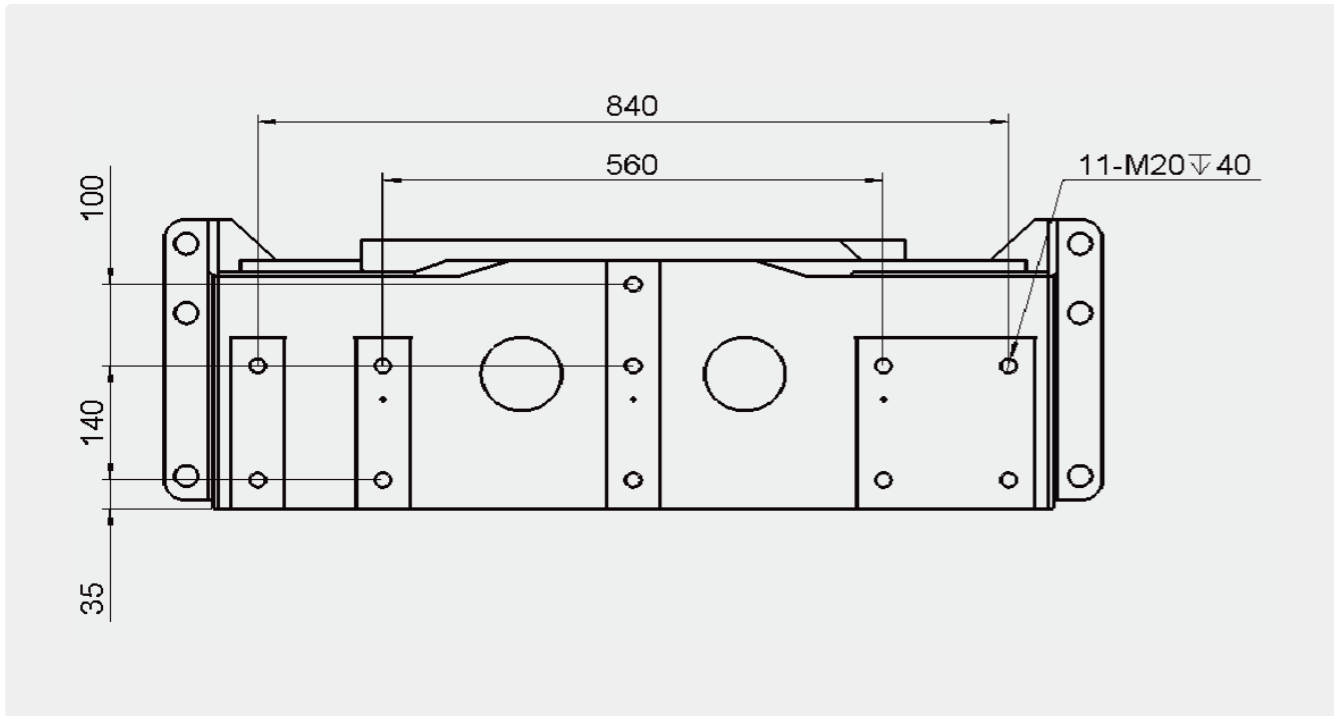


外形尺寸 (长×宽×高)

