



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫 探索更多

### 震雄集团

地址: 香港铜锣湾威非路道万国宝通中心20楼2001室  
 广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园  
 广东省佛山市顺德区大良红岗工业区  
 浙江省宁波市北仑大港工业城甬江路28号  
 台湾桃园县中坜市中坜工业园松北路1号  
 广东省汕尾市陆河县河口镇新河工业区

电话: +86 400 930 0026 +86 (0755) 8413 9999

官网: <https://www.chenhsong.com>

CH 20260325-CV

## 立式注塑机

标准机 | 单滑板机 | 双滑板机  
 转盘机 | 双色&多色机



SINCE

# 震雄集团

始于1958年 | 中国塑机奠基者 | 塑业智能化先驱

“客人所要的，就是我们要做的！”这是震雄的初心与坚持。

震雄集团始创于1958年，1991年于香港联合交易所挂牌上市(00057.hk)。历经近70年耕耘，震雄从一家注塑机研发和制造企业，发展成为注塑工艺全过程解决方案服务商。

### 震雄是目前全球最大的注塑机生产商之一

震雄集团总部设立于香港，主要生产及研发基地分布于深圳、顺德、宁波、陆河、台湾，厂房占地面积近100万平方米，年产能超过20,000台。震雄在墨西哥、巴西、德国、荷兰、土耳其、越南、印度、印尼、迪拜等多个国家均设有海外子公司。

### 业内少有的「全链路」注塑机生产价值链

震雄是业内少有的构筑「全链路」注塑机生产价值链的企业，从零部件加工、核心部件铸造、精密加工到整机组装测试，全流程自主完成，严苛把控从零部件到最终产品的整个生产过程。此外震雄自主研发并制造高水准的球墨铸造，为客户提供技术自主、质量严控、成本透明的解决方案。

### 全方位塑机矩阵，覆盖全领域应用

震雄已实现两板注塑机、三板注塑机、电动注塑机、多物料注塑机、立式注塑机等主流产品全覆盖，并在汽车、3C电子、医疗、家电等多个领域广泛应用。

### 立体式智能产业，助力行业智造升级

震雄凭超20年智能平台开发经验，打造iChen™ Smart Family震雄智能产业，自研iChen™ Cloud制造运营管理平台，提供iChen™ Smart Factory智能化产线落地方案，推出AI Molder智能注塑好帮手。为传统制造业转型提供立体式、可复制、低成本的智造转型路径。

### 裸捐成立基金会，培养工科人才超10万名

1990年，创始人蒋震博士将名下股份(当时市值约8亿港元)捐出成立“蒋震工业慈善基金”，开创了香港“裸捐”先河。成立至今，基金会各项捐款累计总额约5亿港元，基金会运作资金均来自震雄集团股息。与全球超30所高校合作，培养工业科技及管理人才超10万名。因此您每一次选择震雄，都是一次善举，都是一次对国家工业的支持。



震雄集团香港总部



震雄深圳工业园——生产总部

深圳坪山 560000m<sup>2</sup>



震雄台湾生产基地

台湾桃园 30000m<sup>2</sup>



震雄顺德生产基地

顺德红岗、凤翔 150000m<sup>2</sup>



震雄宁波生产基地

宁波北仑 70000m<sup>2</sup>



震雄陆河生产基地

汕尾陆河 62360m<sup>2</sup>

# 超100万+震雄设备在全球运行

震雄服务于客户的每一次成功注塑



排名不分先后

# 震雄立式注塑产品

V系列-SD双滑板  
双下模左右交替



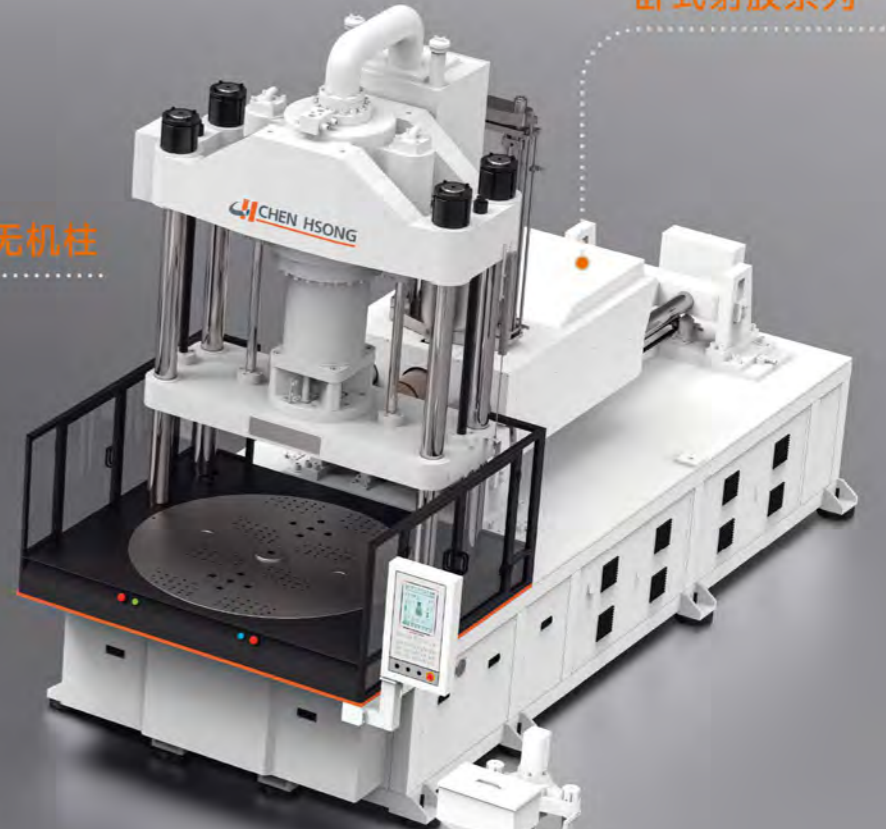
C系列-无机柱



C系列-无机柱



H系列-立式锁模  
卧式射胶系列



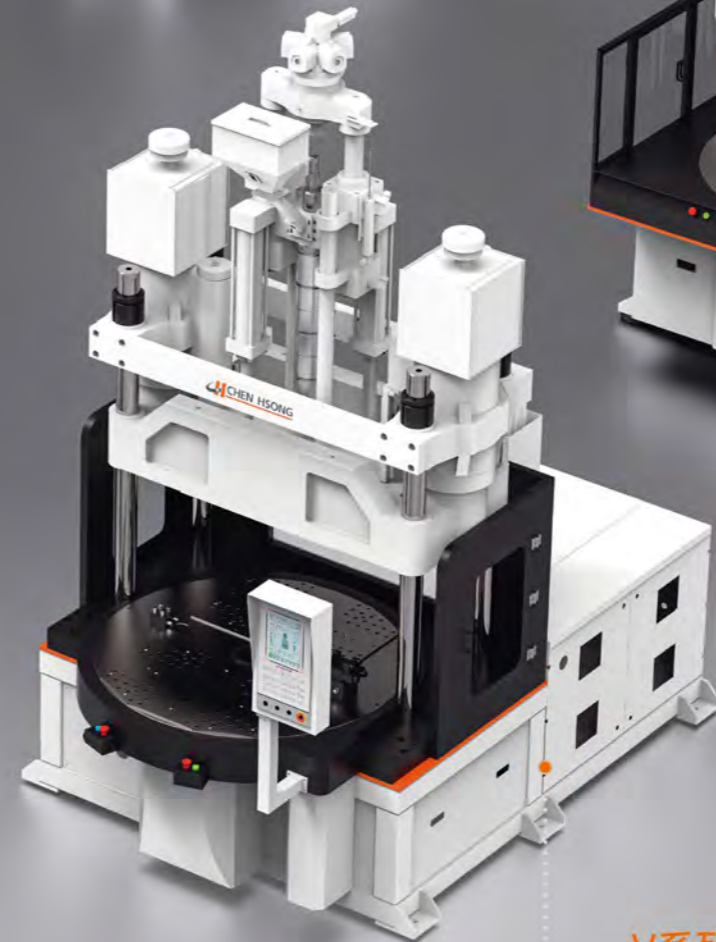
V系列-S单滑板  
下模滑出



V系列-R转盘  
双色系



V系列-R转盘系列  
双下模转盘交替



V系列-标准机  
固定下模



硅胶机

\* 产品为演示图，请以实际定制为准。

# 结构紧凑，支持灵活定制

款型丰富，适合不同行业  
客户的定制化需求。

**V系列**  
立式锁模、立式射出

**W系列**  
低工位，双缸联动二板机/抱闸式二板机

**H系列**  
立式锁模+卧式注射系列

**C系列**  
立式无拉杆锁模、卧式射出（无锁模拉杆系列）

四大系列均可选：

标准机 | 单滑板机 | 双滑板机 | 转盘机 | 双色&多色机



选配模具加高座组件，  
提高厚模具的适配性。

射出 1		保压		冷却	
压力	速度	位置	压力	速度	时间
数时	PL	PL	数时	PL	PL
一段	30.0	20.0	一段	30.0	35.0
	0.00	0.00		0.00	0.000
完成	40.0	35.0			
	0.00				

射出 2		保压		冷却	
压力	速度	位置	压力	速度	时间
数时	PL	PL	数时	PL	PL
一段	30.0	20.0	一段	30.0	35.0
	0.00	0.00		0.00	0.000
二段	60.0	50.0	完成	0.0	0.0
	0.00				
完成	70.0	60.0			
	0.00				

左射出

右射出

多工位机型标配独立的射胶参数调整功能，适配各下模不同的磨损情况。提高生产良品率，确保长期使用的稳定性。

# 技术参数表

## V系列-标准机 (固定下模)

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元		单位	V35			V55			V85			V120			V160			V200			
可选配射出系统			A/B			A/B			A/B/C			A/B/C/D			C/D/E/F			C/D/E/F			
合模装置	合模力	KN (tf)	343 (35)			539 (55)			833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)			
	合模行程	mm	180			200			250			280			300			350			
	最小模厚	mm	150 (200)			180 (260)			230 (330)			280 (380)			300 (400)			350 (450)			
	最大开距	mm	330 (380)			380 (460)			480 (580)			560 (660)			600 (700)			700 (800)			
	拉杆间距 (L*W)	mm	370*210			445*255			500*385			610*380			690*420			770*450			
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	350*340			425*380			550*480			590*590			670*650			750*750			
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	500*350			580*400			680*570			860*620			960*730			1110*790			
	定位环直径	mm	100			110			120			120			120			150			
	成品顶出距离	mm	40			40			50			95			95			110			
	顶出力	KN (tf)	17.2 (1.75)			17.2 (1.75)			26.5 (2.7)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			
	顶杆数量	pcs	1			1			1			1			1			1			
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			
	油箱容量	L	130			180			280			340			400			800			
	电机功率	kW	6.4			9			12			16			20			32			
	机械尺寸	L*W	mm	1550*1104			1703*1288			2037*1452			2000*1770			2330*1960			2400*2060		
		H	mm	2494 (2912)			2429 (3027)			2746 (3426)			3125 (3965)			3560 (4492)			4255 (5345)		
机械重量	ton	1.3			1.6			3.0			5.5			6.9			11.0				
射出单元		单位	A			B			C			D			E			F			
注射装置	螺杆直径	mm	Φ22	Φ26	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65	
	螺杆长径比	/	18	15	14	19	16	14	19	17	15	21	19	17	21	19	17	21	19	18	
	螺杆行程	mm	140			140			140			160			200			240			
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	53	74	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796	
	注塑质量	g (oz)	49 (1.7)	69 (2.4)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	133 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)	
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	230 (2343)	164 (1678)	142 (1446)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)	
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	47	66	77	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260	
	射出速度	mm/s	144			123			97			111			91			90			
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300			0-300			0-300			
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10			10			
电热功率	kW	3.6			5.5			6.4			10.7			13.8			24.3				

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## V系列-S单滑板 (下模滑出)



V系列：立式锁模、立式射出

锁模单元		单位	V35S	V55S	V85S	V120S	V160S	V200S												
可选配射出系统			A/B	A/B	A/B/C	A/B/C/D	C/D/E/F	C/D/E/F												
合模装置	合模力	KN (tf)	343 (35)	539 (55)	833 (85)	1176 (120)	1568 (160)	1960 (200)												
	合模行程	mm	180	200	250	280	300	350												
	最小模厚	mm	150 (200)	180 (260)	230 (330)	280 (380)	300 (400)	350 (450)												
	最大开距	mm	330 (380)	380 (460)	480 (580)	560 (600)	600 (700)	700 (800)												
	拉杆间距 (L*W)	mm	370*210	445*255	500*385	610*380	690*420	770*450												
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	340*330	380*376	550*470	580*540	710*630	760*710												
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	350*350	500*396	620*490	600*560	730*650	780*730												
	定位环直径	mm	100	110	120	120	120	150												
	成品顶出距离	mm	100	100	100	100	125	150												
	顶出力	KN (tf)	21.5 (2.2)	21.5 (2.2)	26.5 (2.7)	45 (4.6)	45 (4.6)	45 (4.6)												
	顶杆数量	pcs	2+1	2+1	2+1	4+1	4+1	4+1												
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)												
	油箱容量	L	130	180	280	340	400	800												
	电机功率	kW	6.4	11	11	18.5	20	37												
	机械尺寸	L*W	mm	1635*1104	1884*1321	2182*1436	2380*1770	2600*1783	2867*2060											
		H	mm	2562 (2829)	2496 (3116)	2802 (3582)	3205 (4045)	3716 (4666)	4345 (5435)											
机械重量	ton	1.4	1.7	3.5	6.0	8.1	12.3													
射出单元		单位	A			B			C			D			E			F		
注射装置	螺杆直径	mm	Φ22	Φ26	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65
	螺杆长径比	/	18	15	14	19	16	14	19	17	15	21	19	17	21	19	17	21	19	18
	螺杆行程	mm	140			140			140			160			200			240		
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	53	74	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796
	注塑质量	g (oz)	49 (1.7)	69 (2.4)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	132 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	230 (2343)	164 (1678)	142 (1446)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	47	66	77	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260
	射出速度	mm/s	144			123			97			111			91			90		
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300			0-300			0-300		
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10			10		
	电热功率	kW	3.6			6.5			6.4			10.7			13.8			24.3		