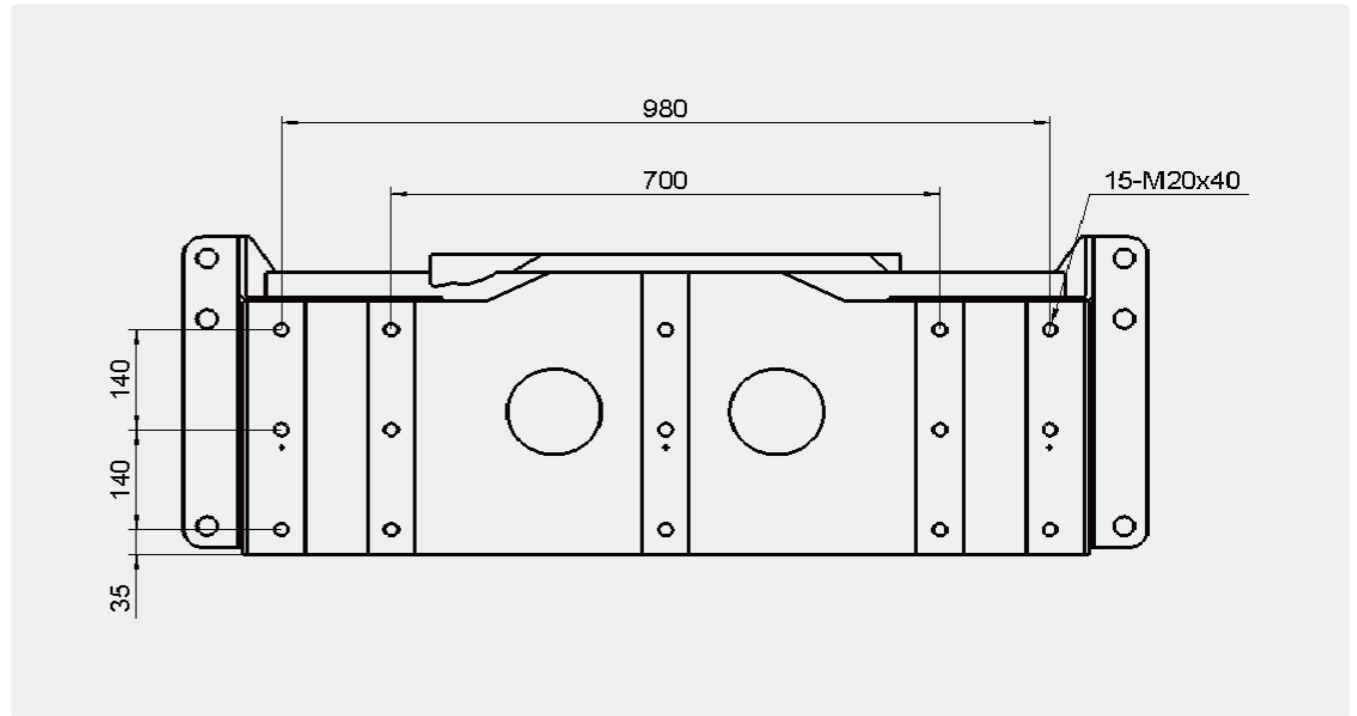


SUPER PACK | 机械手安装图

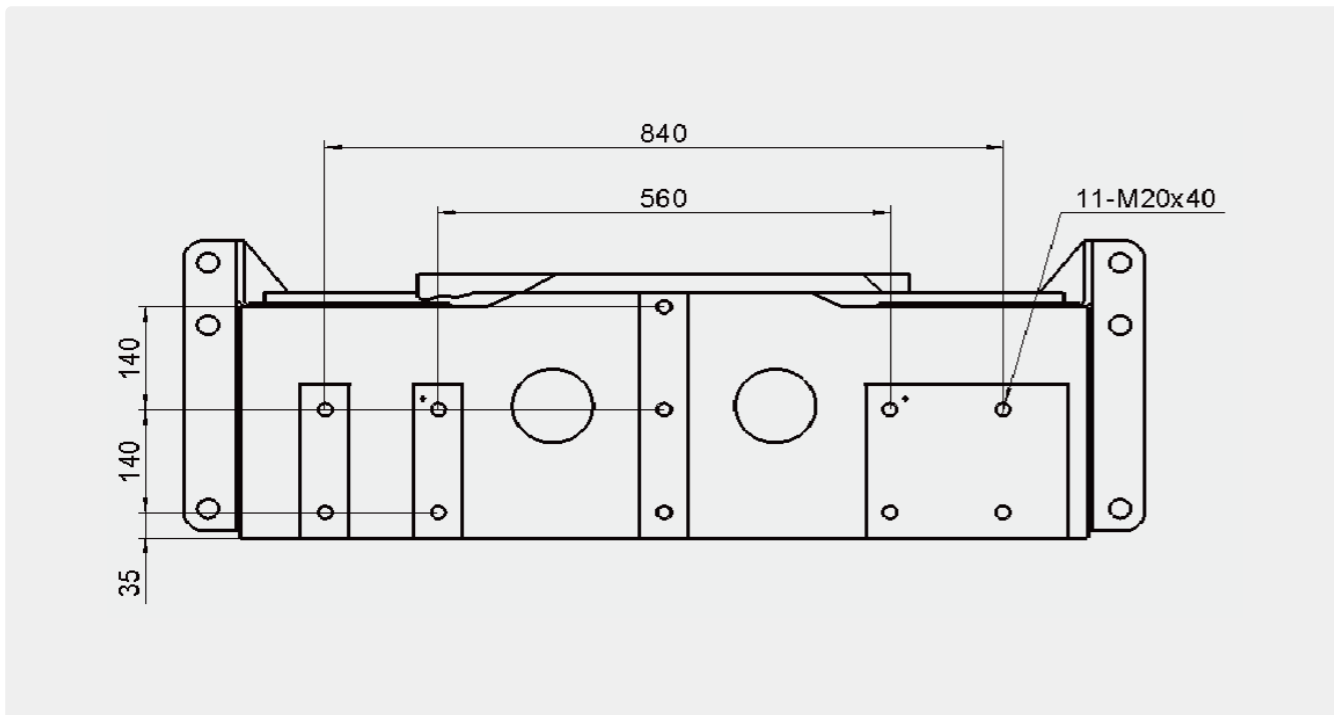
SUPER PACK 270



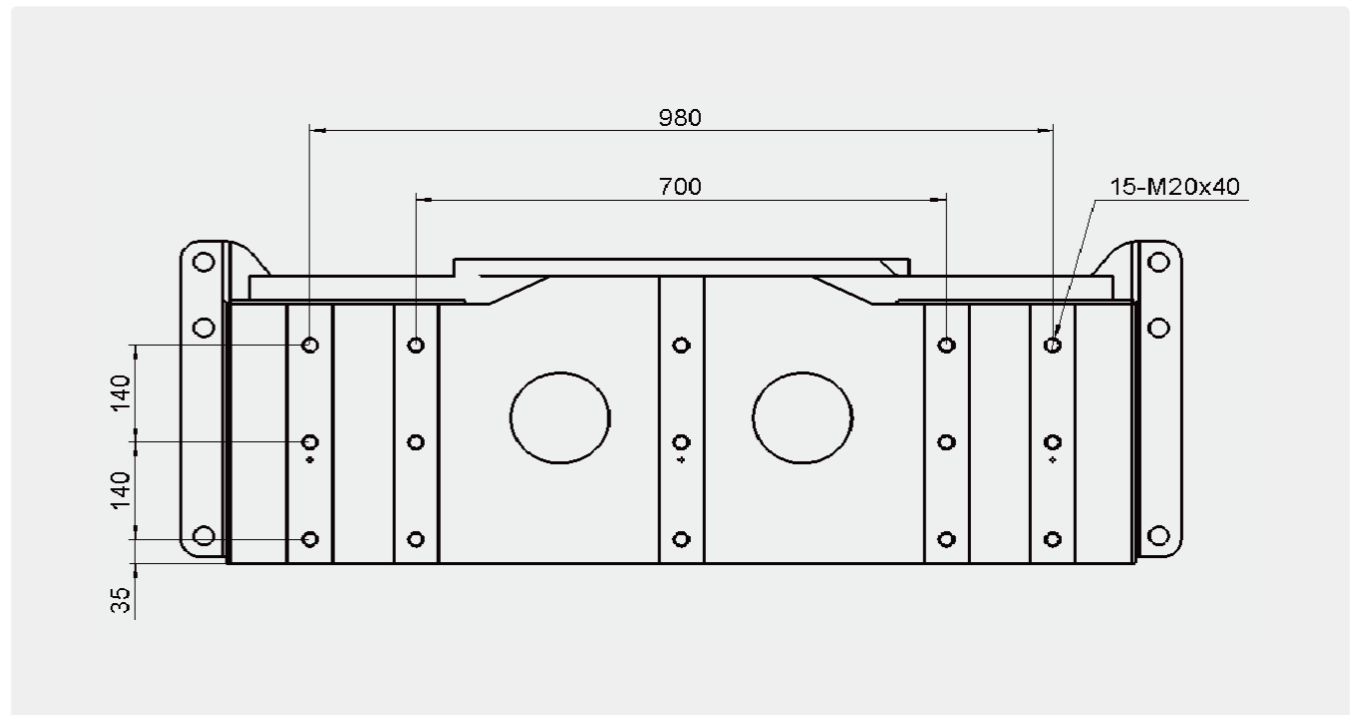
SUPER PACK 380



SUPER PACK 330

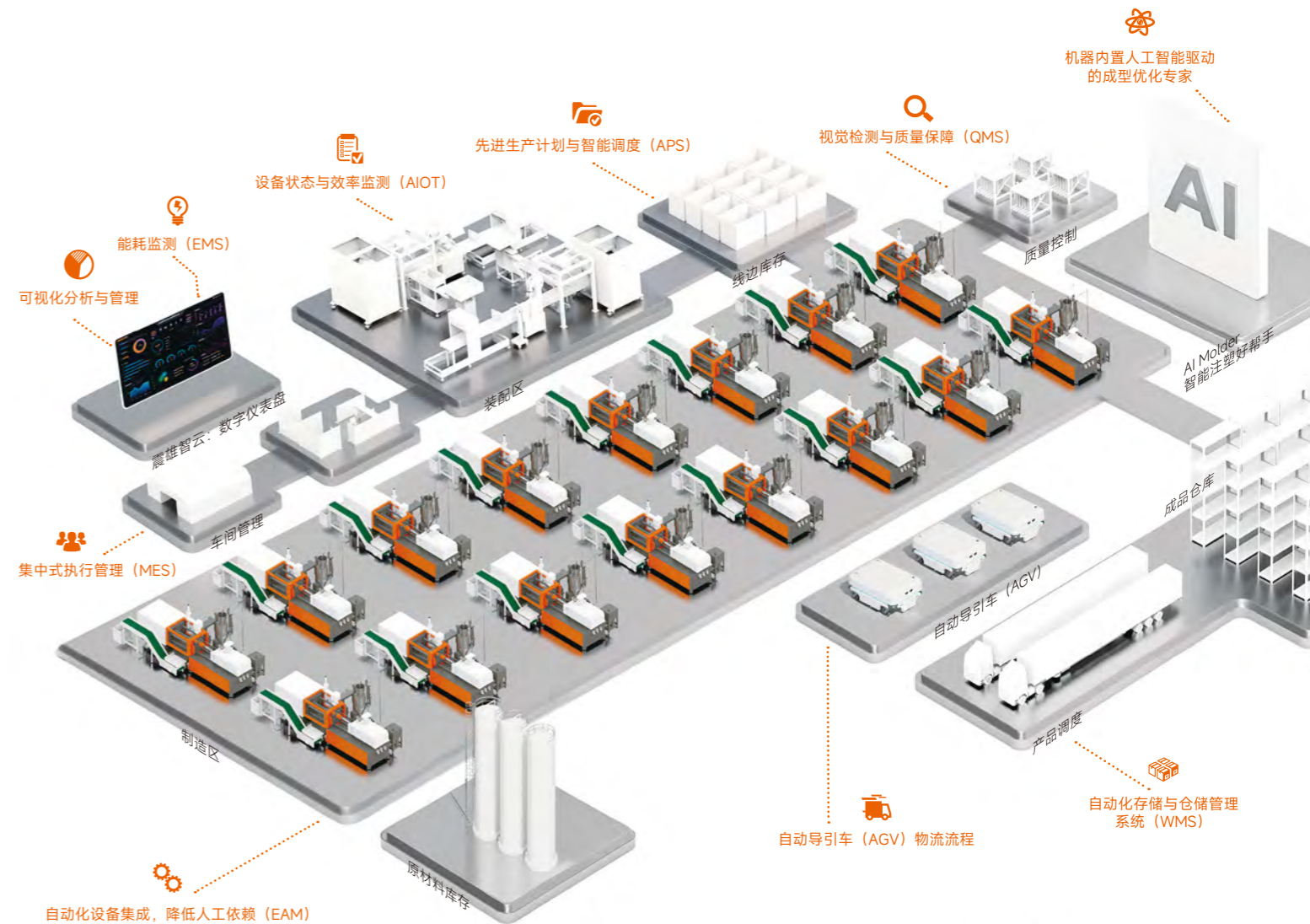


SUPER PACK 430



iChen™ Smart Family

震雄智能产业布局 iChen™ Smart Family