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## V系列-SD双滑板 (双下模左右交替)

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元		单位	V35SD	V55SD	V85SD	V120SD	V160SD	V200SD												
可选配射出系统			A/B	A/B	A/B/C	A/B/C/D	C/D/E/F	C/D/E/F												
合模装置	合模力	KN (tf)	343 (35)	539 (55)	833 (85)	1176 (120)	1568 (160)	1960 (200)												
	合模行程	mm	180	200	250	280	300	350												
	最小模厚	mm	150 (200)	180 (260)	230 (330)	280 (380)	300 (400)	350 (450)												
	最大开距	mm	330 (380)	380 (460)	480 (580)	560 (660)	600 (700)	700 (800)												
	拉杆间距 (L*W)	mm	370*210	445*255	658*335	760*380	860*420	900*450												
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	330*330	380*376	500*475	580*540	640*630	730*710												
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	750*350	890*396	1135*495	1290*560	1400*650	1590*730												
	定位环直径	mm	100	110	120	120	120	150												
	成品顶出距离	mm	100	100	100	100	125	150												
	顶出力	KN (tf)	17.2 (1.78)	26.5 (2.7)	26.5 (2.7)	45 (4.6)	45 (4.6)	45 (4.6)												
顶杆数量	pcs	1	1	2+1	4+1	4+1	4+1													
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)												
	油箱容量	L	160	180	280	340	500	620												
	电机功率	kW	6.4+2.2	9+2.2	12+2.2	16+2.2	20+2.2	32+2.2												
	机械尺寸	L*W H	mm mm	1539*1180 2287 (2907)	1650*1380 2460 (3105)	2128*1824 2730 (3470)	2133*2235 3205 (4045)	2542*2675 3622 (4654)	2860*2450 4345 (5435)											
	机械重量	ton	1.6	2.1	3.6	5.8	7.9	13.8												
射出单元		单位	A			B			C			D			E			F		
注射装置	螺杆直径	mm	Φ22	Φ26	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65
	螺杆长径比	/	18	15	14	19	16	14	19	17	15	21	19	17	21	19	17	21	19	18
	螺杆行程	mm	140			140			140			160			200			240		
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	53	74	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796
	注塑质量	g (oz)	49 (1.7)	69 (2.4)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	132 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	230 (2343)	164 (1678)	142 (1446)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (222)	170 (1732)
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	47	66	77	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260
	射出速度	mm/s	144			123			97			140			91			90		
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300			0-300			0-220		
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10			10		
电热功率	kW	3.6			5.5			6.4			10.7			13.8			24.3			

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## V系列-R转盘系列 (双下模转盘交替)



V系列：立式锁模、立式射出

锁模单元		单位	V35R2			V55R2			V85R2			V120R2			V160R2			
可选配射出系统			A/B			A/B			A/B/C			A/B/C/D			C/D/E/F			
合模装置	合模力	KN (tf)	343 (35)			539 (55)			833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			
	合模行程	mm	180			200			250			280			300			
	最小模厚	mm	150 (200)			180 (260)			230 (330)			280 (380)			300 (400)			
	最大开距	mm	350 (400)			380 (460)			480 (580)			560 (660)			600 (700)			
	拉杆间距 (L*W)	mm	---			---			---			---			---			
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	280×280			300×300			340×340			400×400			500×500			
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	Φ780			Φ880			Φ980			Φ1170			Φ1360			
	定位环直径	mm	100			100			120			120			120			
	成品顶出距离	mm	75			100			100			110			110			
	顶出力	KN (tf)	26.5 (2.7)			26.5 (2.7)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			
	顶杆数量	pcs	2+1			2+1			2+1			4+1			4+1			
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			
	油箱容量	L	200			300			290			410			620			
	电机功率	kW	7.5+2.2			9+2.2			12+2.2			16+2.2			20+2.2			
	机械尺寸	L×W	mm	1865×1500			2314×1556			2427×1526			2771×1832			2670×2140		
		H	mm	2270 (1885)			2545 (3141)			2808 (3588)			3330 (4198)			3567 (4467)		
机械重量	ton	2.1			2.6			4.2			6.4			9.4				
射出单元		单位	A			B			C			D			E			
注射装置	螺杆直径	mm	Φ22	Φ26	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	
	螺杆长径比	/	18	15	14	19	16	14	19	17	15	21	19	17	21	19	17	
	螺杆行程	mm	140			140			140			160			200			
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	53	74	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	
	注塑质量	g (oz)	49 (1.7)	69 (2.4)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	132 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	230 (2343)	160 (1678)	142 (1446)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	47	66	77	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	
	射出速度	mm/s	144			123			97			111			91			
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300			0-300			
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10			
	电热功率	kW	3.6			5.5			6.4			10.7			13.8			

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## V系列-R转盘系列 (双下模转盘交替)

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元		单位	V200R2			V250R2			V300R2			V350R2			V400R2			
可选配射出系统			C/D/E/F			C/D/E/F			D/E/F/H			D/E/F/H			C/D/E/F			
合模装置	合模力	KN (tf)	1960 (200)			2450 (250)			2940 (300)			3430 (350)			3920 (400)			
	合模行程	mm	350			350			400			400			450			
	最小模厚	mm	350 (450)			350 (450)			400 (500)			500 (600)			600 (700)			
	最大开距	mm	700 (800)			700 (800)			800 (900)			900 (1000)			1050 (1150)			
	拉杆间距 (L*W)	mm	---			---			---			---			---			
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	590×590			670×670			670×670			760×760			760×760			
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	Φ1590			Φ1800			Φ1800			Φ2000			Φ2000			
	定位环直径	mm	150			150			150			150			150			
	成品顶出距离	mm	150			150			150			150			150			
	顶出力	KN (tf)	45 (4.6)			45 (4.6)			69 (7.0)			69 (7.0)			69 (7.0)			
	顶杆数量	pcs	4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)			13.7 (140)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			
	油箱容量	L	650			750			820			960			960			
	电机功率	kW	32+2.2			37+2.2			45+2.2			37+37+3.7			37+37+3.7			
	机械尺寸	L*W	mm	3217×2458			3656×2465			3656×2465			4230×2570			4710×2730		
		H	mm	4269 (5311)			4205 (5295)			4610 (5910)			4935 (6215)			5325 (6620)		
机械重量	ton	14			17.5			19.5			23			25				
射出单元		单位	F			F			F			H			H			
注射装置	螺杆直径	mm	Φ55	Φ60	Φ65	Φ60	Φ65	Φ70	Φ65	Φ70	Φ75	Φ70	Φ75	Φ80	Φ85	Φ90	Φ95	
	螺杆长径比	/	21	19	18	19	18	17	18	17	15	21	20	18	17	16	15	
	螺杆行程	mm	240			240			240			360			360			
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	570	678	796	678	795	923	795	923	1059	1384	1590	1808	2042	2290	2550	
	注塑质量	g (oz)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)	631 (22.2)	740 (26)	858 (30)	740 (26)	858 (30)	985 (34)	1287 (45)	1478 (51)	1682 (59)	1898 (66)	2128 (74)	2371 (83)	
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)	198 (2022)	169 (1723)	146 (1486)	211 (2154)	181 (1857)	158 (1618)	277 (2829)	241 (2464)	212 (2166)	187 (1918)	167 (1711)	150 (1536)	
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	185	220	260	220	260	300	260	300	345	316	363	413	465	522	581	
	射出速度	mm/s	90			90			90			94			94			
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-240			0-240			0-240			0-240			
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10			
	电热功率	kW	24.3			24.3			24.3			34.5			34.5			

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## V系列-R转盘双色系列

V系列：立式锁模、立式射出



锁模单元		单位	V120R3-2C			V170R3-2C			V250R3-2C			V300R3-2C			V500R3-2C					
可选配射出系统			A/B			A/B/C			A/B/C/D			C/D/E/F			C/D/E/F					
合模装置	合模力	KN (tf)	588 (60) + 588 (60)			833 (85) + 833 (85)			1225 (125) + 1225 (125)			1176 (120) / 1764 (180)			2450 (250) / 2450 (250)					
	合模行程	mm	200/200			300/300			280/280			280/300			350/350					
	最小模厚	mm	350 (450)			415 (515)			435 (535)			480 (580)			550 (650)					
	最大开距	mm	550 (660)/550 (660)			715 (815)/715 (815)			715 (815)/715 (815)			760 (860)/880 (980)			900 (1000)/900 (1000)					
	拉杆间距 (L*W)	mm	---			---			---			---			---					
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	400×350			450×450			720×460			720×460			720×460					
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	Φ1170			Φ1360			Φ1590			Φ1800			Φ2000					
	定位环直径	mm	100			120			120			120			150					
	成品顶出距离	mm	100			100			100			110			125					
	顶出力	KN (tf)	45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)					
	顶杆数量	pcs	2+1			2+1			4+1			4+1			4+1					
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	15.7 (160)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			17.2 (4.6)					
	油箱容量	L	320			650			650			650			750					
	电机功率	kW	11+11+2.2			15+15+2.2			18.5+18.5+2.2			18.5+22+2.2			37+37+2.2					
	机械尺寸	L×W	mm	2715×1851			2815×2313			3135×2330			3334×2520			4155×3155				
		H	mm	2659 (3244)			3385 (4015)			3010 (3795)			3391 (4124)			4725 (6025)				
机械重量	ton	5.8			11			12			15			34.8						
射出单元		单位	A			B			C			D			E			F		
注射装置	螺杆直径	mm	Φ22	Φ26	Φ28	Φ28	Φ32	Φ36	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65
	螺杆长径比	/	18	15	14	19	16	14	19	17	15	21	19	17	21	19	17	21	19	18
	螺杆行程	mm	140			140			140			160			200			240		
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	53	74	86	86	112	142	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796
	注塑质量	g (oz)	49 (1.7)	69 (2.4)	80 (2.8)	80 (2.8)	105 (3.7)	132 (4.6)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	230 (2343)	164 (1678)	142 (1446)	212 (2170)	162 (1661)	128 (1313)	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	222 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	47	66	77	65	86	108	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260
	射出速度	mm/s	144			123			97			111			91			90		
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-240			0-300			0-300			0-300			0-300		
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			≥45		
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10			10		
电热功率	kW	3.6			5.5			6.4			10.7			13.8			24.3			

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## W系列-低工位R系列转盘机

W系列：低工位，双缸联动二板机/抱闸式二板机



锁模单元		单位	WF85R2			WF120R2			WF160R2			WF200R2			WF250R2			
合模装置	合模力	KN (tf)	833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)			2450 (250)			
	合模行程	mm	280			300			350			350			400			
	最小模厚	mm	230			280			300			350			350			
	最大开距	mm	510			580			650			700			750			
	拉杆间距 (L*W)	mm	—			—			—			—			—			
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	340×340/450×260			400×400/540×340			500×500/680×430			590×590/850×450			670×670/840×650			
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	Φ980			Φ1170			Φ1360			Φ1590			Φ1800			
	定位环直径	mm	120			120			120			150			150			
	成品顶出距离	mm	100			100			110			125			125			
	顶出力	KN (tf)	45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			
顶杆数量	pcs	2+1			4+1			4+1			4+1			4+1				
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			
	油箱容量	L	320			270			450			480			600			
	电机功率	kW	15+2.2			20+2.2			22+2.2			37+2.2			37+2.2			
	机械尺寸	L*W	mm	2515×1710			2515×2000			3011×2130			3050×2450			3335×2640		
		H	mm	2510 (2950)			2831 (3681)			3320 (4120)			3740 (4730)			4450 (4950)		
机械重量	ton	6.2			7.5			9.7			15.5			20.5				
射出单元		单位	C			D			E			F			F			
注射装置	螺杆直径	mm	Φ32	Φ36	Φ40	Φ36	Φ40	Φ45	Φ45	Φ50	Φ55	Φ55	Φ60	Φ65	Φ60	Φ65	Φ70	
	螺杆长径比	/	19	17	15	21	19	17	21	19	17	21	19	18	19	18	17	
	螺杆行程	mm	140			160			200			240			240			
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	113	142	176	162	201	254	318	393	475	570	678	796	678	795	923	
	注塑质量	g (oz)	105 (3.7)	132 (4.7)	164 (5.8)	151 (5.3)	187 (6.5)	236 (8.3)	296 (10.4)	365 (12.8)	442 (15.5)	530 (18.6)	631 (22.2)	740 (26)	631 (22.2)	740 (26)	858 (30)	
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	257 (2625)	203 (2074)	165 (1680)	226 (2269)	180 (1838)	142 (1452)	218 (2226)	177 (1803)	146 (1490)	236 (2407)	198 (2022)	170 (1732)	198 (2022)	169 (1723)	146 (1486)	
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	68	86	106	98	121	153	126	156	188	185	220	260	220	260	300	
	射出速度	mm/s	97			111			91			90			90			
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-300			0-300			0-300			0-240			
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45			≥45			
	射嘴R角	mm	10			10			10			10			10			
	电热功率	kW	6.4			11			13.8			24.3			24.3			