震雄智能工厂 iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

iChen™ Smart Factory以工厂整线设计为核心, 提供8大服务版块。从规划设计、辅机配置、自动化、智能周边设备以及仓储物流系统搭建等, 打通生产前后端全线, 实现整厂交钥匙项目。

震雄智云 iChen™ Cloud

让工业价值全面释放

iChen™ Cloud智能制造运营管理平台。全方位涵盖设备联网、设备管理、生产管理、质量管理、能源管理、仓储物流、智能排产和数据平台, 实现生产全生命周期的数字化管控, 提供实时运营洞察。

智能注塑好帮手 iChen™ AI Molder

智能调模驱动精准量产

iChen™ AI Molder是由震雄集团联合产学研团队打造的智能注塑成型工具。iChen™ AI Molder深度融合AI算法与注塑工艺知识图谱, 精准优化成型参数, 消除产品缺陷, 提升生产良率。



iChen™ Smart Family



震雄24小时“服务易”

400 930 0026

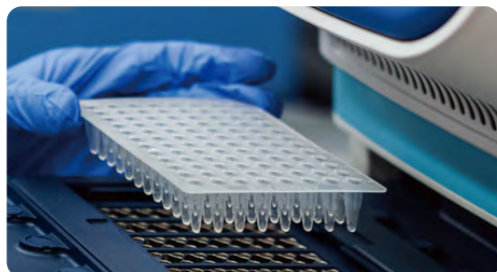
震雄注塑机畅销全球，为超过85个国家提供优质的注塑解决方案。

震雄拥有超200人的专业售后技术支持团队，120个服务网点遍布全国。

7×24小时为客户提供包含产品使用培训、维护保养、业务咨询、配件订购等专业售前、售后一条龙服务。



为千行百业服务



标准化交付



2 上门处理小时达

疑难杂症，上门解决，
震雄团队承诺：市内3小时、省内8小时、省外24小时上门。

3 7×24 小时技术智囊团

无论日与夜，有问题就打400 930 0026，
超200人专业售后、服务支持团队在线解答：
设备报障、故障判断、维修指导等。

4 400 回访，意见预判

400呼叫中心定期回访客户：
了解使用需求和建议，协助处理与改进，
预判你的好心情。

5 定期巡检，故障预判

区域网点服务人员定期实地回访：
及时发现并排除潜在异常，预判你的好
工况。

不经意间，就会发现震雄机器制造的产物

这，就是注塑机的魅力所在



“客人所要的，就是我们要做的！”