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## W系列-低工位R系列转盘机

W系列：低工位，双缸联动二板机/抱闸式二板机



锁模单元		单位	WF300R2			WF350R2			WF400R2			WF500R2			WF600R2			
合模装置	合模力	KN (tf)	2940 (300)			3430 (350)			3920 (400)			4900 (500)			5880 (600)			
	合模行程	mm	400			450			450			550			650			
	最小模厚	mm	400			500			600			700			800			
	最大开距	mm	800			950			1050			1250			1450			
	拉杆间距 (L*W)	mm	—			—			—			—			—			
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	670×670/840×650			760×760/950×630			760×760/950×630			840×840/1100×720			950×950/1300×800			
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	Φ1800			Φ2000			Φ2000			Φ2200			Φ2400			
	定位环直径	mm	150			150			200			220			240			
	成品顶出距离	mm	150			150			180			180			180			
	顶出力	KN (tf)	68.9 (7.0)			68.9 (7.0)			98 (10)			98 (10)			98 (10)			
顶杆数量	pcs	4+1			4+1			4+1			8+1			8+1				
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			17.2 (175)			
	油箱容量	L	700			910			960			1100			1200			
	电机功率	kW	37+2.2			37+37+4			37+37+4			55+45+4			55+45+4			
	机械尺寸	L*W	mm	3335×2640			3600×2900			3600×2900			3800×3000			3800×3200		
		H	mm	4630 (5130)			4910 (5510)			5320 (6620)			5600 (6900)			5600 (6900)		
机械重量	ton	23.7			25.0			28.5			31			33.5				
射出单元		单位	F			H			H			I			I			
注射装置	螺杆直径	mm	Φ65	Φ70	Φ75	Φ70	Φ75	Φ80	Φ85	Φ90	Φ95	Φ100	Φ105	Φ110	Φ105	Φ110	Φ115	
	螺杆长径比	/	18	17	15	21	20	18	17	16	15	21	20	19	20	19	18	
	螺杆行程	mm	240			360			360			450			450			
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	795	923	1059	1384	1590	1808	2042	2290	2550	3532	3894	4274	3894	4274	4671	
	注塑质量	g (oz)	740 (26)	858 (30)	985 (34)	1287 (45)	1478 (51)	1682 (59)	1898 (66)	2128 (74)	2371 (83)	3285 (115)	3621 (127)	3975 (139)	3621 (127)	3975 (139)	4344 (152)	
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	211 (2154)	181 (1857)	158 (1618)	277 (2829)	241 (2464)	212 (2166)	187 (1918)	167 (1711)	150 (1536)	190 (1943)	172 (1762)	157 (1605)	172 (1762)	157 (1605)	144 (1469)	
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	260	300	345	316	363	413	465	522	581	655	722	793	722	793	867	
	射出速度	mm/s	90			94			94			95			95			
	螺杆转速	r.p.m	0-240			0-240			0-240			10-140			10-140			
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥80			≥80			
	射嘴R角	mm	10			10			10			15			15			
	电热功率	kW	24.3			34.5			34.5			45.6			45.6			

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## H系列-立式锁模卧式射胶

H系列：立式锁模+卧式注射系列



锁模单元		单位	85				120				160				
			H85	H85S	H85SD	H85R	H120	H120S	H120SD	H120R	H160	H160S	H160SD	H160R	
合模装置	合模力	KN (tf)	882 (90)				1176 (120)				1568 (160)				
	合模行程	mm	300				350				400				
	最小模厚	mm	200 (250)				250 (300)				300 (350)				
	最大开距	mm	500 (550)				600 (650)				700 (750)				
	拉杆间距 (L*W)	mm	658*335				760*380				860*420				
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	868*545	540*490	1135*495	---	995*615	600*560	1290*560	---	1170*730	730*650	1400*650	---	
	转盘直径	mm	---	---	---	Φ880	---	---	---	Φ980	---	---	---	Φ1170	
	定位环直径	mm	120				120				120				
	成品顶出距离	mm	100				100				125				
	顶出力	KN (tf)	33.3 (3.4)				56.8 (5.8)				56.8 (5.8)				
顶杆数量	pcs	2+1				2+1				2+1					
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	17.2 (175)				17.2 (175)				17.2 (175)				
	油箱容量	L	165				340				445				
	电机功率	kW	15 (20)				18.5 (25)				22.5 (30)				
	机械尺寸	L*W	mm	2865*1230	2865*1600	2865*1900	3080*1630	3385*1260	3385*1670	3385*2240	3135*1790	3720*1370	3740*1960	3740*2450	3720*2175
		H	mm	2555 (2605)	2660 (2710)	2660 (2710)	2550 (2600)	2840 (2890)	2940 (2990)	2940 (2990)	2860 (2910)	3050 (3100)	3080 (3130)	3080 (3130)	3265 (3315)
机械重量	ton	3.8	4.2	4.5	4.9	6.2	6.6	6.9	7.0	7.5	7.8	8.5	9.8		
射出单元		单位	85				120				160				
注射装置	螺杆直径	mm	Φ30		Φ35	Φ40	Φ35		Φ40	Φ45	Φ40		Φ45	Φ50	
	螺杆长径比	/	21		18	15	21		19	17	24		21	19	
	螺杆行程	mm	160				160				230				
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	113		154	201	154		201	254	276		350	432	
	注塑质量	g (oz)	105 (3.7)		143 (5)	187 (6.6)	143 (5)		187 (6.6)	236 (8.3)	257 (9)		326 (11.5)	402 (14)	
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	267 (2722)		196 (2000)	150 (1530)	254 (2592)		195 (1985)	154 (1568)	245 (2494)		193 (1970)	156 (1596)	
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	95		125	163	125		163	207	162		205	253	
	射出速度	mm/s	130				130				129				
	螺杆转速	r.p.m	0-300				0-300				0-300				
	射嘴R角	mm	10				10				10				
电热功率	kW	7.2				8.4				9.5					

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## H系列-立式锁模卧式射胶

H系列：立式锁模+卧式注射系列



锁模单元		单位	220				300				400				500				
			H220	H220S	H220SD	H220R	H300	H300S	H300SD	H300R	H400	H400S	H400SD	H400R	H500	H500S	H500SD	H500R	
合模装置	合模力	KN (tf)	2156 (220)				2940 (300)				3920 (400)				4900 (500)				
	合模行程	mm	450				500				500				500				
	最小模厚	mm	350 (400)				400 (450)				400 (450)				450 (500)				
	最大开距	mm	800 (850)				900 (950)				1000 (1050)				1150 (1200)				
	拉杆间距 (L*W)	mm	910*450				1060*680				1280*950				1460*1100				
	模板/滑板尺寸 (L*W)	mm	1250*790	790*700	1590*700	---	1440*1060	1050*800	2100*800	---	1560*1145	1125*885	2215*885	---	1680*1235	1285*1020	2415*1020	---	
	转盘直径	mm	---	---	---	Φ1360	---	---	---	Φ1590	---	---	---	Φ1690	---	---	---	Φ1800	
	定位环直径	mm	150				150				150				150				
	成品顶出距离	mm	125				150				200				200				
	顶出力	KN (tf)	56.8 (5.8)				56.8 (5.8)				86.2 (8.8)				86.2 (8.8)				
顶杆数量	pcs	2+1				4+1				4+1				4+1					
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	17.2 (175)				17.2 (175)				17.2 (175)				17.2 (175)				
	油箱容量	L	580				720				800				1050				
	电机功率	kW	30 (40)				37.5 (50)				45 (60)				56.2 (75)				
	机械尺寸	L*W	mm	4000*1600	4000*2090	4000*2750	3975*2045	4930*1980	4930*2590	4930*2940	4480*2755	5560*2280	5560*3040	5560*3480	5010*2730	6230*2530	6230*3750	6230*3750	5420*3040
		H	mm	3350 (3400)	3470 (3520)	3470 (3520)	3535 (3585)	3750 (3800)	3870 (3920)	3870 (3920)	3885 (3935)	4000 (4050)	4120 (4170)	4120 (4170)	4150 (4200)	4300 (4350)	4450 (4500)	4450 (4500)	4620 (4670)
机械重量	ton	9.7	10.2	10.6	11.6	13.0	14.5	15.2	16.5	16.8	18.7	21.0	23.8	18.5	22.8	25.6	28.5		
射出单元		单位	220				300				400				500				
注射装置	螺杆直径	mm	Φ45	Φ50	Φ55	Φ60	Φ65	Φ70	Φ75	Φ85	Φ65	Φ70	Φ75	Φ85	Φ70	Φ72	Φ85	Φ85	
	螺杆长径比	/	21	19	17	19	18	17	15	17	18	17	15	21	20	17	17	17	
	螺杆行程	mm	240				300				325				350				
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	382	471	570	848	995	1154	1078	1435	1078	1250	1435	1346	1545	1985	1985	1985	
	注塑质量	g (oz)	355 (12.5)	438 (15.4)	530 (18.7)	788 (27.8)	925 (32.6)	1073 (37.8)	1002 (35.3)	1335 (47)	1002 (35.3)	1163 (41)	1335 (47)	1252 (44)	1437 (50)	1846 (65)	1846 (65)	1846 (65)	
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	244 (2489)	198 (2016)	163 (1666)	198 (2022)	169 (1723)	146 (1486)	212 (2164)	159 (1626)	212 (2164)	183 (1866)	159 (1626)	223 (2278)	195 (1985)	135 (1378)	135 (1378)	135 (1378)	
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	198	245	297	288	338	392	372	495	372	431	495	435	499	635	635	635	
	射出速度	mm/s	125				102				112				113				
	螺杆转速	r.p.m	0-220				0-220				0-200				0-160				
	射嘴R角	mm	10				10				10				10				
电热功率	kW	13				20				26				32					

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## C系列-无机柱



C系列：立式无拉杆锁模、卧式射出（无锁模拉杆系列）

锁模单元		单位	C55	C55SD	C55R	C85	C85SD	C85R		
合模装置	合模力	KN (tf)	539(55)	539 (55)	539 (55)	833 (85)	833 (85)	833 (85)		
	合模行程	mm		200			280			
	最小模厚	mm		175			185			
	最大开距	mm		375			455			
	最大模具尺寸(L*W)	mm	450×200	450×200	320×320	500×350	500×300	370×370		
	模板(L*W)/转盘尺寸(D)	mm	490×288	1050×290	Φ880	590×396	1160×380	Φ980		
	定位环直径	mm	80	80	80	120	120	120		
	成品顶出距离	mm		90			90			
	顶出力	KN (tf)	26.5 (2.7)	26.5 (2.7)	26.5 (2.7)		26.5 (2.7)			
	顶杆数量	pcs	2+1	2+1	2+1	2+1	2+1	2+1		
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)	13.7 (140)	13.7 (140)		13.7 (140)			
	油箱容量	L	185	240	240	350	325	350		
	电机功率	kW	7.5 (10)	11 (15)	11 (15)		15 (20)			
	机械尺寸	L×W	mm	2410×1040	2350×1700	2760×1155	2870×1250	2790×1900	3220×1310	
		H	mm	1940	1940	1940	2527	2445	2320	
机械重量	ton	3	4.1	4.6	5.2	5.9	6.8			
射出单元		单位	C55		C55SD		C85	C85SD	C85R	
注射装置	螺杆直径	mm	Φ25	Φ30	Φ38	Φ42	Φ42	Φ38	Φ50	
	螺杆长径比	/	21	17	20	19	19	20	19	
	螺杆行程	mm	150		150		150	160	160	
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	69	106	170	208	208	181	222	
	注塑质量	g (oz)	64 (2.2)	98 (3.5)	158 (5.5)	193 (6.8)	193 (6.8)	168 (5.9)	206 (7.3)	
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	286 (2912)	214 (2178)	133 (1357)	109 (1111)	109 (1111)	173 (1760)	141 (1440)	
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	69	72	117	143	142	125	153	
	射出速度	mm/s	103	103	103	103	103	111	111	
	螺杆转速	r.p.m			0-240				0-300	
	射嘴R角	mm	10		10		10		10	10
电热功率	kW			6.8				7.5		

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## 硅胶系列-双滑板



锁模单元		单位	V85SD-LSR			V120SD-LSR			V160SD-LSR			V200SD-LSR					
选用射出系统			SPII/AB/C			SPII/AB/C			AB/C/D			C/D/E					
合模装置	合模力	KN (tf)	833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)					
	合模行程	mm	250			280			300			350					
	最小模厚	mm	220 (300)			220 (320)			240 (340)			350 (450)					
	最大开距	mm	470 (550)			500 (600)			540 (640)			700 (800)					
	拉杆间距 (L*W)	mm	658*335			760*380			860*420			910 (450)					
	最大模具尺寸 (L*W)	mm	500*475			600*540			640*630			730 (710)					
	滑板尺寸 (L*W)	mm	1135*495			1290*560			1500*650			1590 (710)					
	定位环直径	mm	120			120			120			150					
	成品顶出距离	mm	80			110			110			110					
	顶出力	KN (tf)	32 (3.3)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)					
顶杆数量	pcs	2+1			2+1			4+1			4+1						
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)					
	油箱容量	L	280			340			500			620					
	电机功率	kW	15 (20)			18.5 (25)			22.5 (30)			37.5 (50)					
	机械尺寸	L*W	mm	2284*1813			2180*2235			2542*2675			2860*2450				
		H	mm	2372 (2997)			2781 (3446)			3148 (3883)			4345 (5435)				
机械重量	ton	3.7			5.9			9.1			13.8						
射出单元		单位	SPII			AB			C			D		F			
注射装置	螺杆直径	mm	Φ18	Φ22	Φ28	Φ28	Φ35	Φ40	Φ40	Φ45	Φ55	Φ55	Φ60	Φ70			
	螺杆行程	mm	115			140			140			160		200			
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	29	43	70	86	134	175	175	222	332	379	452	769			
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	254 (2593)		170 (1736)	105 (1071)	213 (2170)		136 (1389)	104 (1063)	165 (1680)		130 (1327)	87 (889)	95 (972)	80 (817)	90 (920)
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	68		102	166	102		160	210	167		212	316	367	437	485
	射出速度	mm/s	311			192			153			177		145			
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-300			0-300			0-300		0-300			
	射嘴R角	mm	10			10			10			10		10			
射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45		≥45				

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## 硅胶系列-转盘机



锁模单元		单位	V85R2-LSR			V120R2-LSR			V160R2-LSR			V200R2-LSR		
选用射出系统			SPII/AB/C			SPII/AB/C			AB/C/D			C/D/E		
合模装置	合模力	KN (tf)	833 (85)			1176 (120)			1568 (160)			1960 (200)		
	合模行程	mm	250			280			300			350		
	最小模厚	mm	320 (420)			320 (420)			320 (420)			350 (450)		
	最大开距	mm	570 (670)			600 (700)			620 (720)			700 (800)		
	最大模具尺寸 (L×W)	mm	450×400			450×400			650×450			590×590		
	转盘尺寸	mm	Φ1170			Φ1170			Φ1360			Φ1590		
	定位环直径	mm	120			120			120			150		
	成品顶出距离	mm	90			90			110			110		
	顶出力	KN (tf)	45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)			45 (4.6)		
	顶杆数量	pcs	2+1			2+1			2+1			4+1		
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)			13.7 (140)		
	油箱容量	L	310			410			510			620		
	电机功率	kW	15 (20)			18.5 (25)			22.5 (30)			30 (40)		
	机械尺寸	L×W	mm	1831×2572			1831×2572			2792×2117			3086×2406	
		H	mm	2977 (3303)			2894 (3559)			3818 (4544)			3792 (4673)	
机械重量	ton	4.3			6.5			9.1			14			
射出单元		单位	SPII			AB			C			D		F
注射装置	螺杆直径	mm	Φ18	Φ22	Φ28	Φ28	Φ35	Φ40	Φ40	Φ45	Φ55	Φ55	Φ60	Φ70
	螺杆行程	mm	115			140			140			160		200
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	29	43	70	86	134	175	175	222	332	379	452	769
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	254 (2593)	170 (1736)	105 (1071)	213 (2170)	136 (1389)	104 (1063)	165 (1680)	130 (1327)	87 (889)	95 (972)	80 (817)	90 (920)
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	68	102	166	102	160	210	167	212	316	367	437	485
	射出速度	mm/s	311			192			153			177		145
	螺杆转速	r.p.m	0-300			0-300			0-300			0-300		0-300
	射嘴R角	mm	10			10			10			10		10
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45			≥45			≥45			≥45		≥45

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 技术参数表

## 硅胶系列-双色&多色机



锁模单元		单位	V120R3-2C-LSR		V170R2-2C-LSR		V170R3-2C-LSR		V250R3-2C-LSR		V500R3-2C-LSR			
选用射出系统			I	II	I	II	I	II	I	II	I	II		
			SP/AB	SP/AB	SP/AB/C	SP/AB/C	SP/AB/C	SP/AB/C	C/D/E	C/D/E	D/E/F	D/E/F		
合模装置	合模力	KN (tf)	1176 (120)		1666 (170)		1666 (170)		2450 (250)		4900 (500)			
	合模行程	mm	280		300		300		400		500			
	最小模厚	mm	250 (350)		280 (380)		415		300 (400)		400 (500)			
	最大开距	mm	530 (630)		580 (680)		715		700 (800)		900 (1000)			
	最大模具尺寸	mm	400×350		450×450		720×460		750×450		750×450			
	转盘直径	mm	Φ1170		Φ1360		Φ1360		Φ1800		Φ2000			
	定位环直径	mm	100		120		120		120		150			
	成品顶出距离	mm	80		90		90		150		150			
	顶出力	KN (tf)	17.2 (1.75)		26.5 (2.7)		26.5 (2.7)		45 (4.6)		107.8 (11)			
	顶杆数量	pcs	2+1		2+1		2+1		4+1		4+1			
其它	系统压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7 (140)		13.7 (140)		13.7 (140)		13.7 (140)		17.2 (175)			
	油箱容量	L	780		860		860		880		1400			
	电机功率	kW	11 (15)+11 (15)		15 (20)+15 (20)		15 (20)+15 (20)		18.5 (25)+18.5 (25)		30 (40)+37 (50)			
	机械尺寸	L×W	mm	2270×2065		2411×2270		2830×2320		3525×2455		4155×3155		
		H	mm	2790 (3570)		3065 (3855)		3047 (3432)		3604 (4564)		4725 (6025)		
机械重量	ton	7		9.1		9.1		17.4		34.8				
射出单元		单位	SP/II		AB		C		D		E			
注射装置	螺杆直径	mm	Φ18	Φ22	Φ28	Φ28	Φ35	Φ40	Φ40	Φ45	Φ55	Φ55	Φ60	Φ70
	螺杆行程	mm	115		140		140		140		160		200	
	理论注射量	cm <sup>3</sup>	29	43	70	86	134	175	175	222	332	379	452	769
	最大注塑压力	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	254 (2593)	170 (1736)	105 (1071)	213 (2170)	136 (1389)	104 (1063)	165 (1680)	130 (1327)	87 (889)	95 (972)	80 (817)	90 (920)
	射出速率	cm <sup>3</sup> /s	68	102	166	102	160	210	167	212	316	367	437	485
	射出速度	mm/s	311		192		153		177		145		145	
	螺杆转速	r.p.m	0-300		0-300		0-300		0-300		0-300		0-300	
	射嘴R角	mm	10		10		10		10		10		10	
	射嘴突出模板尺寸	mm	≥45		≥45		≥45		≥45		≥45		≥45	

\*以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知权利，本规格表的最终解释权归本公司所有。

# 硅胶机



## 硅胶机参数表

技术规格	LSR-1000s
传动装置	油压
送料压力	0-20 Mpa
泵料量	800 g/min
色料计量比例	0.3-4%
供料系统	200L/20L
料桶数量	2
功率要求	380V/50Hz, 2500W
混合比例	1:1
空气压力	6 kgf/cm
比例精度	1%
设备外形尺寸	1100 (L)×1000 (W)×1540 (H)
输配管	Φ3/4 inch, 3-5 m
操作方式	7英寸人机界面

**LSR液态硅胶射出成型：**液态硅胶LSR射出成型是一种在高生产量的条件下制造坚韧而且经久耐用的成型件的制程。液态硅胶在经过被纯净度处理之后成为低压缩性、稳定度高同时有抵抗极端高低温的恶劣环境能力。适用于高精度和环保需求等场景。

**多色或多料注塑成型：**多色或多料射出成型是将两个或数个不同颜色或是不同材料的构件，通过注塑成型的手段使之组合成一个具有特定功能的塑料成品件。

**广泛应用：**汽车航空、通信、食品、医疗、电子、厨房、日用、母婴、运动等。



# 标配选配 配置表

- 标配
- 选配
- × 无

项目	配置说明	基础版	基础版	标准版	标准版	标准版	标准版	标准版	标准版
		V-标准机	V-单滑板	V/W/H-标准机	V/W/H-单滑板	V/W/H-双滑板	V/W/H-转盘	V/W/H-双色	V/W/H-硅胶
射台单元	氮化+镀铬料管组	●	●	●	●	●	●	●	●
	双合金C级料管组 (适用含纤35%以下)	○	○	○	○	○	○	○	○
	双合金A级料管组 (适用含纤35%以上及无卤料)	○	○	○	○	○	○	○	○
	普通开放射嘴 (SR10)	●	●	●	●	●	●	●	×
	PID SCR加热精密开放式射咀 (射咀配针式热电偶)	○	○	○	○	○	○	○	×
	气动射嘴	×	×	×	×	×	×	×	●
	螺杆转速显示	×	×	○	○	○	●	○	○
	自动清料功能	●	●	●	●	●	●	●	●
	V-P切换	●	●	●	●	●	●	●	●
	手动背压	●	●	●	●	●	●	●	×
	数控比例背压	○	○	○	○	○	○	○	×
	云母发热圈	●	●	●	●	●	●	●	×
	陶瓷发热圈	○	○	○	○	○	○	○	×
	低压注塑功能	○	○	○	○	○	○	○	○
	电动射出单元	×	×	○	○	○	○	○	○
	双模差异化动态注塑参数调控	×	×	×	×	○	○	●	×
合模部分	机柱增高环	○	○	○	○	○	○	○	○
	高强度玻纤隔热板	○	○	○	○	○	○	○	○
	电镀冷水断热板	○	○	○	○	○	○	○	○
	安全光栅	○	○	●	●	●	●	●	●
	亚克力安全门带电气连锁	○	○	●	●	●	●	●	●
	上模抽芯	○	○	○	○	○	○	○	○
	下模抽芯	○	○	○	○	○	○	○	○
	模具冷热流道密封胶功能 (油电路)	○	○	○	○	○	○	○	○
	模具抽真空 (管路配置)	○	○	○	○	○	○	○	○
	模具抽真空机	○	○	○	○	○	○	○	○
	上模吹气	○	○	○	○	○	○	○	○
	下模吹气	○	○	○	○	○	○	○	○
	锁模压力传感器控制	●	●	●	●	●	●	●	●
	中央同步运水/电/油 (转盘用, 180度及360度旋转)	×	×	×	×	×	●	●	×
	模具电热快速接插件	○	○	○	○	○	○	○	●
	液压安全阀	○	○	○	○	○	○	○	○
顶针单元	顶针比例压力控制	●	●	●	●	●	●	●	●
	顶针位置尺控制	○	●	○	●	●	●	●	○
	上顶针	×	×	○	○	○	○	○	○
	顶针回位确认功能 (电路配置-模具用)	○	●	○	●	●	●	●	○
	顶针保持功能	○	●	○	●	●	●	●	○
	多次顶出功能	●	●	●	●	●	●	●	●
滑板转盘单元	顶针独立油泵控制 (顶针与合模射出同步)	×	×	×	×	●	●	●	×
	滑板 (转盘) 定位装置	×	○	×	○	●	●	●	×
液压单元	伺服转盘	×	×	×	×	×	●	●	×
	液压伺服系统	○	○	●	●	●	●	●	●
	油温报警	○	○	○	○	○	○	○	○
	油位报警	○	○	○	○	○	○	○	○



## 为中小型注塑成型服务



不经意间，就会发现震雄机器制造的产物

这，就是注塑机的魅力所在

## 震雄24小时“服务易”

400 930 0026



震雄注塑机畅销全球，为超过85个国家提供优质的注塑解决方案。

震雄拥有超200人的专业售后技术支持团队，120个服务网点遍布全国。

7×24小时为客户提供包含产品使用培训、维护保养、业务咨询、配件订购等专业售前、售后一条龙服务。

### 标准化交付



### 2 上门处理小时达

疑难杂症，上门解决，  
震雄团队承诺：市内3小时、省内8小时、省外24小时上门。

### 3 7×24 小时技术智囊团

无论日与夜，有问题就打400 930 0026，  
超200人专业售后、服务支持团队在线解答：  
设备报障、故障判断、维修指导等。

### 4 400 回访，意见预判

400呼叫中心定期回访客户：  
了解使用需求和建议，协助处理与改进，  
预判你的好心情。

### 5 定期巡检，故障预判

区域网点服务人员定期实地回访：  
及时发现并排除潜在异常，预判你的好  
工况。



“客人所要的，就是我们要做的！”